

**TECHNICKÁ A PROVOZNÍ DOKUMENTACE
UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA
ZÁRUČNÍ LIST
KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ
Pro válcové štěpkovače s pohonem PTO
RED DRAGON STANDARD
R60, R80, R100, R120, R150
S PÁSOVÝMI DOPRAVNÍKY**



Před zahájením práce se zařízením si pozorně přečtěte všechny pokyny a seznáňte se se všemi ovládacími prvky. V případě pochybností kontaktujte výrobce.

Manuál uschovejte na bezpečném místě, abyste mohli kdykoli získat potřebné informace.

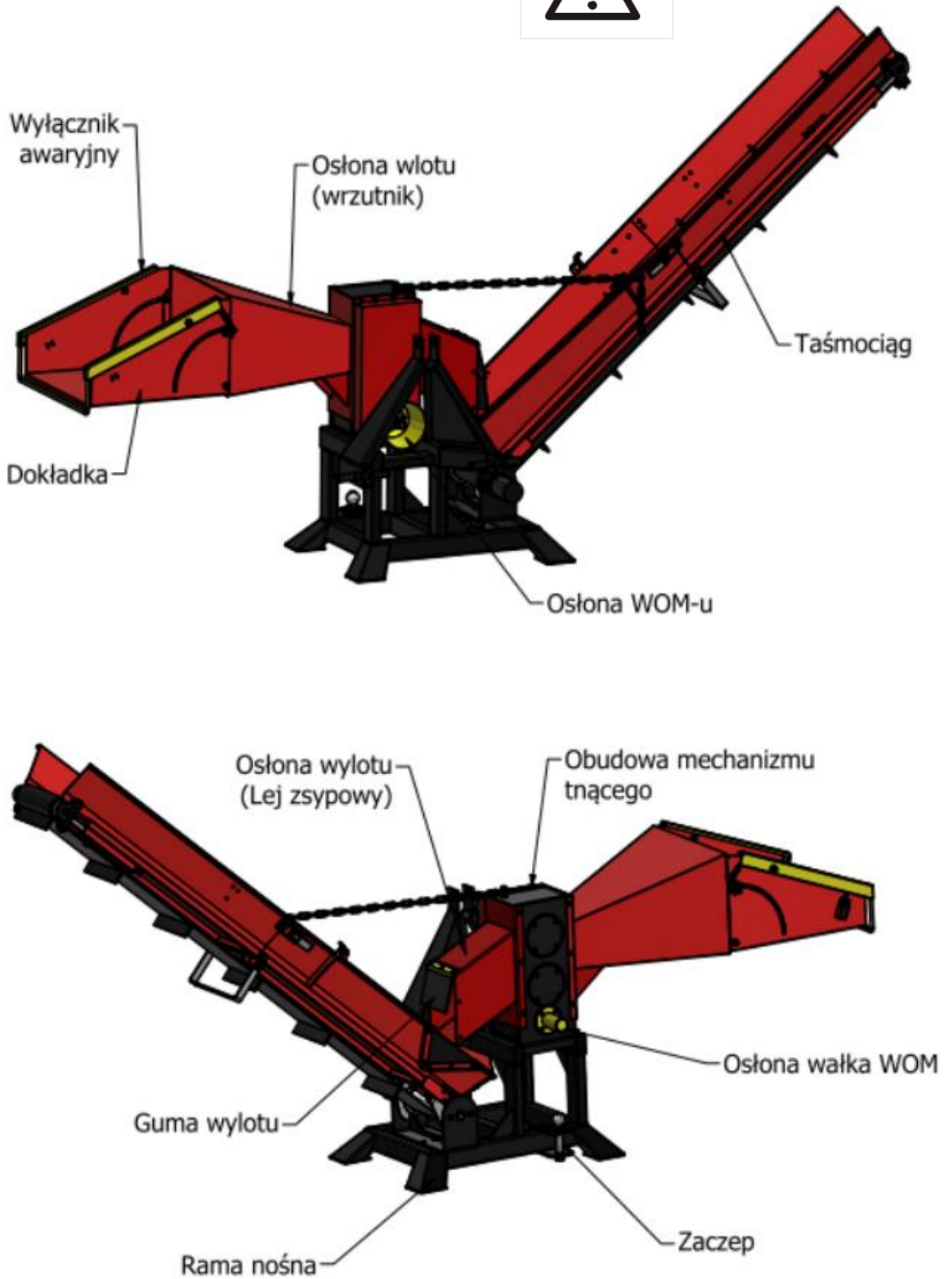
**REMET CNC TECHNOLOGY
Společnost s ručením omezeným
36-053 Kamień, Łowisko 320A
DIČ 5170374653
Originální příručka**



Obsah

1.	OBECNÉ SCHÉMA.....	3
2.	ÚČEL A OBECNÝ POPIS ZAŘÍZENÍ	4
3.	SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ	5
4.	POKYNY TÝKAJÍCÍ SE BEZPEČNOSTI A INFORMACÍ O ZBYTKOVÝCH RIZIKÁCH	6
	Obecné myšlenky	6
	Osobní ochranné prostředky a piktogramy.....	7
	Umístění bezpečnostních značek	8
	Bezpečnostní spínač.....	9
	Agregace s traktorem	10
	Výběr hřídele přenosu síly.....	11
	Pravidla pro bezpečný pracovní výkon.....	12
	Post-pracovní činnosti	13
	Pravidla chování v mimořádných situacích představujících ohrožení života nebo zdraví zaměstnanců.	13
5.	ZAKÁZANÉ ČINNOSTI	15
	Poznámky a první pomoc	15
6.	PROVOZ PÁSOVÝCH DOPRAVCŮ (schematický diagram).....	17
7.	DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ STROJŮ	21
8.	ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ.....	21
	Bezpečnostní pokyny pro údržbu	21
	Obecná údržba a čištění	21
9.	ZMĚNA A SEŘÍZENÍ SEKČÍ SEKACÍCH NŮŽÍ.....	22
	Nastavení osy řezacích nožů u štěpkovačů R60, R80, R100	22
	Nastavení os řezacích nožů R120, R150	23
10.	NÁHRADNÍ DÍLY A MONTÁŽ	28
	Náhradní díly a montáž	28
11.	LIKVIDACE A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	40
12.	ŘEŠENÍ PŘÍKLADŮ PROBLÉMŮ.....	40
13.	ZÁRUČNÍ KARTA (na základě dokladu o nákupu)	41
	Pravidla záručního postupu:	41

1. OBECNÉ SCHÉMA



2. ÚČEL A OBECNÝ POPIS

Zařízení je určeno k drcení dřevního a vláknitého zahradního odpadu, jako jsou dřevěné odřezky a větve.



UPOZORNĚNÍ

Tento symbol se v tomto návodu používá, pokud existuje nějaké nebezpečí pro uživatele nebo pro kolemjdoucí.

Tento symbol se také používá v případě ohrožení životního prostředí nebo majetku.

POZOR: Je zakázáno vkládat kameny, sklo, kov, kosti, plasty, textil a další materiály do podavače štěpkovače. Jakékoli jiné použití, než které je uvedeno v tomto návodu k obsluze, může poškodit zařízení a může představovat vážné nebezpečí pro obsluhu stroje. Provozovatel nebo uživatel nese veškerou odpovědnost za zranění a škody způsobené třetím osobám a jejich majetku. Výrobce nepřijímá žádnou odpovědnost za škody a nešťastné události způsobené nesprávným používáním a provozem zařízení, včetně jakýchkoli změn a úprav provedených uživateli a provozovateli, které také vedou k okamžité ztrátě záruky.

Štěpkovač je vybaven válcovým řezacím systémem (kalené nože z vysokorychlostní oceli). Skříň mechanismu je vyrobena z 20 mm certifikovaného plechu, válečky z kalené oceli, na které jsou namontována indukčně kalená kola. Mechanismus automaticky vtahuje řezaný materiál. Štěpkovač má kovové vstupní a výstupní kryty podavače a ozubená kola pro zajištění bezpečného provozu. Pevná konstrukce, na které je mechanismus namontován, zajišťuje trvanlivost a stabilitu zařízení.



NESPRÁVNÝ PROVOZ STROJE MŮŽE ZPŮSOBIT ZRANĚNÍ NEBO SMRT. PŘED POUŽITÍM STROJE JE POTŘEBA POZORNĚ PŘEČÍST POKYNY.

3. SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Technické parametry štěpkovačů:

Typ	R80	R100	R120	R150
Vnitřní šířka [mm]	180	180	180	220
Rozteč mezi hřídelemi [mm]	80	100	120	150
Průměr ozubeného kola [mm]	150	180	200	280
Tloušťka skříně [mm]	20	20	20	20
Doporučená rychlost hřídele PTO [ot/min]	Až 540			
Doporučená spojka proti přetížení [Nm] **	od 900 do 1300	od 1300 do 1700	od 1300 do 1700	od 1700 do 2700
Minimální příkon [HP]	10	15	24	45
Doporučený výkon [HP]	20	25	35	80
Max. řezný průměr čerstvého měkkého dřeva [mm] *	70	90	110	130
Max. řezný průměr čerstvého tvrdého dřeva [mm] *	60	80	100	130
Max. řezný průměr suchého tvrdého dřeva [mm] *	50	70	90	110
Délka a šířka dopravníku [cm]	230/25	230/25	230/25	300/30
Pohon pásového dopravníku	Hydraulický motor			
Řezná délka štěpky [cm]	4 nože: 9-15 6 nožů: 5-12	4 nože: 9-18 6 nožů: 7-14	6 nožů: 8-15 8 nožů: 5-10	6 nožů: 12-18 8 nožů: 10-15
Hmotnost	230kg	255kg	290kg	415kg

* Maximální průměr drcených větví závisí na druhu dřeva a podmínkách řezání materiálu. U tvrdého dřeva (např. dub / buk) bude maximální průměr řezu menší než u měkkého dřeva (např. borovice, smrk). U suchého nebo sukového dřeva se také zmenší maximální průměr řezu.

**Parametr výběru spojky by měl být korigován na max. točivý moment PTO u traktoru

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A INFORMACE O EXISTUJÍCÍM ZBYTKOVÉM RIZIKU



Obecné poznámky

1. **Štěpkovač nesmí používat:**

- Neoprávněné osoby a osoby, které neprošly školením a které si nepřčetly návod k použití nebo jsou pod vlivem alkoholu nebo omamných látek, psychotropních látek (drog) a léků, které oslabují schopnost reagovat.
- Děti (do minimálního věku provozovatele podle místních předpisů),
- Těhotné ženy,
- Lidé s omezenými psychickými schopnostmi.
- Pouze jeden operátor, bez obsluhy traktoru, který řídí pohon vývodové hřídele.

2. Před prvním použitím zařízení by si měl uživatel přečíst provozní pokyny vydané výrobcem zařízením a ujistit se, že zná fungování všech ovládacích zařízení.

3. Kromě toho musí mít personál obsluhující štěpkovač odpovídající kvalifikaci a absolvovat odpovídající zdravotní a bezpečnostní školení, aby se seznámil se zásadami bezpečného a řádného provozu.

4. Pro práci se štěpkovačem jsou potřebné dvě vyškolené osoby, operátor štěpkovače a obsluha traktoru pohánějící zařízení, která v případě poruchy nebo ohrožení života a zdraví obsluhy štěpkovače odpojí/vypne vývodovou hřídel v traktoru.

5. Pro práci se zařízením musí obsluha zajistit dostatečný prostor a tvrdý neklouzavý povrch. A pracovat pouze za denního světla nebo při velmi dobrém umělém osvětlení.

6. Uživatelé provádějící práci se štěpkovačem by měli neustále sledovat pracovní plochu a nikdy by neměli dovolit přístup k oblasti stroje neoprávněným osobám nebo zvířatům.

7. Obsluha štěpkovače je odpovědná za bezpečnost kolemjdoucích nebo zvířat, která mohou být v blízkosti stroje.

8. Práci se štěpkovačem mohou provádět pouze dospělí, kteří jsou proškoleni zaměstnavatelem.

9. Zaměstnanec provádějící práci se štěpkovačem musí být odpočinutý, zdravý a v dobré fyzické kondici.

10. Je zakázáno pracovat za deště nebo špatného počasí.

11. Nepřetěžujte zařízení.

12. Pracujte s rozvahou a dělejte pravidelné přestávky.

13. Zajistěte, aby byly nože štěpkovače vždy ostré.

Nesprávné použití zařízení může způsobit vážná zranění.

Osobní ochranné prostředky a piktoqramy

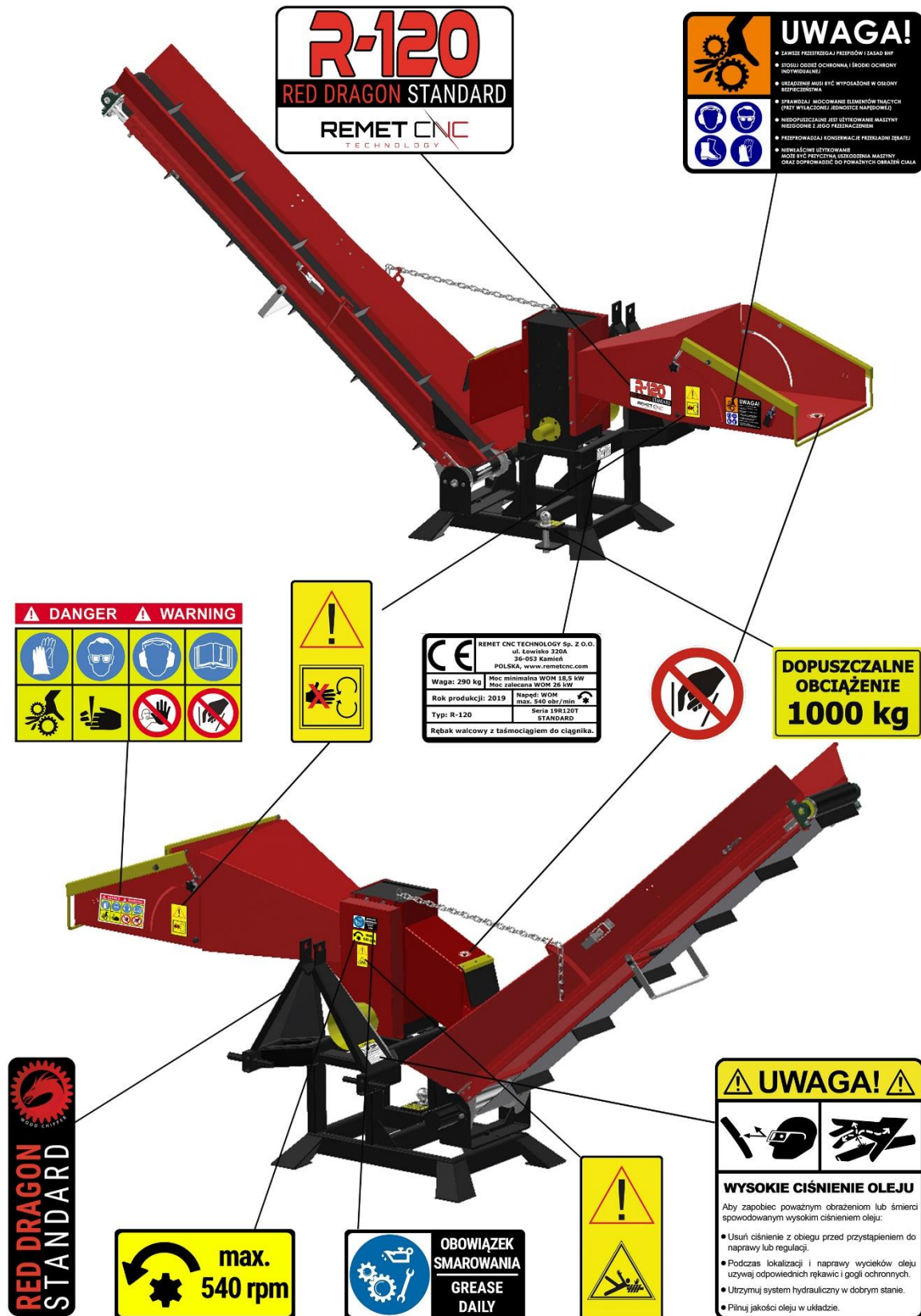
Při práci se štěpkovačem používejte:

- ochranné brýle
- chrániče sluchu
- ochranné rukavice
- ochrannou obuv
- ochranný oděv, přiléhající k tělu, bez volných částí nebo rukávů.



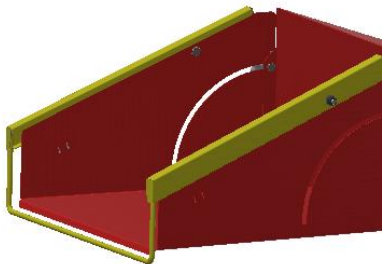
Označení	Popis	Označení	Popis
	Používejte ochranu rukou		Neoprávněným osobám přístup zakázán!
	Používejte ochranu nohou		Nevkládejte ruce do násypky, Udržujte bezpečnou vzdálenost od vstupního otvoru a oblasti vyhazování materiálu
	Použijte ochranné brýle		Upozornění! Nebezpečí poranění rotujícími řezacími válci. Během provozu udržujte ruce a nohy v bezpečné vzdálenosti od otvorů.
	Používejte ochranu sluchu		Pozor, možné poranění prstů/dlaní!
	Přečtěte si návod k použití		Pozor, nebezpečí zachycení/zatažení/zamotání! Rotující prvky!
 OBOWIĄZEK SMAROWANIA GREASE DAILY	Povinnost promazat ozubená kola		Pozor, nebezpečí!
 max. 540 rpm	Max. rychlost otáček a směr otáčení vývodové hřídele.		Upozornění! Rotující prvky, nebezpečí zachycení.
		Upozornění! Vysoký tlak oleje! Používejte osobní ochranné pomůcky.	

Uspořádání bezpečnostních značek



Bezpečnostní spínač

Štěpkovač je vybaven bezpečnostním spínačem, který je namontován na krytu vstupního trychtýře. Před každým použitím musí být bezpečnostní spínač zkontrolován, zda funguje správně. Práce zařízení nesmí být zahájena v případě spuštění motoru traktoru nebo relé vývodové hřídele se stisknutým bezpečnostním spínačem, dokud poruchu neodstraní kvalifikovaný zaměstnanec.



Bezpečnostní spínač musí být stlačen/připojen k modulu spínače nouzového zastavení traktoru. Způsob zastavení práce závisí na integrovaných bezpečnostních systémech traktoru. Bezpečnostní spínač instalovaný na vstupu štěpkovače je rozšířením spínače nouzového zastavení/ bezpečnostních systémů traktoru.

Bezpečnostní spínač má během jeho aktivace charakter trvalého zkratového provozu. Po odstranění poruchy nebo odvrácení nebezpečí – abyste mohli pokračovat v práci, musíte spínač fyzicky odemknout, „vytažením“ modrého zamykacího tlačítka.

Činnosti, které je nutné vykonat před zahájením práce

Před zahájením práce je nutné:



1. Před každým použitím štěpkovač zkontrolujte. Zkontrolujte, zda bezpečnostní systém (pokud je namontován např. na traktoru) a pohonný systém fungují správně. Nezačnete pracovat, pokud štěpkovač nebo pohonné zařízení nefunguje správně nebo je poškozené.
2. Zkontrolujte stav mazání převodovky, v případě špatného nebo nedostatečného mazání musí být převodovka namazána.
2. Před zahájením práce je nutné se ujistit, zda jsou všechny kryty řádně upevněny (zkontrolujte utažení šroubů).
3. Stroj by měl být umístěn na rovnoměrném, tvrdém neklouzavém povrchu s mimořádnou opatrností.
4. Před zahájením drcení se ujistěte, že se v blízkosti stroje nenacházejí kolemjdoucí nebo zvířata.

5. Před spuštěním motoru traktoru zkontrolujte připojení štěpkovače.
6. Je nutné používat přilbu nebo jiné pokrývky hlavy zakrývající vlasy, ochranné brýle, ochrany sluchu a ochranný oděv. Osoba obsluhující stroj by neměla nosit šátek, kravatu, volný oděv (doporučuje se přiléhavý oděv) a rukavice určené pro jiné práce (např. kožené svařovací rukavice).
7. Poškozené nebo nečitelné nálepky musí být vyměněny.
8. Nouzový vypínač by měl být připojen/propojen s existujícím integrovaným bezpečnostním spínačem na traktoru nebo připojen k jeho správnému bezpečnostnímu systému v závislosti na typu traktoru. **Před každou prací zkontrolujte správnou funkci všech bezpečnostních spínačů.**

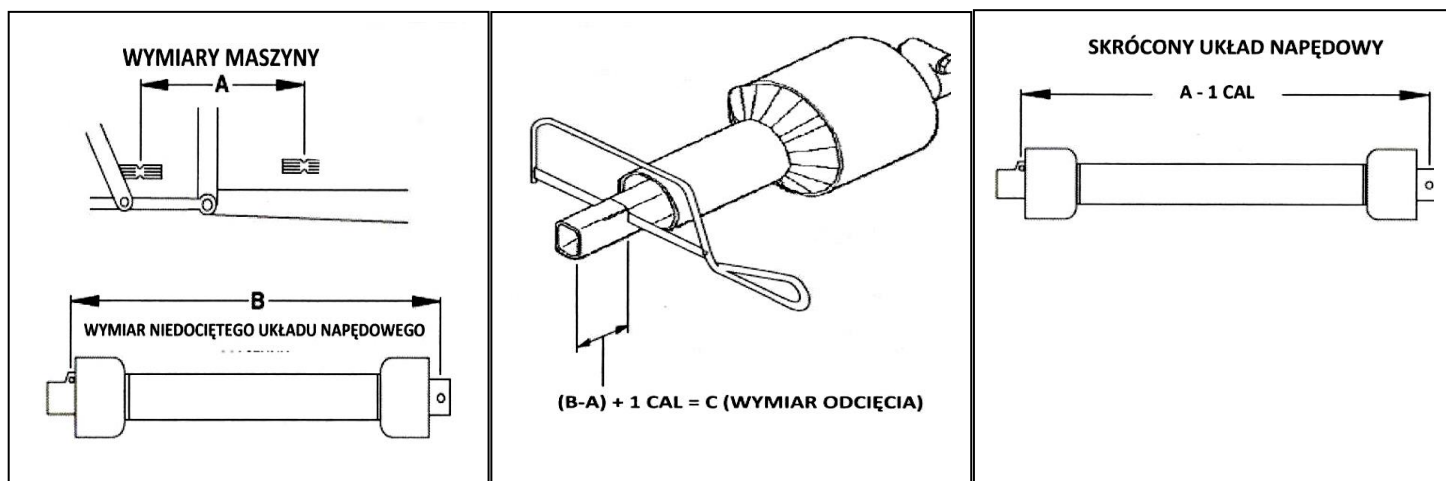


Agregace s traktorem

1. Pro udržení stability je třeba dodržovat doporučené zatížení přední části traktoru
2. Spojování štěpkovače s traktorem a jeho odpojování je třeba provádět se zvláštní opatrností.
3. Před každou prací zkontrolujte správnou funkci všech bezpečnostních spínačů.
4. Při provádění činností s pákou pro ovládání hydraulického systému je přísně zakázáno se nacházet mezi štěpkovačem a traktorem a v těsné blízkosti těchto míst.
5. Během práce je zakázáno komukoli stát mezi traktorem a štěpkovačem.
6. Používejte pouze teleskopickou kloubovou hřídel s krytem. Práce s hřídelí bez ochranného krytu nebo s poškozeným krytem je přísně zakázána.
7. Kryt hřídele musí být zajištěn proti otáčení, např. řetězem.
8. Provoz bez ochranného krytu hřídele ve stroji a PTO (vývodové hřídele v traktoru) je zakázán.

Výběr hřídele pro přenos výkonu

Pro zajištění kompatibility s různorodou skupinou 3-bodových montážních systémů může být vývodová hřídel příliš dlouhá nebo příliš krátká. Obzvláště důležité je, aby přenos pohonu přes teleskopickou hřídel byl volný, aniž by omezil pracovní dosah. **Příliš dlouhá hřídel může způsobit poškození ložiska, příliš krátká, poškození čepu vývodové hřídele.**



A. Stanovení délky:

1. Vykažte neoprávněné osoby a zvířata z pracovní oblasti zařízení.
2. Připojte drtič k traktoru, bez vývodové hřídele.
3. Zvedněte drtič a vyrovnejte vývodové hřídele.
4. Změřte rozměr mezi přídržnými drážkami mezi vývodovou hřídelí na traktoru a vývodovou hřídelí na drtiči.
5. Změřte stejné rozměry na stlačeném systému pohonu (hnací hřídel)
6. V případě, že hřídel překročí naměřený rozměr z bodu 4, měla by být hřídel zkrácena.

B. Řezání teleskopické hřídele:

1. Odřízněte rozměr stroje (A) na velikost naříznutého systému pohonu (B) nebo (B-A). Tento rozměr určuje, o kolik je pohonný systém delší.
2. K tomuto rozměru přidejte další palec (25 mm), aby se systém nedotkl pracovního rozměru, určete rozměr odříznutí (C).
3. Odřízněte rozměr (C) na obou koncích pilkou na kov. Plastové objímky by měly být také naříznuty.
4. Výsledné ostré hrany je nutné zbrousit.
5. Namontujte hřídel.
6. Zkontrolujte, zda je připojení vývodové hřídele volné.



Pravidla pro bezpečný výkon práce

1. Před začátkem práce se ujistěte, že vstupní trychtýř a vyhazovací komín jsou prázdné a pokaždé zkontrolujte správnost funkce bezpečnostního spínače.
2. **Během práce a ihned po vypnutí** se nedotýkejte vstupního kanálu, nevkládejte ruce hluboko do násypky (zařízení funguje ještě krátký moment po vypnutí).
3. Při práci s traktorem, který nemá nouzový vypínač, musí obsluhovat zařízení dvě osoby, obsluha traktoru, který pohání štěpkovač, a obsluha štěpkovače.
4. Obsluha musí zajistit dostatečný prostor a tvrdý a neklouzavý povrch pro práci se zařízením. A pracovat pouze za denního světla nebo při velmi dobrém umělém osvětlení.
5. Uživatelé musí také zajistit dobrou rovnováhu a stabilitu. Při vhazování materiálu se nenaklánějte dopředu a nestůjte nad zařízením.
6. Během provozu zařízení mějte hlavu, vlasy a tělo mimo dosah násypky a používejte ochranné brýle, chrániče sluchu a ochranný oděv.
7. Obsluha štěpkovače by měla neustále sledovat pracovní oblast a okamžitě zastavit práci zařízení v případě výskytu neoprávněných osob nebo zvířat v pracovní oblasti stroje.
8. Před vložením materiálu určeného k řezání do násypky je třeba zkontrolovat, zda materiál neobsahuje cizí tělesa tvrdší než dřevo, jako jsou kameny, dráty, lana, hřebíky, nýty, řetězy atd., které mohou poškodit nože, řezací mechanismus nebo celý stroj, což může vést k nebezpečné nehodě, která by ohrozila život a zdraví obsluhy zařízení a dalších přítomných osob.
9. V případě zablokování řezacího mechanismu štěpkovače okamžitě zastavte motor traktoru pohánějícího štěpkovač.
10. Pokud je oblečení obsluhy zaháknuto větvemi a tato osoba je zatažena směrem ke vstupnímu trychtýři štěpkovače, musí obsluha traktoru okamžitě zastavit provoz traktoru.
11. Abyste zabránili náhodnému nastartování motoru traktoru pohánějícího štěpkovač, vyjměte klíč ze zapalování nebo odpojte baterii vyjmutím svorky.
12. Během každé pracovní přestávky musí být pohon štěpkovače vypnutý.
13. Pokud řezací systém pracuje po určitou dobu po vypnutí, je zakázáno stroj transportovat, přenášet nebo zvedat.

14. Chcete-li se vyhnout zaseknutí, střídavě vkládejte prouty a tenký materiál s většími větvemi.

15. Pokud veškerý materiál prošel drtícím válcem stroje, vypněte jej. V opačném případě se zařízení může zaseknout.

16. Během práce dodržujte bezpečnou vzdálenost od stroje, protože při zavádění materiálu mohou být vyhozeny dlouhé větve.

Dodání stroje:

Navzdory chybějícím provozním omezením, pokud jde o první uvedení do provozu, se doporučuje provést následující kontroly:

1. Před prvním použitím a po práci o délce 1 hodiny:

- Zkontrolujte utažení všech šroubů,
- Zkontrolujte stav ložisek,
- Zkontrolujte stav řezných nožů. Nastavte je nebo je vyměňte podle potřeby.
- Namažte převodovku.
- Zkontrolujte funkci bezpečnostního spínače

2. Po každých 10 hodinách práce:

- Opakujte výše uvedené kroky.

Činnosti po ukončení práce.

1. Po vypnutí pohonu chvíli počkejte, protože rotační části mechanismu ještě nějakou dobu fungují.

2. Ujistěte se, že je stroj zcela zastaven a poté proveďte činnosti související s čištěním a údržbou.

3. Stroj odstavte a zabezpečte na předem určeném místě.

4. Kontrola technického stavu, seřizování a provádění prohlídek a údržbářských prací, jakož i čištění součástí a pracovních jednotek lze provádět pouze tehdy, když má štěpkovač odpojený pohon.

5. Pravidelně kontrolujte dotažení všech šroubů a matic. Vyměňte poškozené.

6. Při výměně poškozeného nože štěpkovače vždy utahování nebo odšroubování nožů provádějte v ochranných rukavicích a podle pokynů v bodě 9.

Pravidla chování v mimořádných situacích, která ohrožují život nebo zdraví zaměstnanců.



1. Po zjištění závad, poškození nebo v případě nesprávného fungování stroje nebo jeho součástí musí být štěpkovač okamžitě vypnut, odstaven a je nutné tuto skutečnost sdělit nadřízenému. Není dovoleno pokračovat v práci se strojem bez odstranění poškození nebo příčiny poruchy.
2. Pokud je nutné během práce nechat štěpkovač bez dozoru, vypněte traktor a stroj odstavte.
3. V případě pochybností o dodržování bezpečnostních podmínek při práci má zaměstnanec právo zastavit práci a požádat svého nadřízeného o objasnění situace a rozhodnutí.
4. V případě nehody vypněte traktor, který stroj pohání, nahlase nehodu nadřízenému, podle potřeby zavolejte sanitku. Nechte pracoviště kolem stroje ve stavu, ve kterém k nehodě došlo.
5. Pokud existují pochybnosti o tom, jak by měla být práce vykonávána, je nutné práci zastavit a vyžádat od vedoucího návod.
6. V případě požáru traktoru pohánějícího štěpkovač. V případě požáru postupujte podle pokynů chování v případě požáru.
7. Vadný, poškozený štěpkovač nebo stroj v opravě by měly být vyřazeny z provozu a měly by být jasně označeny informačními tabulkami a zajištěny tak, aby nebylo možné jejich spuštění.



5. ZAKÁZANÉ ČINNOSTI

1. **Je zakázáno** pracovat se štěpkovačem po požití alkoholu nebo omamných a psychotropních látek (drog), jakož i léků, které zhoršují schopnosti reagovat.
2. **Štěpkovač nesmí** obsluhovat:
 - Neoprávněné a neproškolené osoby a osoby neobeznámené s provozním návodem,
 - Děti (do minimálního věku provozovatele podle místních předpisů),
 - Těhotné ženy,
 - Lidé s omezenými psychickými schopnostmi.
3. **Je zakázáno** zahájení práce s štěpkovačem bez kontroly technického stavu zařízení.
4. Operátoři **nemohou** od štěpkovače odejít bez předchozího vypnutí motoru traktoru a vyjmutí klíče ze zapalování nebo odpojení napájení.
5. **Je zakázáno** provádět jakékoli úpravy nebo opravy štěpkovače, pokud je štěpkovač připojen k traktoru.
6. **Je zakázáno** používání stroje s odstraněnými nebo poškozenými ochrannými prvky, jako jsou víka a kryty, násypky a vyhazovací komíny a s chybějícími výstražnými štítky.
7. **Je zakázáno** zařízení používat k jiným účelům, než pro které je určeno.
8. **Je zakázáno** používání zařízení, když je hnací traktor v pohybu.
9. **Je zakázáno** provádění jakýchkoli změn nebo úprav zařízení, tyto činnosti mají za následek okamžitou ztrátu záruky. Kromě toho výrobce nezodpovídá za případné škody na majetku a zranění osob (smrt obsluhy) způsobené změnami nebo úpravami zařízení.

Upozornění a první pomoc



1. Každou nehodu při práci hlásit nadřízenému a pracoviště zanechat ve stejném stavu, v jakém k nehodě došlo.
3. Budte vždy připraveni. V souvislosti s následujícími pokyny je nutné toto vybavení:
 - Plně vybavená lékárnička snadno přístupná obsluze a lidem v okolí. Lékárnička by měla obsahovat správné množství obvazů pro poranění a řezné rány.
 - Čisté ručníky a utěrky pro zastavení krvácení.

- Mobilní telefon nebo jiné zařízení, které umožňuje rychle zavolat pomoc.

4. Nepracujte sami! Poblíž by se měla nacházet osoba, která zná zásady první pomoci. Asistent musí být v bezpečné vzdálenosti od pracovní oblasti, ale vždy by měl věnovat pozornost operátorovi. Zařízení používejte pouze v místech, kde můžete rychle zavolat sanitku! Pokud dojde ke zranění, měla by být poskytnuta první pomoc a zajištěna další lékařská pomoc.

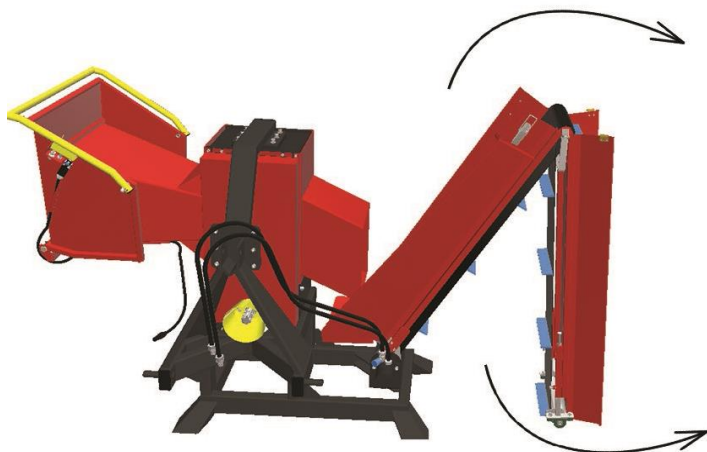
6. PROVOZ PÁSOVÉHO DOPRAVNÍKU (schéma)



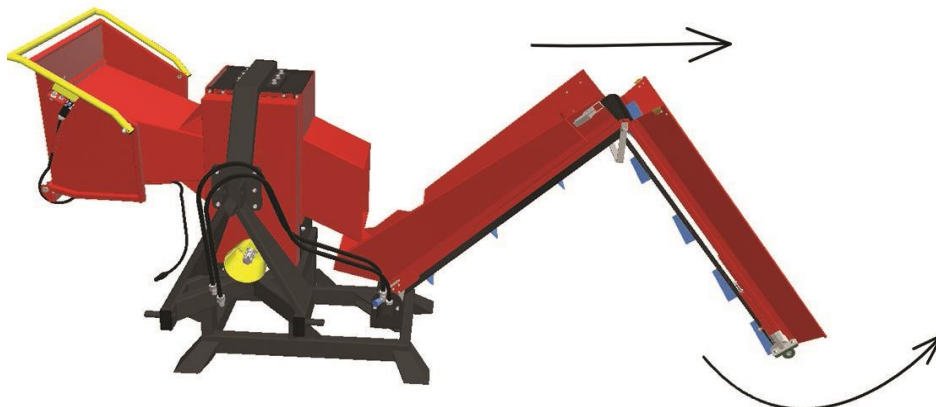
Krok 1. Sundat bezpečnostní řetěz ze závěsu u pásového dopravníku

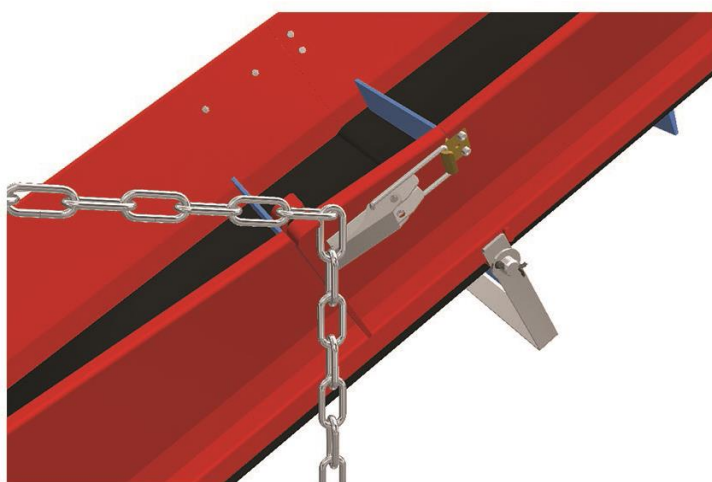


Krok 2. Rozložte pásový dopravník naklopením a současným zvednutím koncové části nahoru.



Krok 3. Pásový dopravník musí být spuštěn maximálně dolů, dokud není spodní část zcela podepřena na základně.



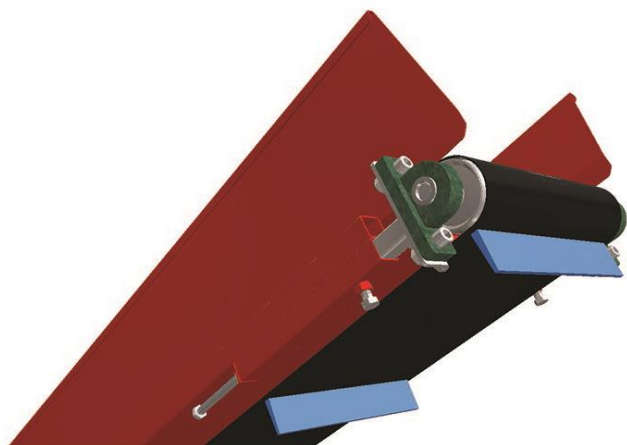


Krok 4. Pokračujte v rozkládání horní části pásového dopravníku, dokud se zcela nerozloží.

Poté zaklapněte boční západky.

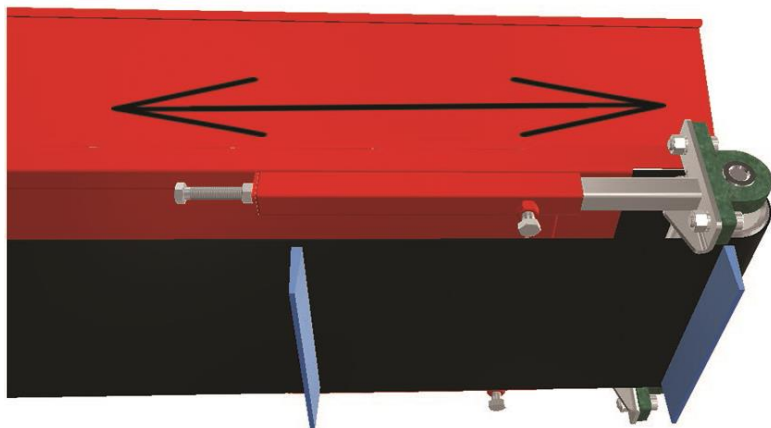


Krok 5. Pomocí řetězu nastavte dopravník pod úhlem 45° k zemi. Potom připojte rychlospojky hadic hydraulického motoru k hydraulickému systému traktoru. K nastavení rychlosti pásu se sběrači použijte tlumivku u hydraulického motoru. Zkontrolujte, zda je pás se sběrači správně napnutý. **Složení pásového dopravníku stejným způsobem jako při rozkládání.**



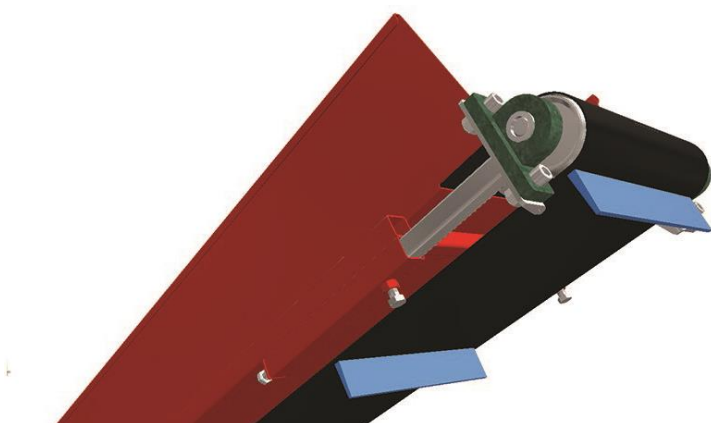
Krok 6. V případě nesprávně napnutého pásu může dojít k poškození

Příliš volný pás se sběrači by měl být nannutý

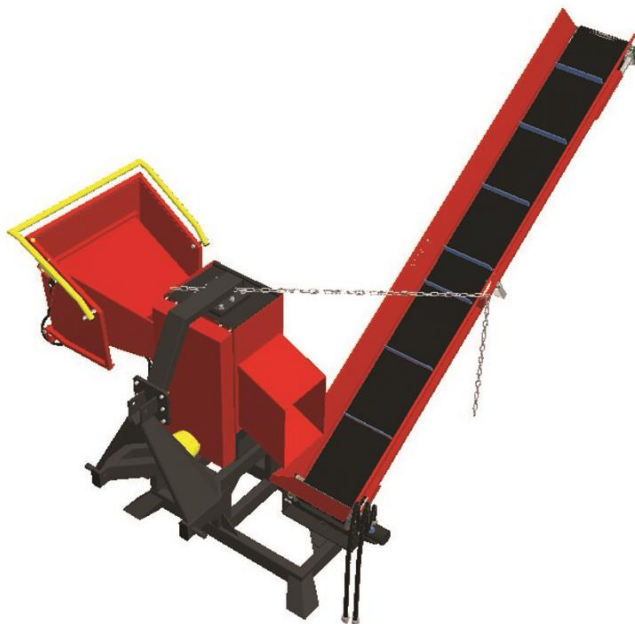
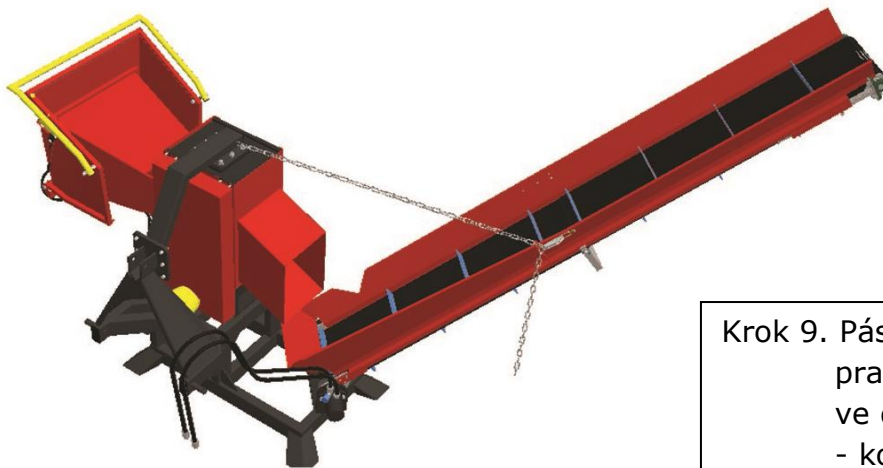
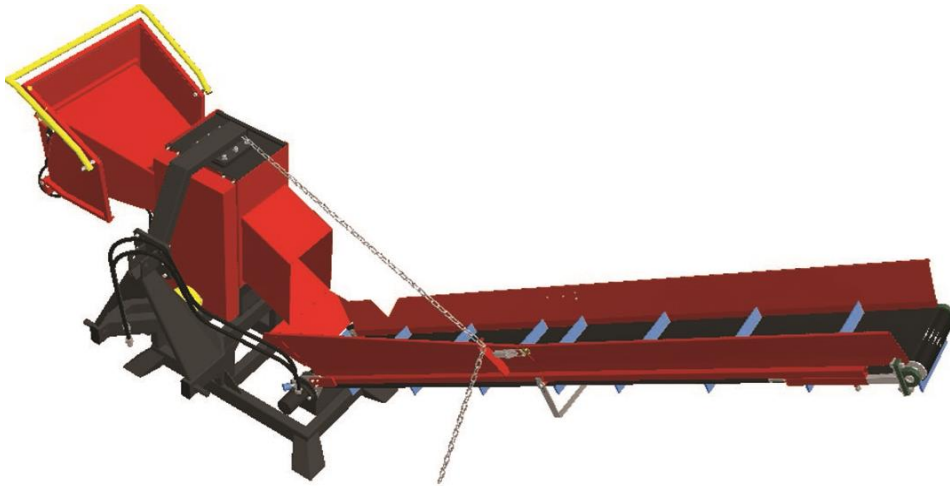


Krok 7. Napínáky (na obou stranách) musí být uvolněny odstraněním zajišťovacích šroubů M12.

Poté povolte matici M12 a stavěcím šroubem napněte napínák **POZOR: Pás lze natáhnout max. o 5 mm na délce 1 m. Pokud je pás příliš napnutý, může prasknout.**



Krok 8. Po správném napnutí pásu utáhněte matici, abyste zajistili stavěcí šroub a šroub M12.



Krok 9. Pásový dopravník může pracovat ve dvou režimech:
- kolmo k výstupu štěpkovače,
- rovnoběžně s výstupem štěpkovače,



Pozor, při změně polohy z kolmé na rovnoběžnou se může

7. DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ ZAŘÍZENÍ

Zařízení by mělo být přepravováno po připojení ke traktoru nebo na vhodné platformě pro tento typ stroje.

Zařízení by mělo být skladováno mimo dosah dětí na suchém místě při teplotě 0°C až + 40°C.

Před uskladněním postupujte následovně:

1. Odstraňte ze stroje veškerý zbytkový materiál.
2. Stroj důkladně omyjte vodou pod tlakem, abyste odstranili veškeré nečistoty, bahno nebo písek.
3. Zkontrolujte všechny rotující části, v případě potřeby odstraňte zamotaný materiál.
4. Stroj nechte několik minut běžet, abyste jej vysušili zevnitř.
5. Zvedněte a zamkněte násypku (vstupní trychtýř).

Pro ochranu před korozí proveďte lakýrnické opravy škrábanců a zářezů.

8. ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ



Bezpečnostní pokyny pro údržbu.

Před prováděním údržby nebo oprav musí být zařízení odpojeno od zdroje pohonu a stát na stabilním, rovném a neklouzavém povrchu. Zařízení by mělo být vyčištěno před a po každém použití a musí být zkontrolováno utažení šroubů upevňujících kryty.

Obecné činnosti související s údržbou a čištěním

Zařízení by mělo být vždy udržováno v čistotě. K čištění zařízení používejte pouze kartáč nebo hadřík. Nikdy nepoužívejte žádná rozpouštědla nebo čisticí prostředky.

Zkontrolujte všechny kryty a ochranné prvky, zda nejsou poškozené a zda jsou správně umístěny. V případě potřeby vyměňte. Zvláštní pozornost věnujte uvolněným a opotřebovaným dílům. Zkontrolujte, zda jsou matice a šrouby pevně utažené.

Před každým použitím zkontrolujte stav namazání převodovky. Pro mazání převodovky se doporučuje grafitové mazivo.

9. VÝMĚNA A NASTAVENÍ OSY ŘEZACÍCH NOŽŮ

Před nastavením osy nožů nebo jejich výměnou musí být zařízení odpojeno od zdroje pohonu a umístěno na stabilní, rovnou a neklouzavou plochu. Při broušení nožů je nutné mít nasazené brýle a ochranné rukavice (strojní broušení), poškozené nože by se měly vyměnit za originální doporučené výrobcem. Pokud řezací nože nejsou v ose, tj. navzájem se rozcházejí namísto se sbíhat, postupujte podle níže uvedených schémat v závislosti na typu zařízení.

Nastavení osy řezacích nožů ve štěpkovačích R60, R80, R100

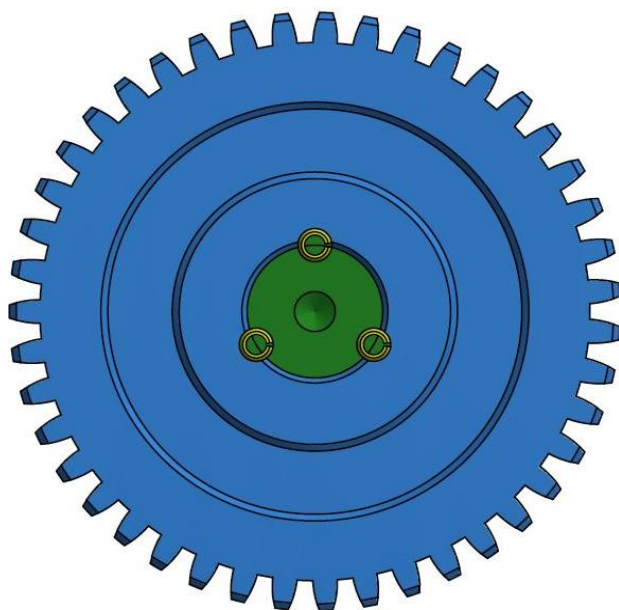


Schéma správné polohy řezné hřídele vzhledem k ozubenému kolu. Bezpečnostní kolíky neporušené/nepoškozené

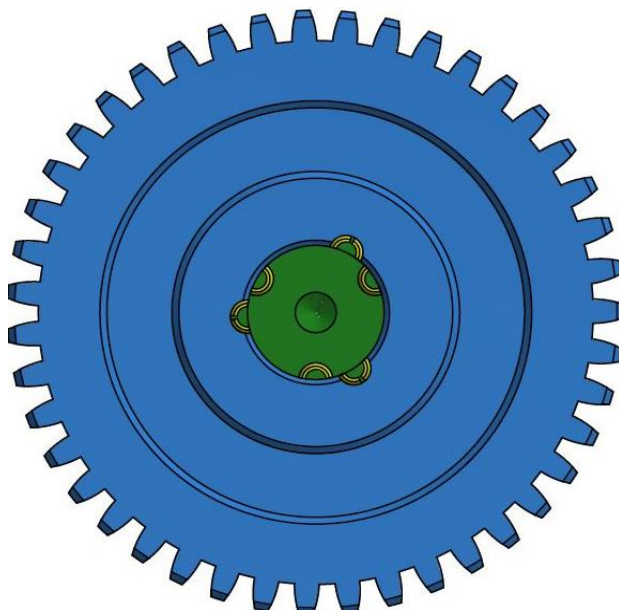


Schéma nesprávné polohy řezné hřídele vzhledem k ozubenému kolu. Bezpečnostní kolíky poškozené/obroušené.

Je nutné sejmout ozubené kolo z řezací hřídele. Odstranit zbytky od kolíků.

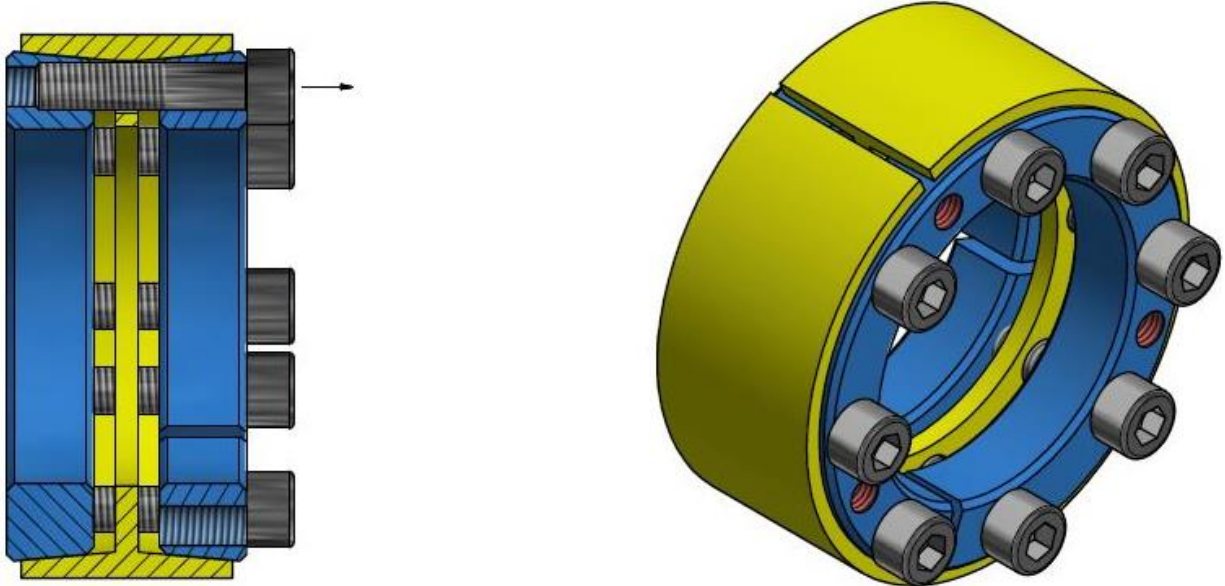
Potom seřídte ozubené kolo do původní polohy a zkontrolujte zarovnání nožů, pokud není docíleno požadované pozice, vyvrtejte nové otvory pro bezpečnostní kolíky, abyste zarovnali polohu řezacích nožů.

Nastavení osy nožů popisuje **krok 6**.

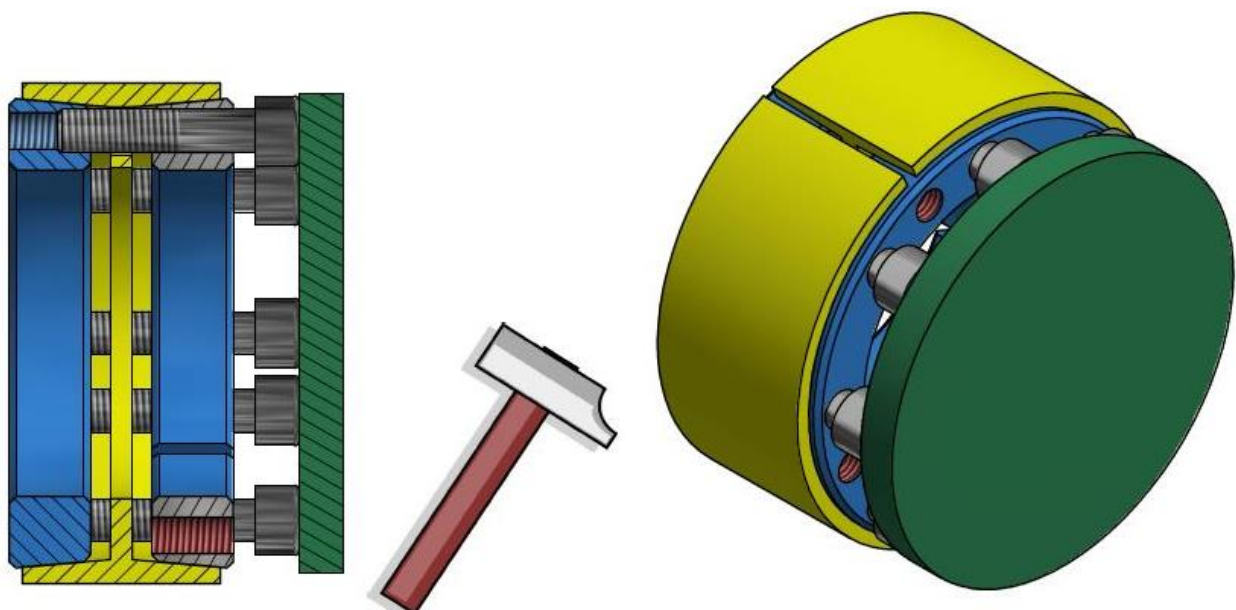
Nastavení osy řezacích nožů R120, R150

Pokud chcete osu nožů nastavit vůči sobě, postupujte takto:

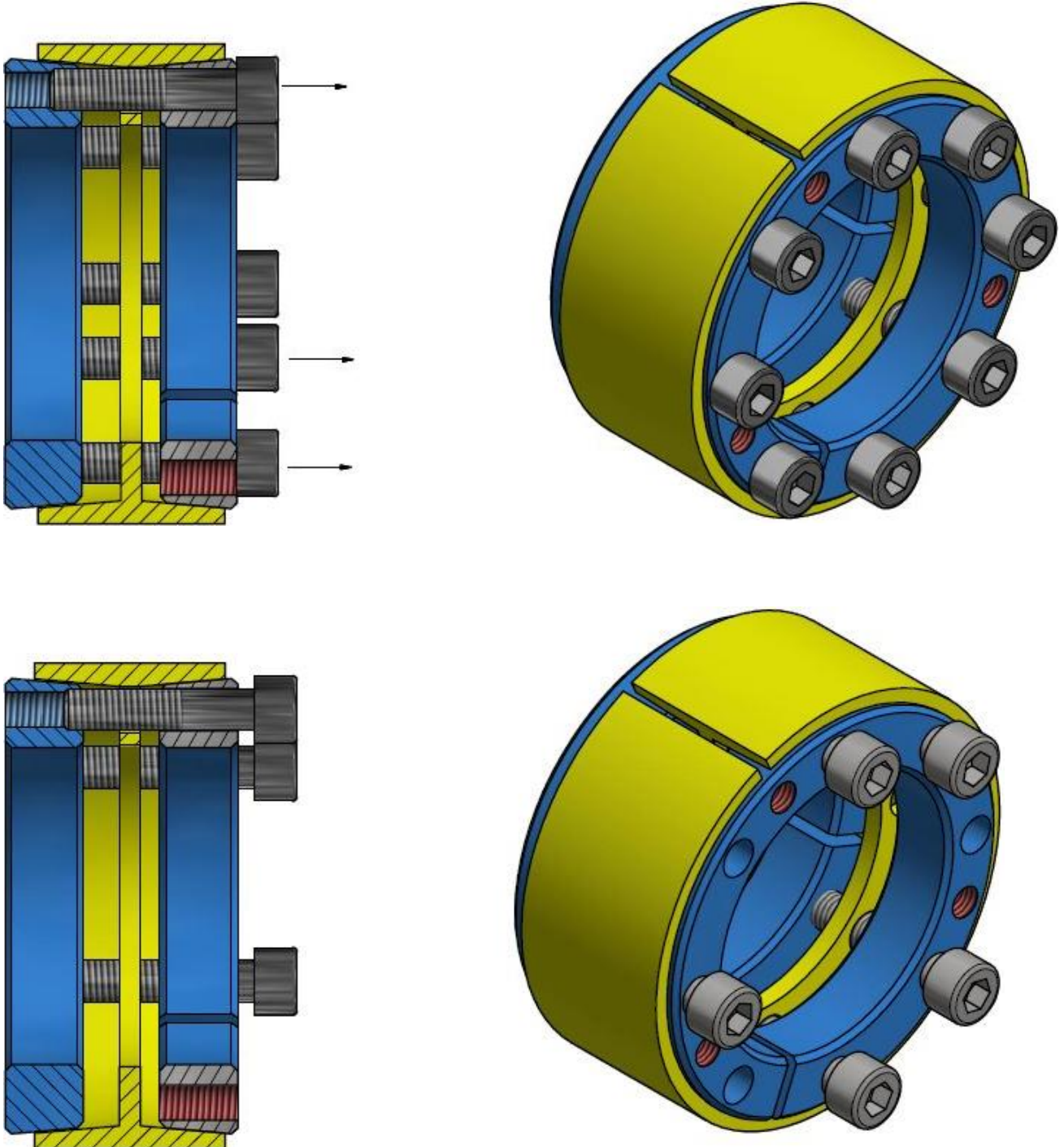
Krok 1. Odšroubujte imbusové šrouby M8/M10 o 3 - 5 mm od horní strany upínací objímky:



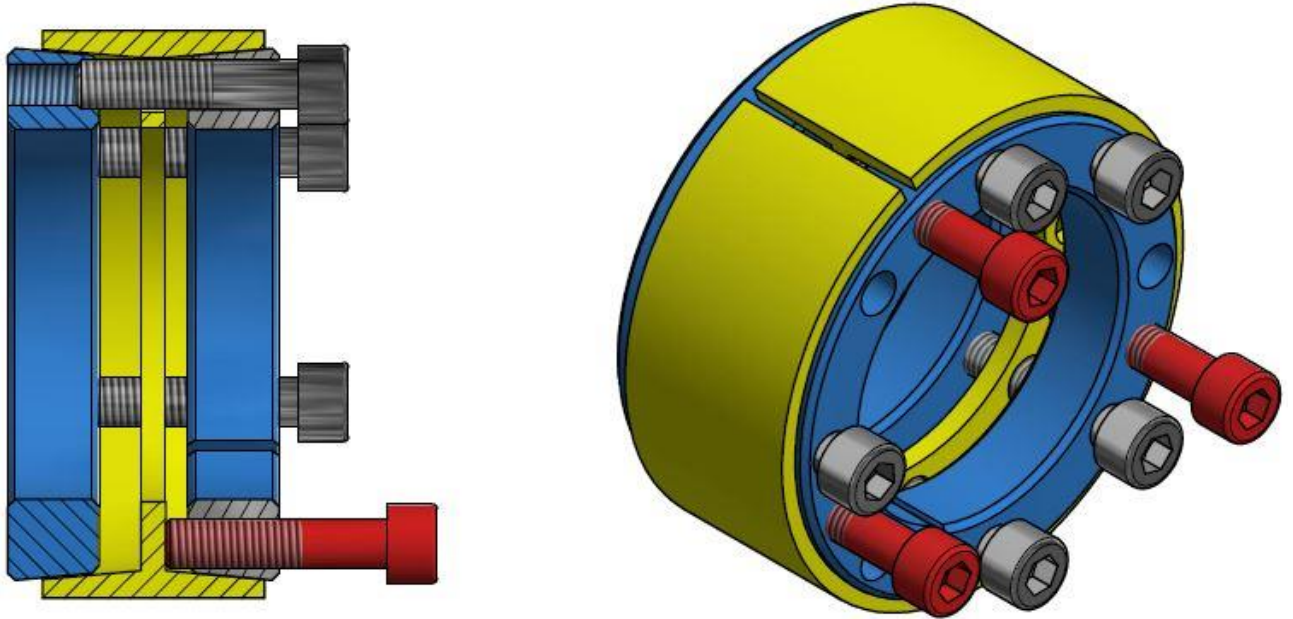
Krok 2. Zasažte uvolněné šrouby velkou silou, dokud nepovolí spodní část upínací objímky, klepejte skrze kus tlustého plechu pro rovnoměrný tlak a ochranu proti poškození šroubů.



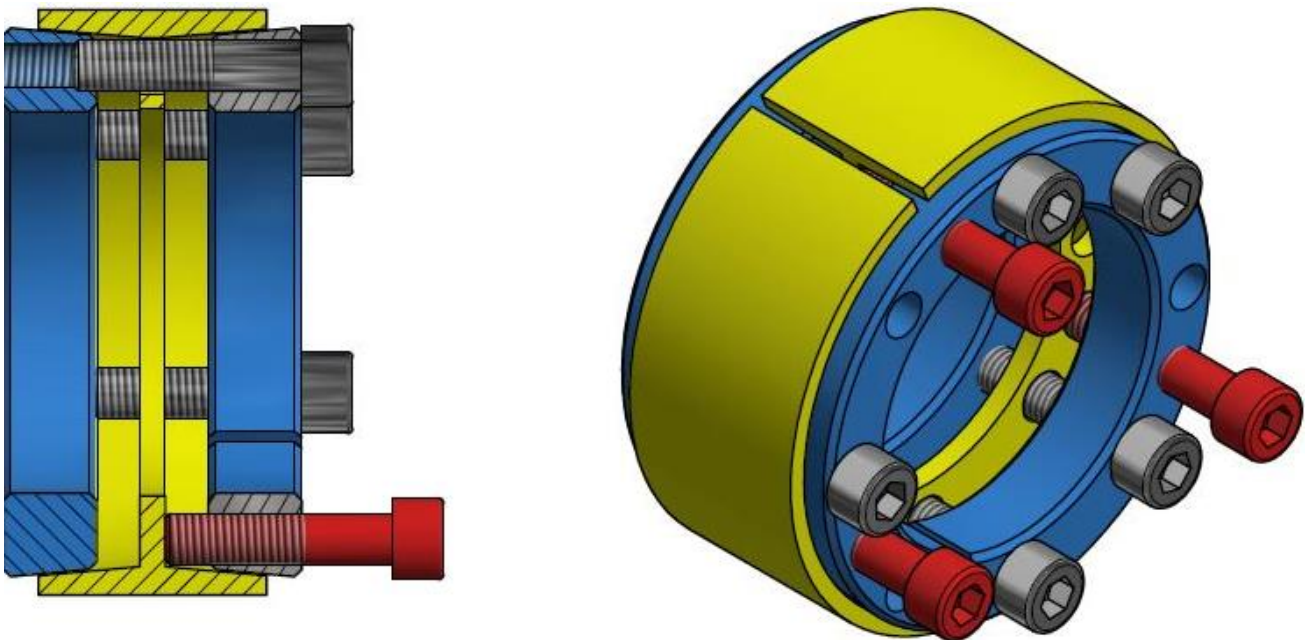
Krok 3. Po odblokování spodní části upínací objímky musí být všechny 3 šrouby zcela odšroubovány, zatímco zbývající šrouby musí být vyšroubovány maximálně, ale ne úplně (aby nedošlo k úplnému odpojení součástí objímky):



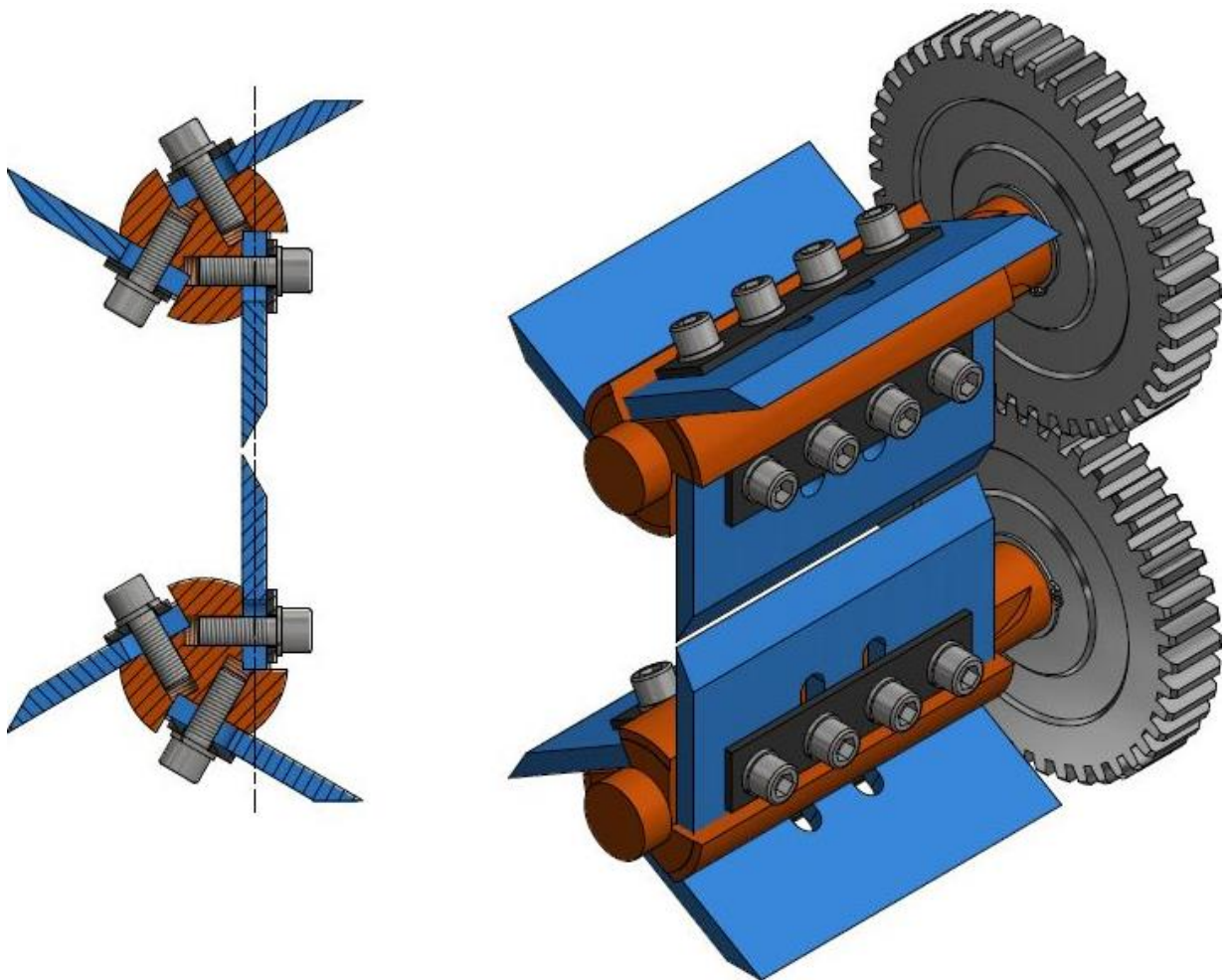
Krok 4. Pomocí dříve odstraněných šroubů by měly být 3 z nich přišroubovány do tří závitových otvorů pro odblokování horní části upínací objímky:



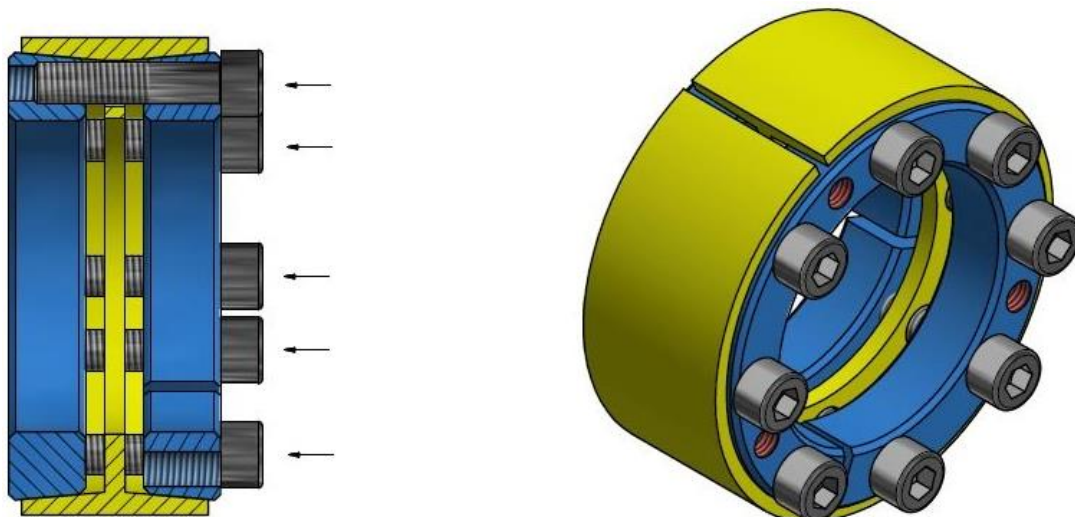
Krok 5. Utáhněte protilehlé šrouby rovnoměrně, dokud nebude horní část upínací objímky zcela odblokována:



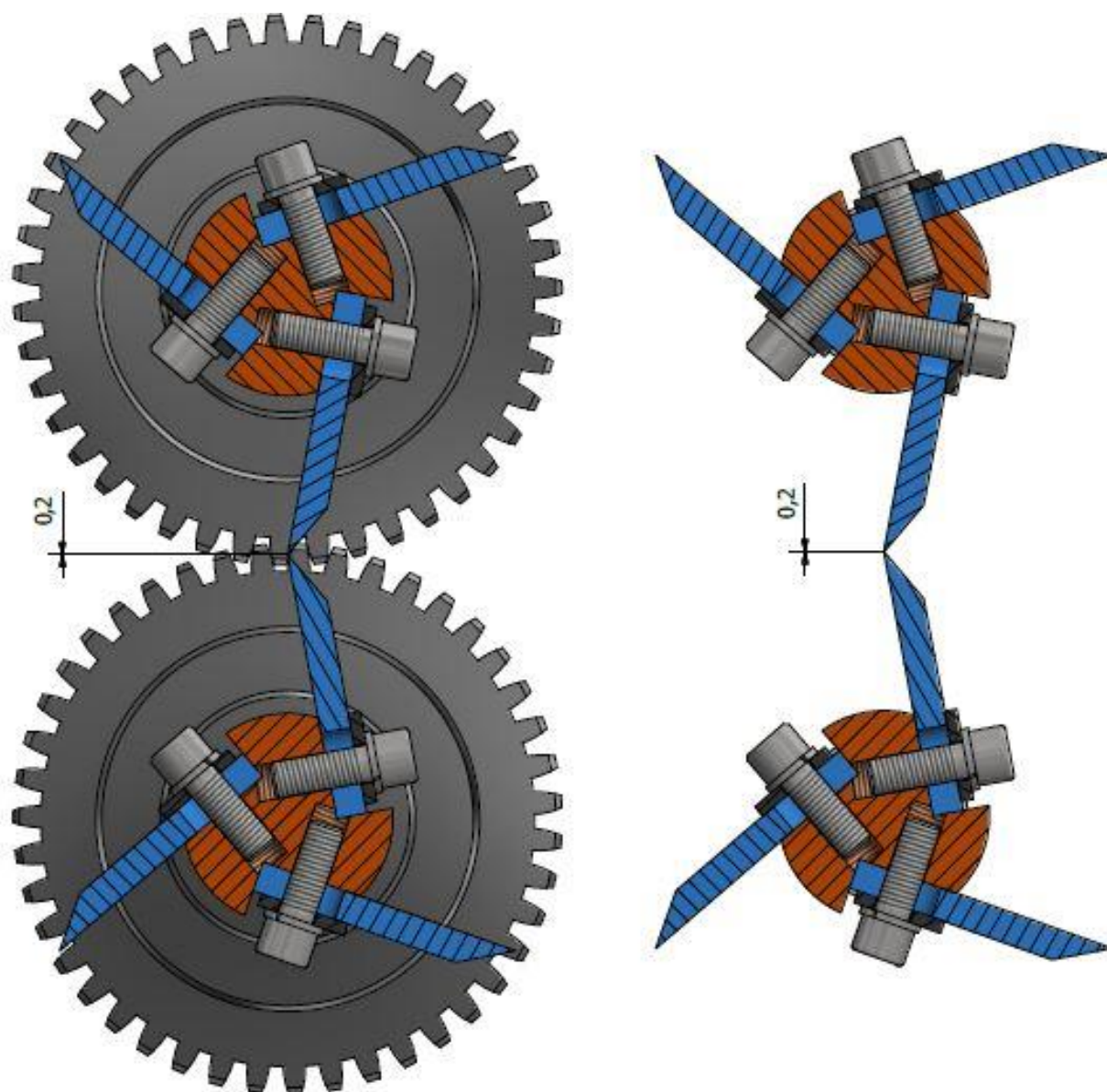
Krok 6. Chcete-li nastavit řezací hřídele do správné polohy, zajistěte je vůči ose nožů následujícím způsobem:



Krok 7. Když jsou hřídele zajištěny, utahujte protilehlé upínací šrouby postupně a rovnoměrně, pokračujte v utahování, dokud nejsou vnější a vnitřní plochy kroužků zarovnané:



Krok 8. Nože by měly být nastaveny na vzdálenost 0,2 mm podle následujícího schématu:



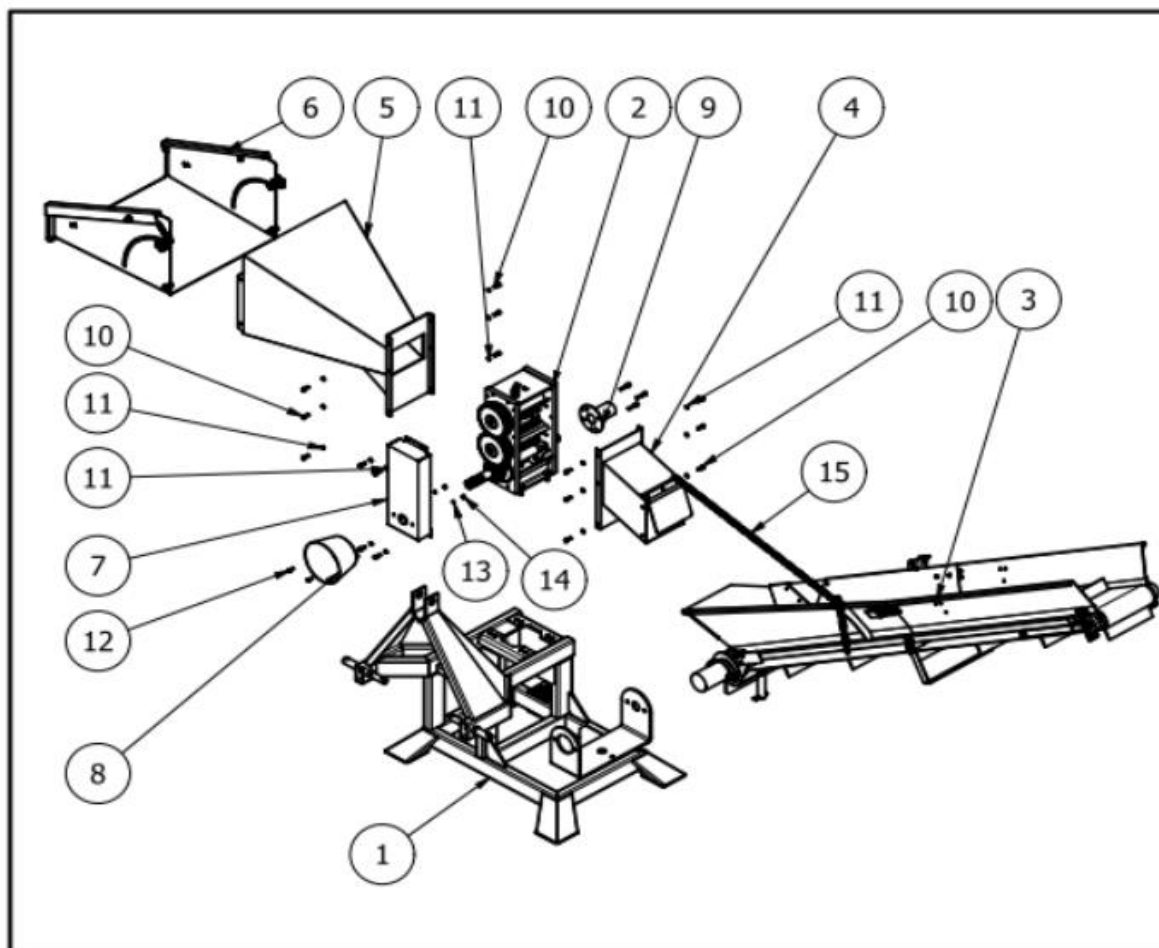
10. NÁHRADNÍ DÍLY A MONTÁŽ



Náhradní díly a montáž

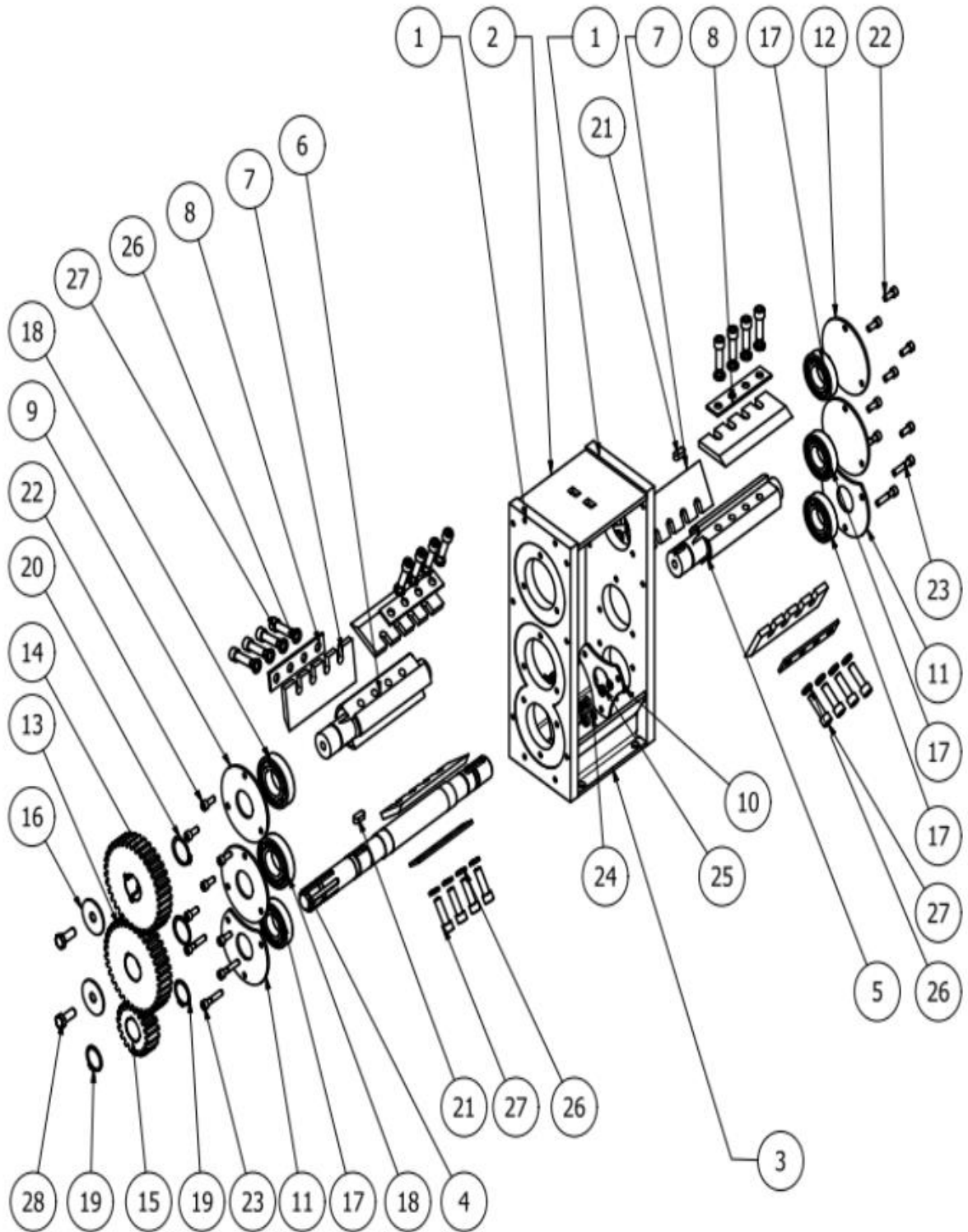
Náhradní díly lze objednat přímo od výrobce. Při objednávce uveďte typ zařízení a číslo dílu.

Model R-80



LISTA CZĘŚCI

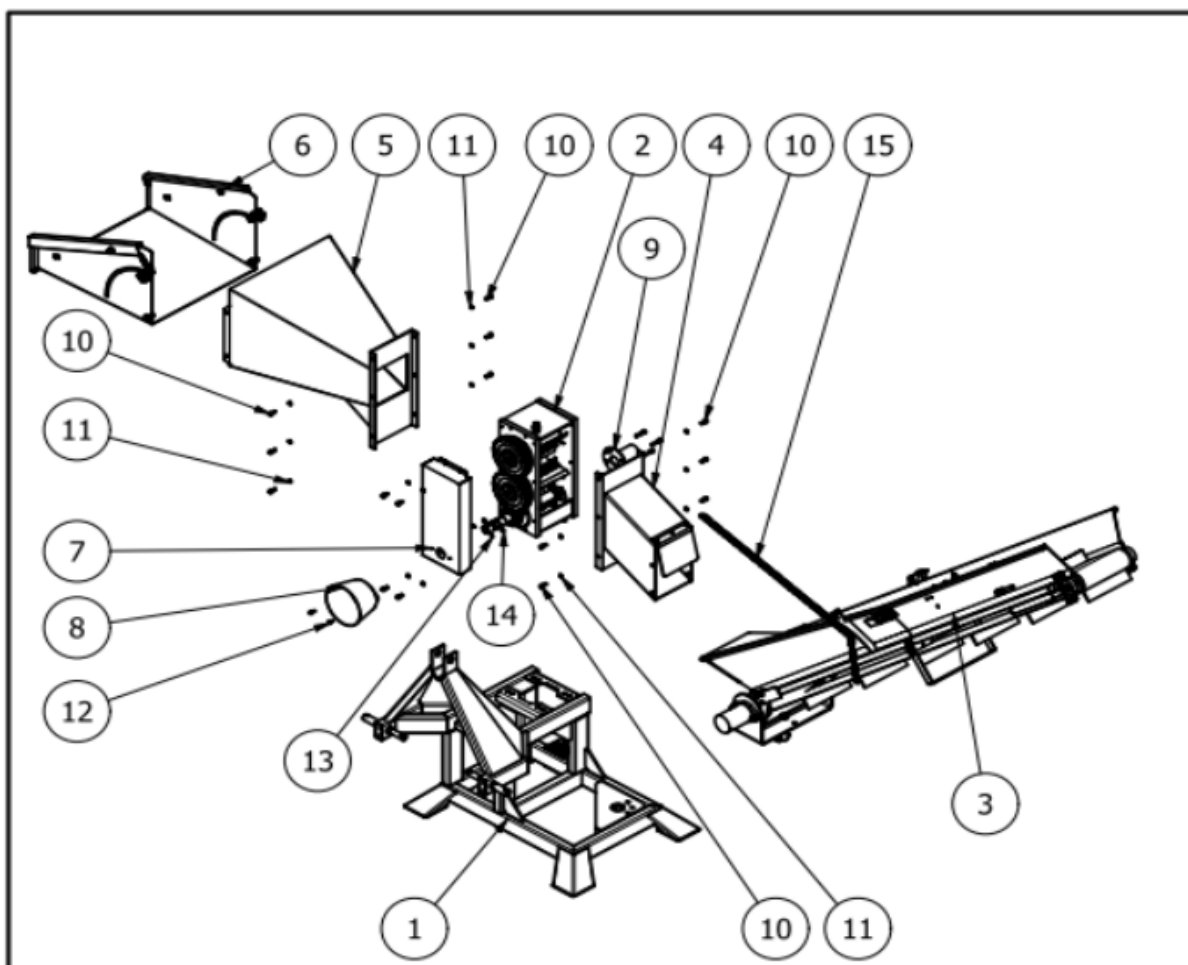
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	RT-00-00	Rama taśmociąg
2	1	R80-00-00	Mechanizm
3	1	RT-00-00	Taśmociąg 2,3m szer.30 cm
4	1	R80-00-00	Wylot
5	1	R80-00-00	Wlot
6	1	R80-00-00	Dokładka
7	1	R80-01-00	Ośłona kół zębatych
8	1	R80-02-00	Ośłona WOM-u
9	1	R80-03-00	Ośłona wałka WOM
10	20	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
12	2	PN-85/M-82105	Śruba łbem sześciokątnym M6x16
13	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
14	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
15	1	-	Łanuch



REMET CNC TECHNOLOGY S.R.O.

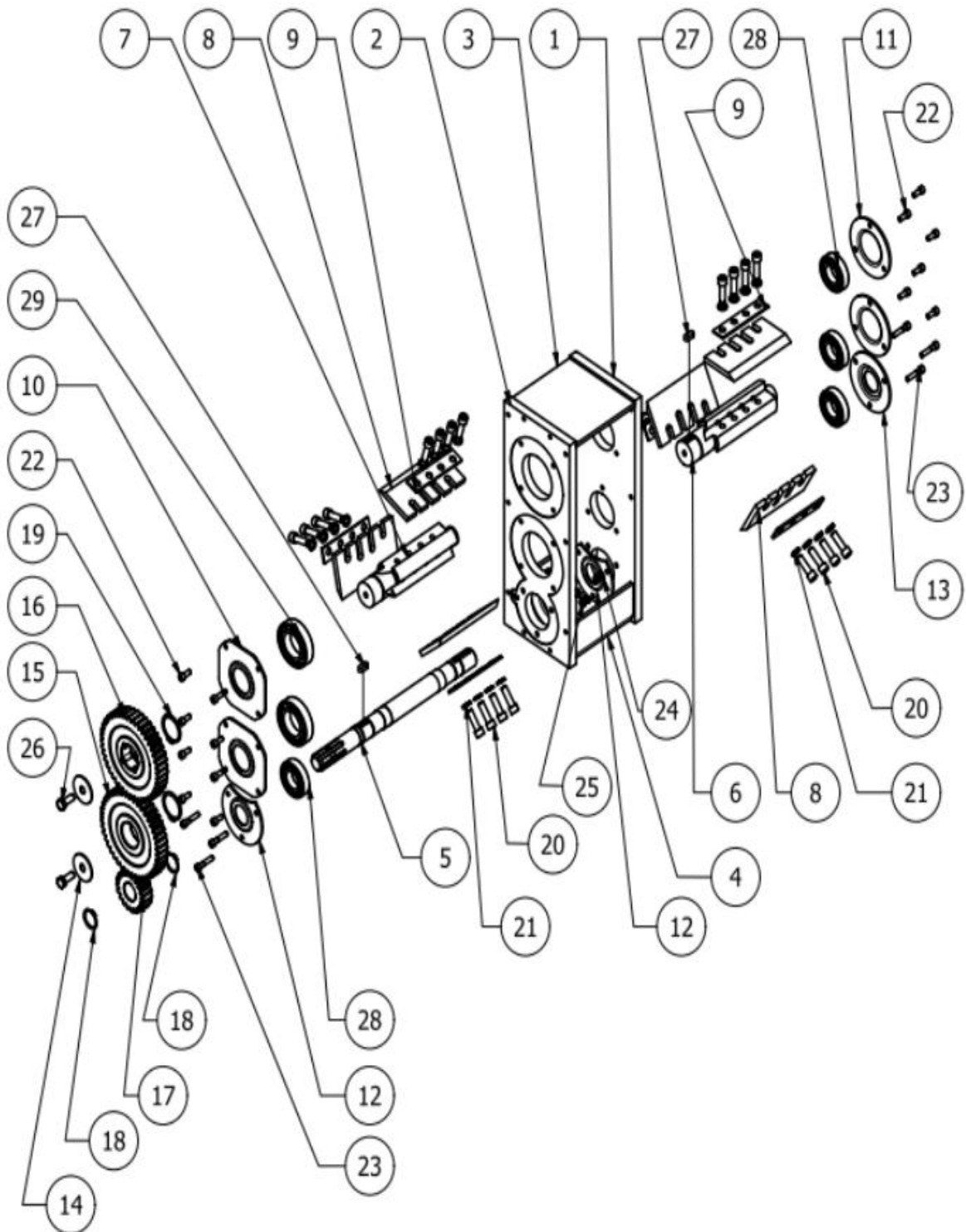
LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	2	R80.010000_01A/B	Blacha boczna korpusu
2	1	R80.010000_02	Blacha górna korpusu
3	2	R80.010000_03	Mocowanie korpusu
4	1	R80.010000_04	Wałek napędowy
5	1	R80.010000_05	Wałek tnący dolny
6	1	R80.010000_06	Wałek tnący górny
7	6	R80.010000_07	Nóż
8	6	R80.010000_08	Docisk noża
9	2	R80.010000_09	Dekielek 1
10	2	R80.010000_10	Dekielek 2
11	2	R80.010000_11	Dekielek 3
12	2	R80.010000_12	Dekielek 4
13	1	R80.010000_13	Koło zębate duże z wpustem
14	1	R80.010000_13A	Koło zębate duże
15	1	R80.010000_14	Koło zębate małe
16	2	R80.010000_15	Podkładka koła
17	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
18	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6208
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
20	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 40x1,75
21	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
22	12	PN-87/M-82302	Śruba M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M8
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M12
27	24	PN-87/M-82302	Śruba M12x40
28	2	PN-85/M-82105	Śruba M12x30

Model R-100



LISTA CZĘŚCI

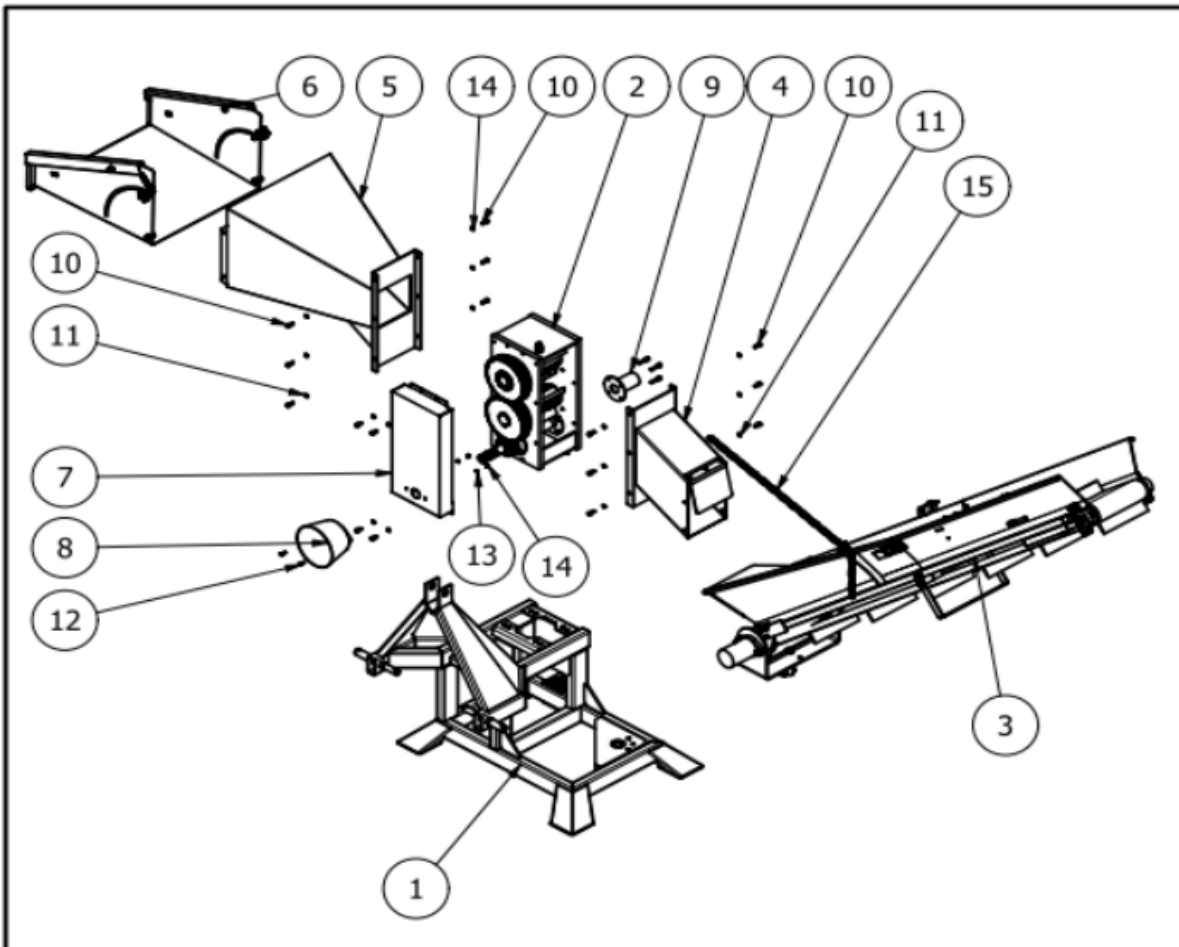
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	RT-00-00	Rama taśmociąg
2	1	R100-00-00	Mechanizm
3	1	RT-00-00	Taśmociąg 2,3m szer.30 cm
4	1	R100-00-00	Wylot
5	1	R100-00-00	Wlot
6	1	R100-00-00	Dokładka
7	1	R100-01-00	Ośłona kół zębatach
8	1	R100-02-00	Ośłona WOM-u
9	1	R100-03-00	Ośłona wałka WOM
10	20	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
12	2	PN-85/M-82105	Śruba łbem sześciokątnym M6x16
13	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
14	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
15	1	-	Łancuch



REMET CNC TECHNOLOGY S.R.O.

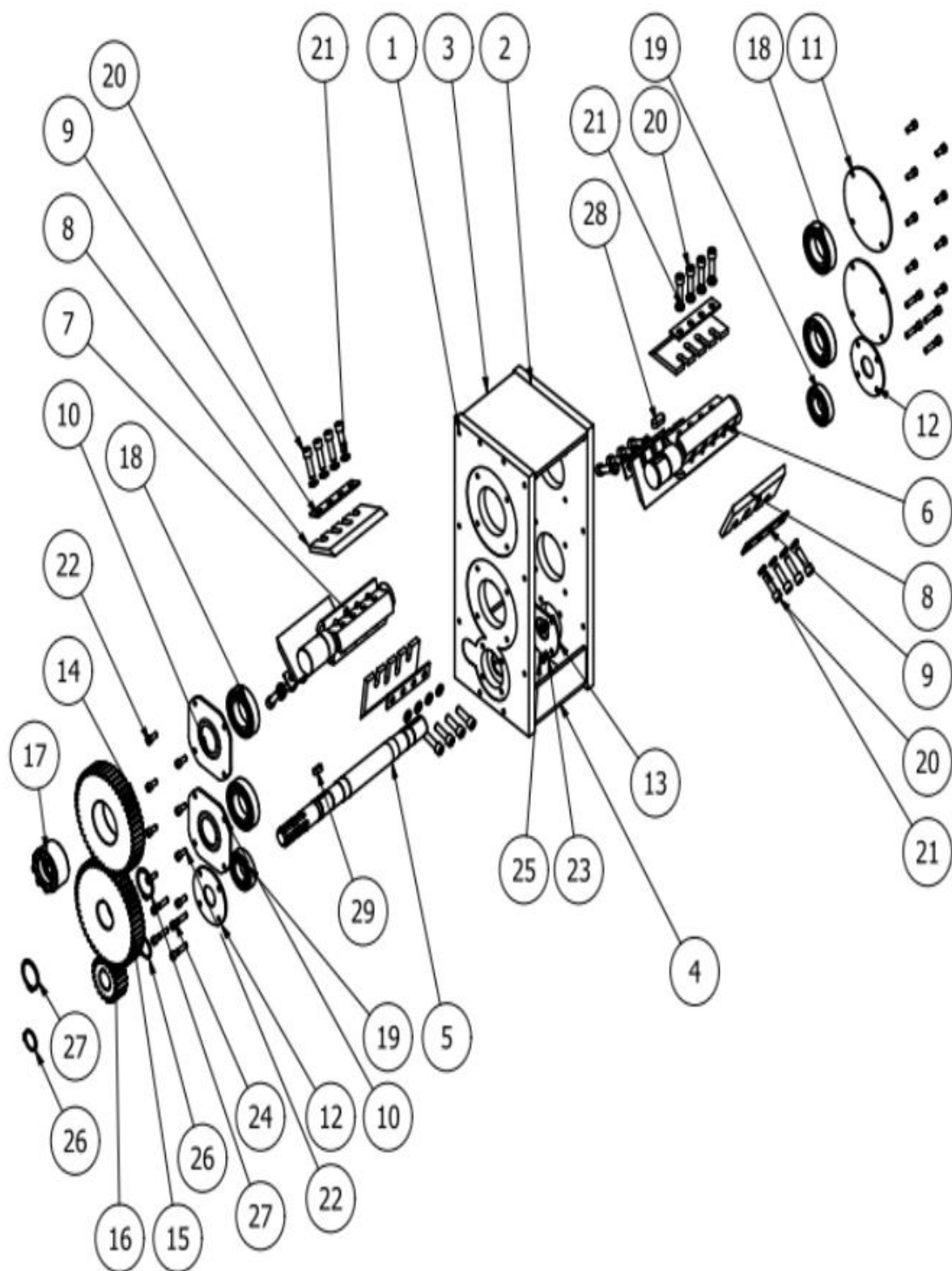
LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R100.010000-01	Blacha boczna 1
2	1	R100.010000-02	Blacha boczna 2
3	1	R100.010000-03	Blacha górna
4	2	R100.010000-04	Płaskownik mocujący
5	1	R100.010000-05	Wał napędowy R100
6	1	R100.010000-06	Wałek tnący dolny
7	1	R100.010000-07	wałek tnący górny
8	6	R100.010000-08	Nóż R100
9	6	R100.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R100.010000-10	Dekielek 1
11	2	R100.010000-11	Dekiel 2
12	3	R100.010000-12	Dekiel 3
13	1	R100.010000-13	Dekiel 4
14	2	R100.010000-14	Podkładka pod koło
15	1	R100.010000-15	Koło zębate duże wpust
16	1	R100.010000-16	Koło zębate duże
17	1	R100.010000-17	Koło zębate małe
18	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 50x2
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	14	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
27	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
28	4	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6207
29	2	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6210

Model R-120



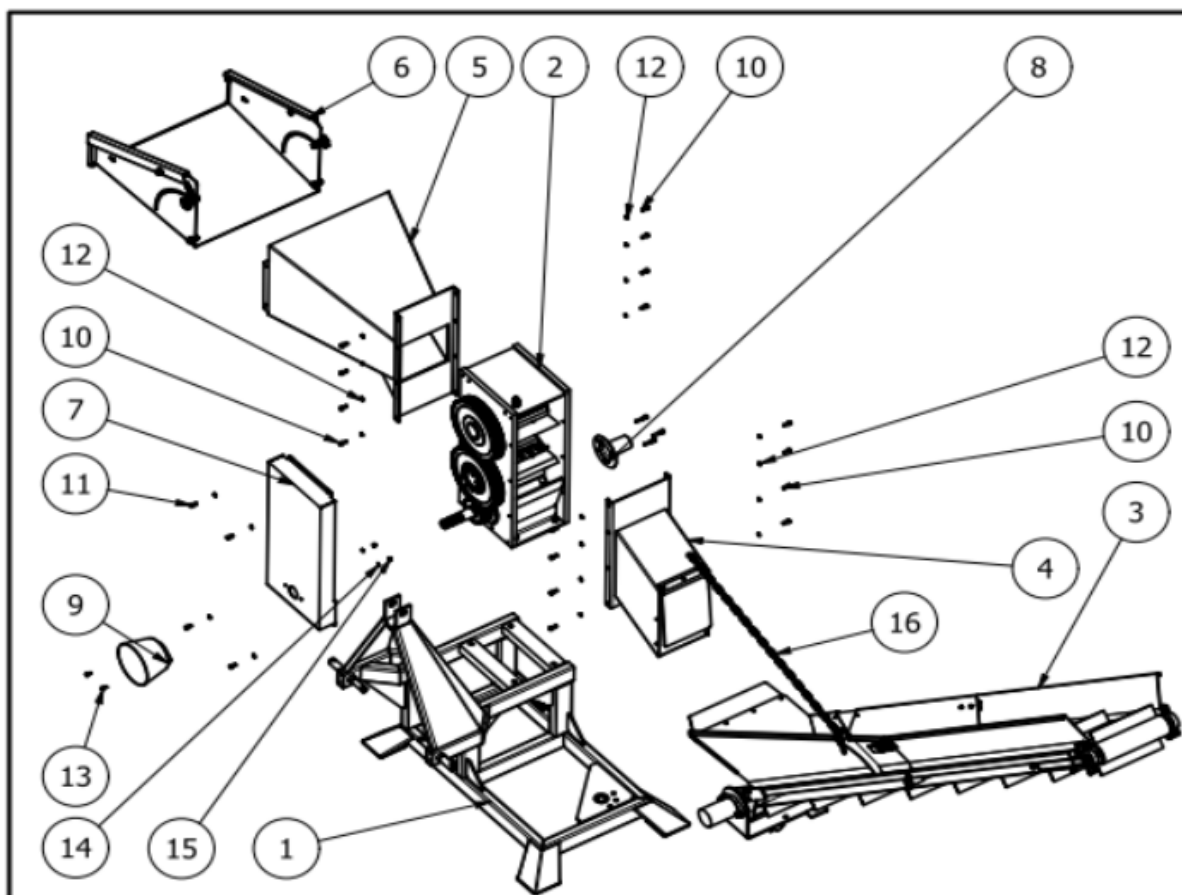
LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	RT-00-00	Rama taśmociąg
2	1	R120-00-00	Mechanizm
3	1	RT-00-00	Taśmociąg 2,3m szer.30 cm
4	1	R120-00-00	Wylot
5	1	R120-00-00	Wlot
6	1	R120-00-00	Dokładka
7	1	R120-01-00	Ośłona kół zębatach
8	1	R120-02-00	Ośłona WOM-u
9	1	R120-03-00	Ośłona wałka WOM
10	20	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
12	2	PN-85/M-82105	Śruba łbem sześciokątnym M6x16
13	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
14	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
15	1	-	Łanecuch



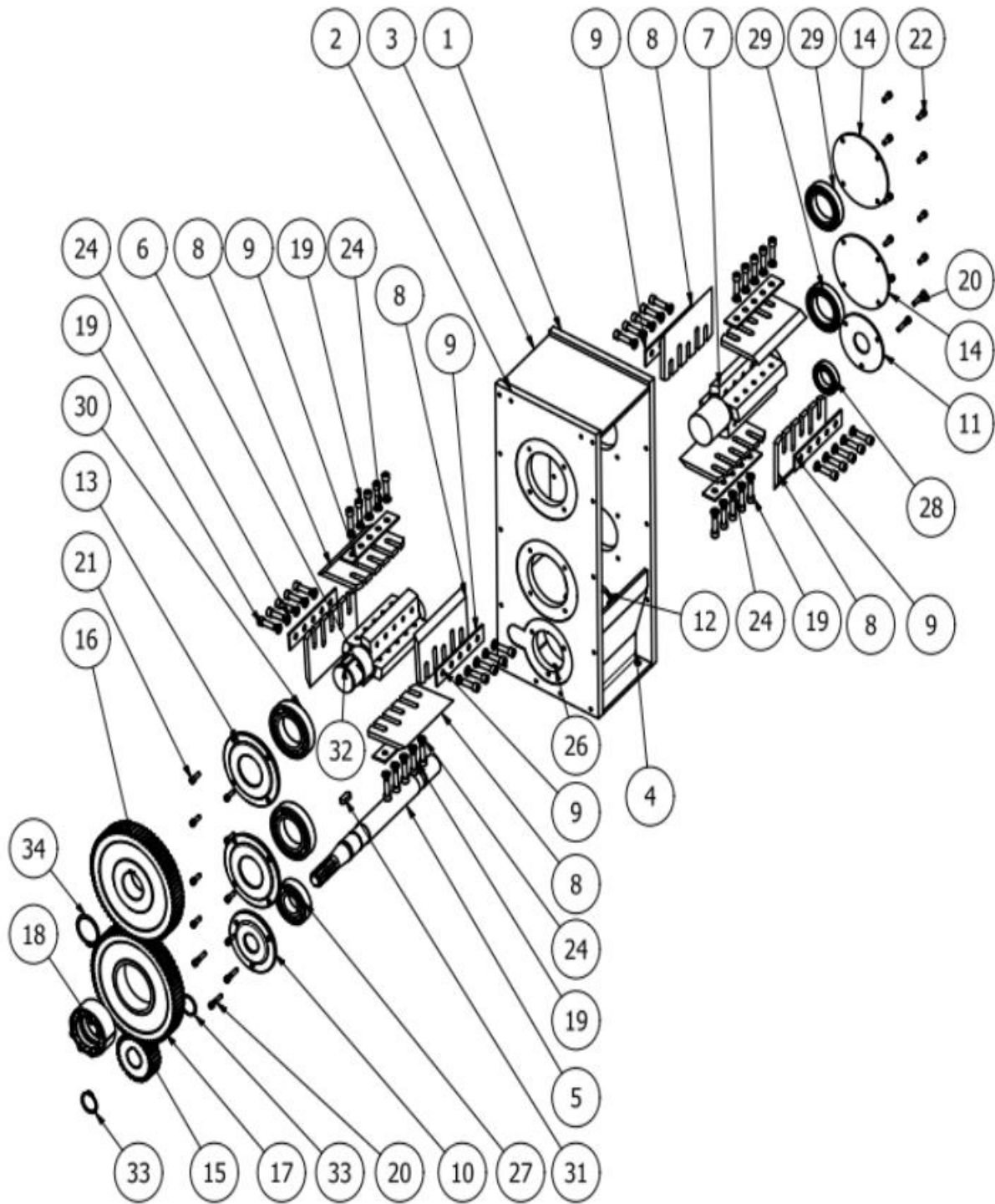
LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R120.010000-01	Blacha boczna 1
2	1	R120.010000-02	Blacha boczna 2
3	1	R120.010000-03	Blacha górna
4	2	R120.010000-04	Płaskownik mocujący
5	1	R120.010000-05	Wał napędowy R120
6	1	R120.010000-06	Wałek dolny
7	1	R120.010000-07	Wałek pod sprzęgło
8	6	R120.010000-08	Nóż R100
9	6	R120.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R120.010000-10	Dekielek 1
11	2	R120.010000-11	Dekielek 2
12	2	R120.010000-12	Dekielek 3
13	2	R120.010000-13	Dekielek 4
14	1	R120.010000-14	Koło pod sprzęgło
15	1	R120.010000-15	Koło duże
16	1	R120.010000-16	Koło małe
17	1	R120.01010-001	Sprzęgło R120
18	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6210
19	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
24	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
25	8	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
27	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 50x2
28	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
29	1	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25

Model R-150



LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	RT150-00-00	Rama taśmociąg
2	1	R150-00-00	Mechanizm
3	1	RT150-00-00	Taśmociąg 3m szer. 30 cm
4	1	R150-00-00	Wylot
5	1	R150-00-00	Wlot
6	1	R150-00-00	Dokładka
7	1	R150-01-00	Ośłona kół zębatach
8	1	R150-02-00	Ośłona wałka
9	1	R150-03-00	Ośłona WOM-u
10	16	PN-87/M-82302	Śruby z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruby z gniazdem sześciokątnym M8x16
12	20	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
13	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x16
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
15	2	PN-86/M-82144 - M6	Nakrętka M6
16	1		Łańcuch



REMET CNC TECHNOLOGY S.R.O.

LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R150.010000-01	Blacha boczna 1
2	1	R150.010000-02	Blacha boczna 2
3	1	R150.010000-03	Blacha górna
4	2	R150.010000-04	Płaskownik mocujący
5	1	R150.010000-05	Wał napędowy
6	1	R150.010000-06.2	Wałek tnacy 4N
7	1	R150.010000-07.2	Wałek tnący pod sprzęgło 4N
8	8	R150.010000-08	Nóż R150
9	8	R150.010000-09	Podkładka na nóż
10	1	R150.010000-10	Dekielek 1
11	1	R150.010000-11	Dekielek 2
12	2	R150.010000-12	Dekielek 3
13	2	R150.010000-13	Dekielek 4
14	2	R150.010000-14	Dekielek 5
15	1	R150.010000-15	Koło zębate małe
16	1	R150.010000-16	Koło zębate duże
17	1	R150.010000-17	Koło zębate duże pod sprzęgło
18	1	R150.010100-01	Sprzęgło R150
19	40	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
20	6	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
21	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x25
22	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M10x45
24	40	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
25	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
26	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
27	1	PN-85/M-86100	Łożysko 6309
28	1	PN-85/M-86100	Łożysko 6009
29	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6014
30	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6215
31	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
32	1	PN-91/M-85001A	Wpust 16x10x45
33	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 45x1,75
34	1	DIN 471	Pierścień sprężynujący 65x2,5

11. LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Zařízení, příslušenství a obal zlikvidujte v souladu s požadavky na ochranu životního prostředí na specializovaných likvidačních místech.

Zařízení nesmí být zlikvidováno jako domácí odpad. Chraňte životní prostředí. Přístroj by měl být vrácen do místního recyklačního centra. Likvidace je zdarma. Další informace lze získat v místě likvidace. Nesprávná likvidace může být penalizována v souladu s místními předpisy.

12. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Problém	Možná příčina	Řešení
Zařízení netáhne větve	Řezací válec je zablokován	Odpojte pohon a odstraňte blokovací prvek, pokud je to možné
	Řezací válce se otáčejí dozadu	Řezací hřídel se otáčí proti směru hodinových ručiček (doleva) Potřebné otáčky doprava
Větve nejsou řezány správně	Řezací nože nejsou správně nastaveny, vzdálenost mezi noži je větší než 0,2 mm	Při zachování bezpečnostních požadavků zkontrolujte stav polohy nožů a v případě potřeby upravte jejich vzdálenost (viz krok 8)
	Řezací válce jsou seřizeny, nože se nesbíhají, jeden je rychlejší než druhý	Nutné nastavení řezacích válců, viz bod 10
Během práce jsou slyšet kovové nebo jiné rušivé zvuky	Příliš mnoho nečistot uvnitř mechanismu nebo možné poškození valivého ložiska	Po odpojení zdroje pohonu vyčistěte vnitřek mechanismu. Pokud je ložisko poškozené, vyměňte jej kvalifikovaným personálem

13. ZÁRUČNÍ LIST (na základě dokladu o koupi)

Symbol zařízení:

Výrobní číslo:

Datum výroby: 202....

Datum prodeje:

Podpis prodejce: _____

Razítko

Pravidla záručních postupů:

1. Na toto zařízení se vztahuje záruka 24 měsíců. Zkrácená záruční doba (12 měsíců) se vztahuje na obchodní, komerční a jakékoli jiné než soukromé využití.
2. Poškození způsobené přirozeným opotřebením, přetížením nebo nesprávnou obsluhou je ze záruky vyloučeno. Na díly podléhající přirozenému opotřebením se záruka nevztahuje.
3. Podmínkou uplatnění záručních nároků je dodržování pokynů týkajících se práce, agregace s traktorem, kontroly, čištění, údržby, skladování a přepravy zařízení.
4. Poškození způsobené vadami materiálu nebo výrobní poškození budou bezplatně odstraněny dodáním nového zařízení nebo opravou. Podmínkou pro využití záručního servisu je dodání kompletního zařízení spolu s nákupním dokladem do servisního střediska v sídle společnosti.
5. Záruční opravy se nevztahují na opravy způsobené:
 - používáním štěpkovače, které není v souladu s provozním návodem a zamýšleným použitím,
 - náhodnými nebo jinými událostmi, za které ručitel neodpovídá
 - připojením zařízení k traktoru pomocí vývodové hřídele, která není vybavena spojkou proti přetížení
6. Ručitel nemusí záruku uznat, pokud zjistí, že:
 - byly zavedeny úpravy,
 - byly zavedeny konstrukční změny,
 - v případě nesystematického nebo nedostatečného mazání převodovky,
 - v případě, že na vývodové hřídeli nepoužíváte spojkou proti přetížení
 - v případě škody způsobené náhodnými událostmi,
 - v případě nedostatku požadovaných informací a záznamů nebo úprav v záručním listu,
 - používání štěpkovače neprobíhalo v souladu s návodem k použití a zamýšleným použitím.
7. Opravy, na které se záruka nevztahuje, si můžete u našeho servisního střediska objednat za poplatek. K opravě budou přijata pouze zařízení, která byla dodána v příslušném obalu a pokud byly zaplacený přepravní náklady.
8. Pokud požadujete záruční opravu, obraťte se na servisní kancelář. Zde získáte další informace týkající se reklamací.
9. Likvidace zařízení se provádí zdarma.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE – 18

numer deklaracji: 01/R/2018

1. Nazwa urządzenia:

rodzaj: Rębak walcowy (na napęd WOM)
nazwa: Red Dragon STANDARD
model: R-60, R-80, R-100, R-120, R-150

2. Producent:

REMET CNC TECHNOLOGY Sp. z o.o.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

4. Przedmiot deklaracji to maszyna do cięcia gałęzi i odpadów drewnianych

5. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego
2006/42/WE DYREKTYWA 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2014/30/UE DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, zastępuje dyrektywę 2004/108/WE

6. Odniesienia do odniesionych norm zharmonizowanych oraz norm krajowych (lub ich fragmentów), które zastosowano, w stosunku do których deklarowana jest zgodność:

EN 349:1993+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
PN-EN 349+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
EN 953:1997+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
PN-EN 953+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
EN 614-1:2006+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
PN-EN 614+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
EN 614-2:2000+A1:2008	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
PN-EN 614-2+A1:2010	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
EN 13525:2005+A2:2009	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
PN-EN 13525+A2:2009	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN 13525+A1:2007	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
PN-EN 13525+A1:2007	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN60204-1:2006+A1:2009+AC:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
PN-EN 60204-1:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
EN 60529:1991+A1:2009+AC:2010	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
PN-EN 60529:2003	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
EN ISO 12100:2012	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2012	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
EN ISO 14120:2016-03	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
PN-EN ISO 14120:2015	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych

7. Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Łukasz Kolano
REMET CNC TECHNOLOGY Sp. z o.o.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

8. Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**.

Deklaracja wystawiona w oparciu o przeprowadzony proces oceny zgodności. Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

W imieniu producenta podpisał:
Łowisko, 14 czerwca 2018
(miejsce i data wystawienia)

Piekut Marek

WICEPREZES ZARZĄDU
(podpis)

Piekut Paweł Tadeusz

PREZES ZARZĄDU
(podpis)

REMET CNC TECHNOLOGY
Sp. z o.o.
Łowisko 320A, 36-053
Kamień, POLSKA

REMET CNC
TECHNOLOGY

tel. +48 17 583 63 87
info@remetcnc.com
www.remetcnc.com