

NÁVOD K INSTALACI ČÁSTEČNĚ KOMPLETNÍ STROJE

SHREDDER MECHANISMY:

SR-200

SR-300

SR-300 DOUBLE

SR-400 DOUBLE



Před sestavením částečně dokončeného stroje si pečlivě přečtěte všechny poznámky a seznamte se se všemi ovládacími prvky. V případě pochybností kontaktujte výrobce.

Návod uschovejte na bezpečném místě, kde můžete kdykoli získat potřebné informace.



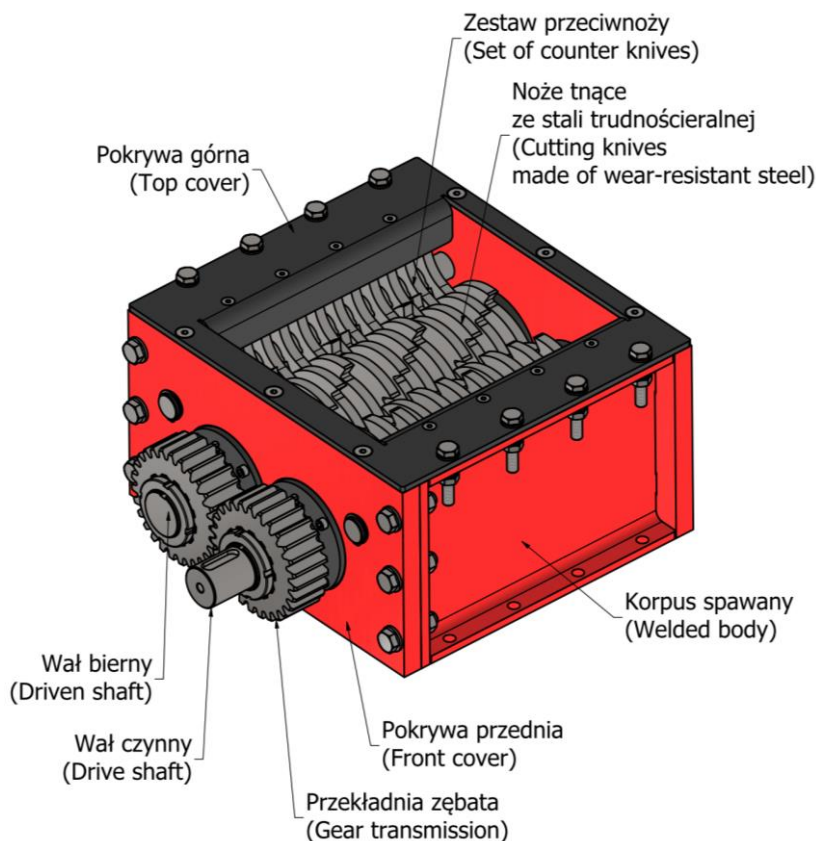
**REMET CNC TECHNOLOGY M&P Piekut
Komanditní společnost
36-053 Kamień, Łowisko 320A
NIP 5170374653**

Originální návod Obsah

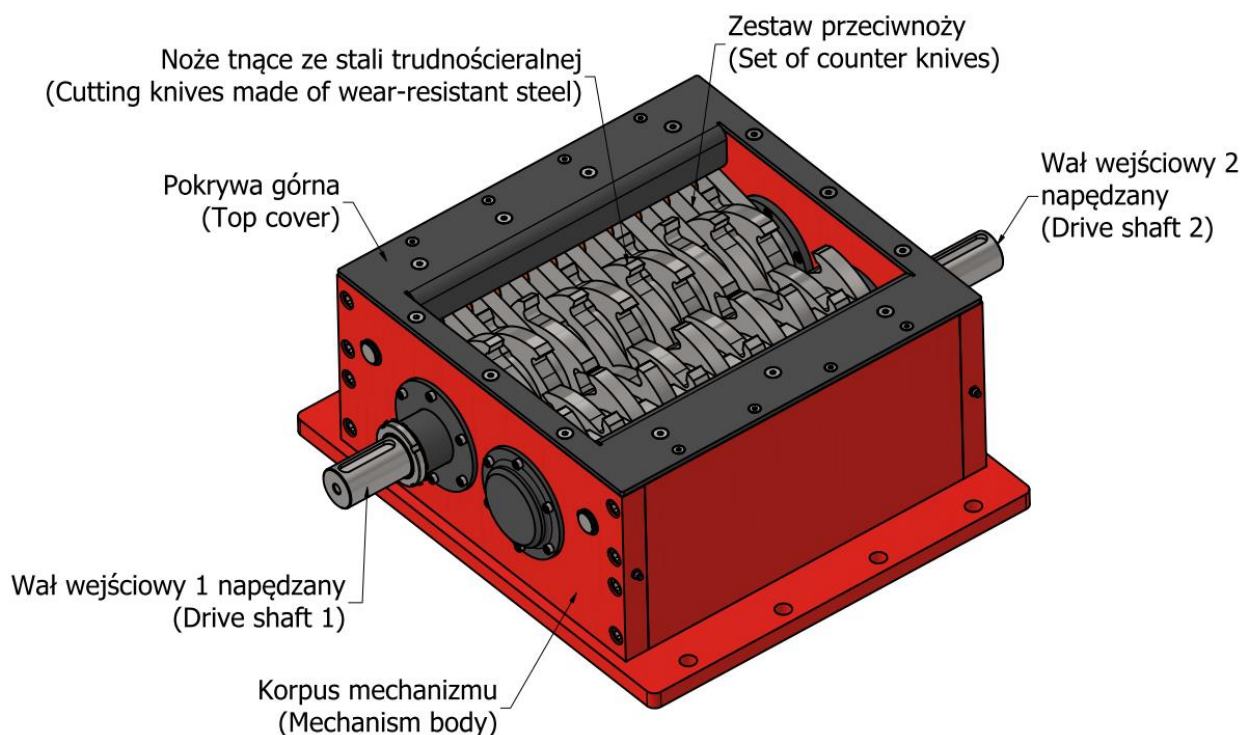
1.	OBECNÉ SCHÉMA	3
	Model SR200, SR300 s jedním hnacím hřídelem (ilustrativní schéma)	3
	Model SR300 DOUBLE, SR400 DOUBLE se dvěma hnanými hřídeli (ilustrativní schéma)	3
2.	ÚČEL A OBECNÝ POPIS ZAŘÍZENÍ.....	4
3.	SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ	5
	Technické parametry:	5
4.	INSTALACE	5
	SR-200	6
	SR-300	7
	SR-300 DOUBLE.....	8
	SR-400 DOUBLE.....	9
5.	První použití/vloupání do stroje:	10
6.	BEZPEČNOSTNÍ RADY	10
	Osobní ochranné prostředky	10
	Věci, které je třeba udělat před zahájením práce	11
	Pravidla pro bezpečný výkon práce	11
	Popracovní činnosti	12
	Pravidla chování v mimořádných situacích	12
	Informace o zbytkovém riziku	12
	Poznámky a první pomoc.....	13
7.	ZAKÁZANÉ ČINNOSTI	13
8.	PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ PŘÍSTROJE	14
9.	ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ	14
	Mazání	15
10.	LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ.....	16
11.	NÁHRADNÍ DÍLY	17
	Mechanismus SR-200.....	17
	Mechanismus SR-300.....	18
	Mechanismus SR-300 DOUBLE	19
	Mechanismus SR-400 DOUBLE	20
12.	ZÁRUČNÍ KARTA	21
	Záruka/omezené záruční postupy výrobce:	21
13.	PROHLÁŠENÍ O ZAČLENĚNÍ ČÁSTEČNĚ KOMPLETNÍHO STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ....	22

1. OBECNÉ SCHÉMA

Model SR200, SR300 s jedním hnacím hřídelem (ilustrativní schéma)



Model SR300 DOUBLE, SR400 DOUBLE se dvěma hnacími hřídeli (ilustrativní schéma)



2. ÚČEL A OBECNÝ POPIS ZAŘÍZENÍ

Zařízení je určeno pro drcení plastového odpadu, dřeva, drobné kovové prvky (do tloušťky 2 mm), sběrový papír apod. určené k recyklaci. Další názvy jsou skartovačka, skartovačka, skartovačka. Zařízení je určeno pro vlastní montáž a vývoj.

DŮLEŽITÉ!

Skartovací mechanismus nesmí být uveden do provozu, dokud nebude konečné strojní zařízení, do kterého má být zabudováno, prohlášeno za vyhovující ustanovením směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES, kde je to vhodné.



Zařízení je určeno k zabudování do jiného stroje, ke spojení s jiným neúplným strojním zařízením k vytvoření stroje nebo k zabudování do stávajícího stroje v souladu s platnými bezpečnostními normami.

Mechanismus by měl být trvale připevněn ke stabilnímu a pevnému rámu nebo základně a uzavřen ve vhodně vysoké násypce a skluzu, stejně jako vhodná ochrana nebezpečných prvků po připojení pohonu k hnanému hřídeli (hřídelům).

Výšky, rozměry ochranných konstrukcí a krytů nebezpečných prvků by měly být přizpůsobeny podmínkám a místu instalace skartovacího mechanismu podle EN-ISO 13857:2019 nebo její aktualizované verze.



POZOR

Tcs symbol se v této příručce používá, pokud existuje nebezpečí pro uživatele nebo kolemjdoucí.

Tento symbol se také používá v případě výskytu ohrožení životního prostředí nebo majetku.

POZOR! Drtič smí být používán pouze k práci, pro kterou byl navržen. Do mechanismu nevkládejte materiály jako plech (silnější než 2 mm), žádný silný šrot, suť nebo kameny. Uživatel je povinen seznámit se s obsluhou výrobku a pečlivě dodržovat pokyny.

Jiné než zamýšlené použití, změny zařízení nebo použití dílů neschválených výrobcem mohou způsobit poškození. Jakékoli jiné použití, než je zamýšlené použití nebo jakákoli práce na zařízení, která není popsána v tomto návodu k obsluze, představuje neoprávněné použití nad rámec zákonných limitů odpovědnosti výrobce. Provozovatel nebo uživatel nese plnou odpovědnost za škody a nešťastné události způsobené nesprávným používáním a provozem zařízení, včetně jakýchkoli změn a úprav provedených uživateli a provozovateli, také vedou k okamžité ztrátě záruky. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny uživatelské příručky a aktualizovat její obsah bez předchozího upozornění.



NESPRÁVNÁ OBSLUHA STROJE MŮŽE ZPŮSOBIT ZRANĚNÍ OSOB NEBO SMRT. PŘED UVEDENÍM STROJE DO POUŽITÍ JE NUTNÉ PŘEČTĚT NÁVOD.

3. SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Technické parametry:

	SR200	SR300	SR300 DVOJNÁ SOBEK	SR400 DVOJNÁSOBEK
Doporučený výkon motoru	3 kW 1~ 3 kW 3~	5,5 kW 3~	2 x 4 kW 3~	2 x 5,5 kW 3~
Doporučený rozsah otáček hřídele	20 – 30 ot./min			
Průměr nože	ř103 mm	ř140 mm		ř176 mm
Tloušťka nože	8 mm	10 mm		18 mm
Výška zubu nože	12 mm	15 mm		22 mm
Počet řezných hřídelí	2 ks.			
Počet nožů na hřídeli	11 ks.	13 ks.		11 ks.
Rozměry pracovní komory	200 x 200 mm	300 x 300 mm		400 x 415 mm
Průměr ozubených kol	85 mm	116	-	
Mazání ložisek	Promazávejte každých 8 hodin nebo vždy před zahájením práce			
Doporučené mazivo	LT-43, EP-2nebo jiný s podobnými nebo lepšími mazacími vlastnostmi pro vysoce zatížená valivá ložiska			
Doporučené šrouby pro montáž mechanismu	M8	M10		M16
Třída tvrdosti šroubu	8.8 nebo vyšší			
Váhy	50 kg	95 kg	95 kg	220 kg

4. INSTALACE

Skartovací mechanismus nesmí být uveden do provozu, dokud nebude konečné strojní zařízení, do kterého má být zabudováno, prohlášeno za vyhovující ustanovením směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES, kde je to vhodné.



Zařízení je určeno k zabudování do jiného stroje nebo k připojení k jiným nedokončeným strojům za účelem vytvoření stroje v souladu s platnými bezpečnostními normami.

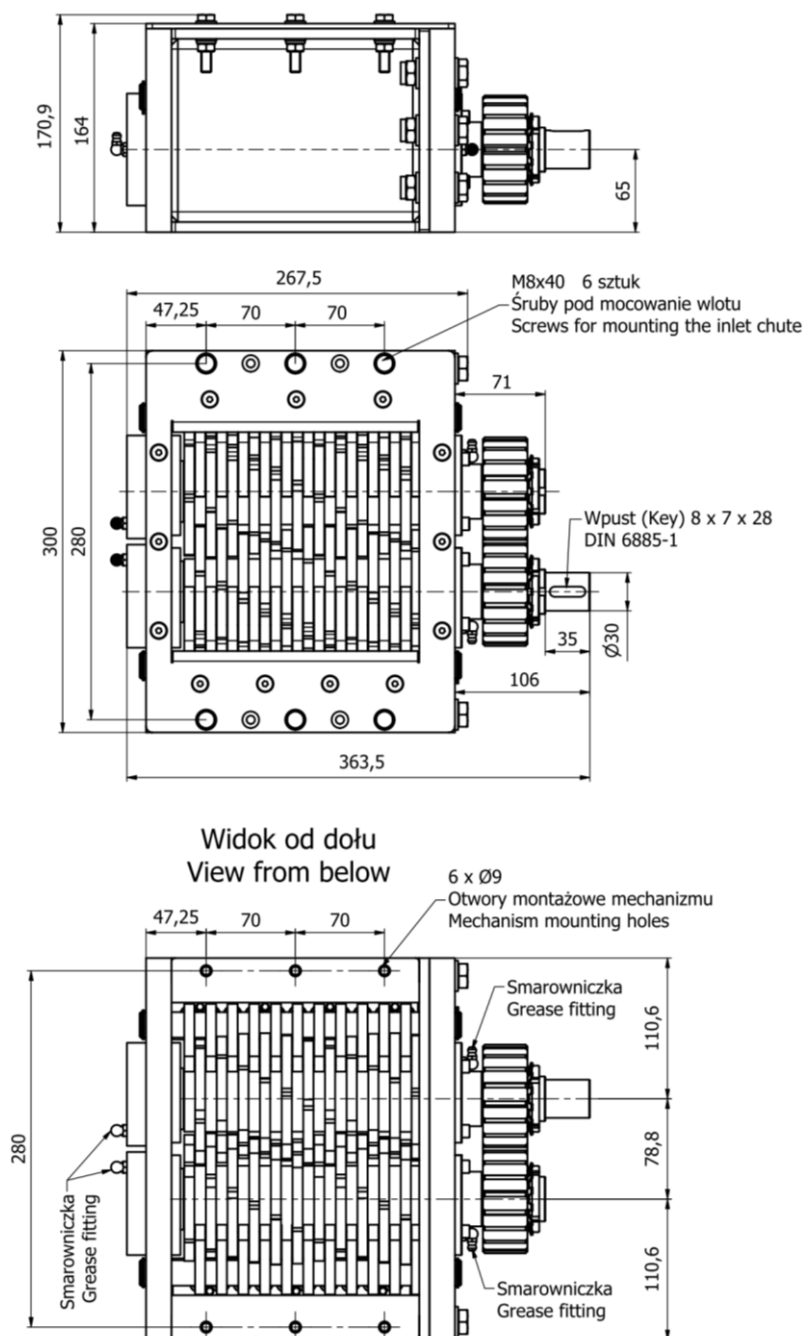
Je zakázáno používat nedokončený stroj dříve, než je vybaven plnicím zásobníkem a zásobníkem, který brání dosažení řezacích nožů nebo jiných nebezpečných prvků. Všechny ostatní nebezpečné prvky (např. hřídele, ozubená kola) by měly být také zakryty.

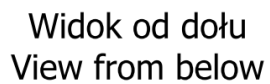
Výšky, rozměry ochranných konstrukcí a krytů nebezpečných prvků by měly být přizpůsobeny (v souladu s EN-ISO 13857:2019 nebo její aktualizovanou verzí) podmínkám instalace skartovacího mechanismu.

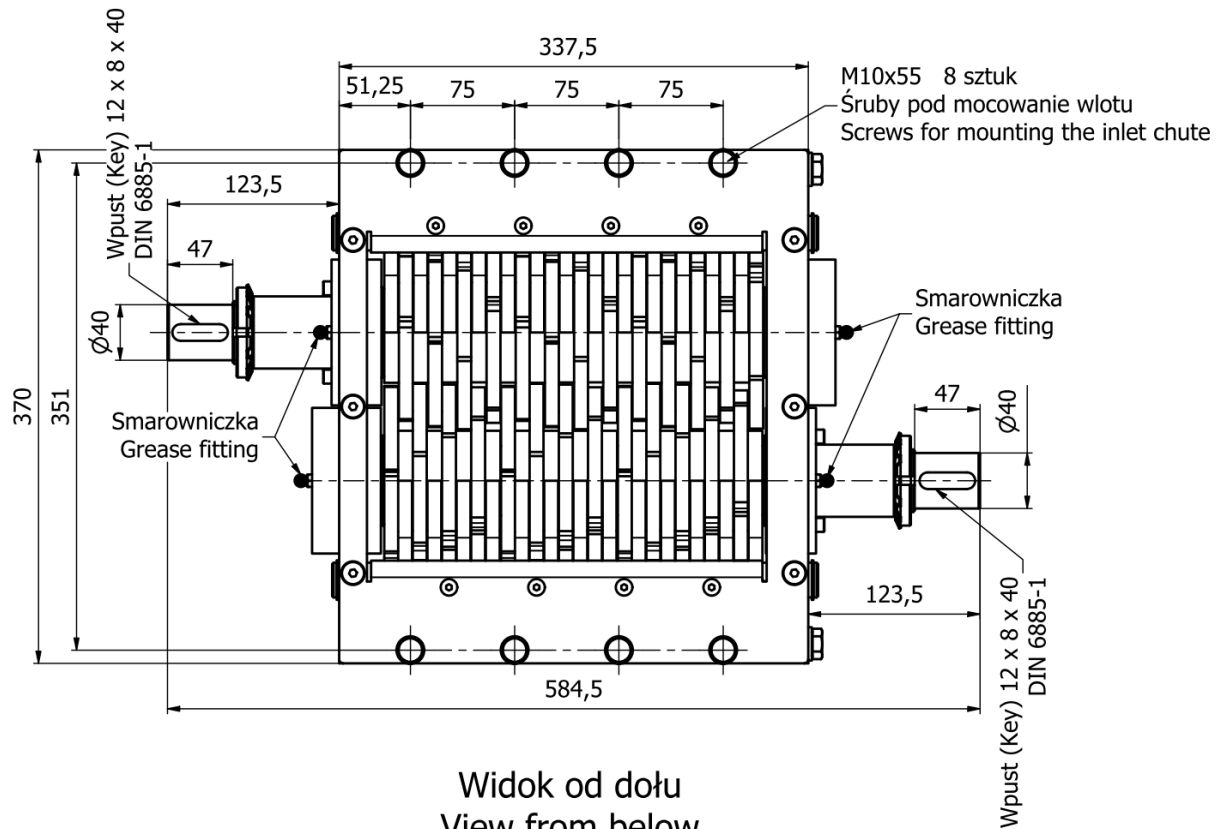
Před uvedením částečně dokončeného stroje do provozu je nutné:

- **trvale jej připevníte pomocí šroubů příslušné třídy a průměru ke stabilnímu a pevnému rámu nebo základně**
- **vyrobit a nainstalovat vhodně vysoký vstupní koš (podle EN-ISO 13857)**
- **vyrobit a nainstalovat do přiměřeně dlouhého skluzu (podle EN-ISO 13857)**
- **být vybavena zdrojem pohonu zajišťujícím odpovídající výkon, směr otáčení a rychlost otáčení**
- **vyrobit a namontovat kryty pro nebezpečné prvky, např. (převodové hřídele, spojky) (podle EN-ISO 13857)**

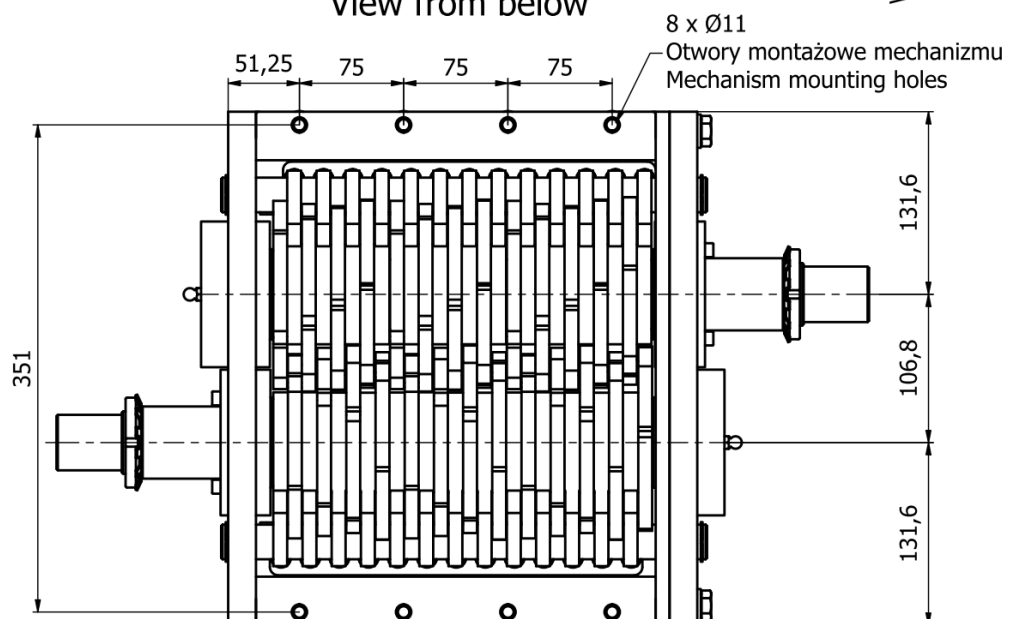
SR-200



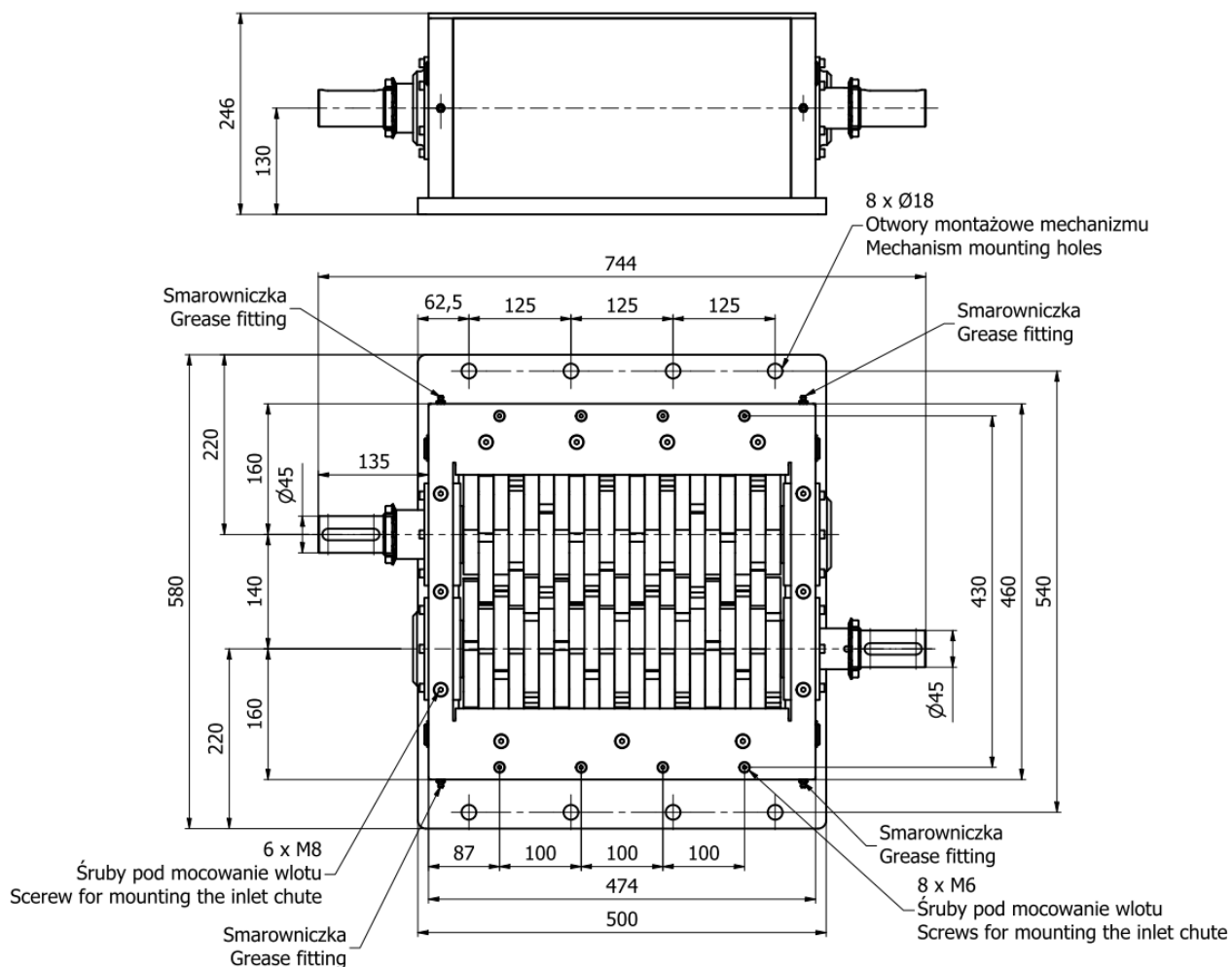




Widok od dołu
View from below



SR-400 DOUBLE



UTAHOVACÍ MOMENTY ŠROUBŮ				
Vlákno	Třída nemovitosti			
	5.8	8.8	10.9	12.9
M5	3.4	5,98	8.44	9.8
M6	5.9	10.6	14.7	17.3
M8	13.7	26.9	34	39.7
M10	26.1	46,3	65,2	76
M12	44,2	79	110,9	129,5
M14	69,7	123,6	173,7	203
M16	95,7	169,7	237,4	276,6
M18	145,2	258	363	421,8
M20	186,4	331,6	468,9	546,4

5. První použití/vloupání do stroje:

Před prvním spuštěním stroje se doporučuje provést následující kontroly:

1. Před prvním použitím a po 1 hodině provozu:

- Zkontrolujte dotažení všech šroubů,
- Zkontrolujte stav ložisek. **Doporučené mazivo: LT-43, EP-2**
- Zkontrolujte stav řezných nožů. V případě potřeby vyměňte.

2. Po práci každých dalších 8 hodin::

- Opakujte výše uvedené kroky.

6. BEZPEČNOSTNÍ RADY



• Je zakázáno používat zařízení:

- ❖ neoprávněné osoby, nevycvičené, neznalé návodu k obsluze nebo pod vlivem alkoholu nebo omamných a psychotropních látek (drogy) a léků zhoršujících schopnost reakce,
- ❖ Děti (do minimálního věku obsluhy stanoveného místními předpisy),
- ❖ těhotné ženy,
- ❖ Lidé s omezenými duševními schopnostmi.
- Před prvním spuštěním zařízení si obsluha musí přečíst návod k obsluze vydaný výrobcem neúplného stroje a ujistit se, že je seznámen s jeho obsluhou.
- Vždy pracujte v dobré fyzické kondici a opatrně. Lidé unavení, nemocní, pod vlivem alkoholu, drog nebo drog jsou nezodpovědní a nedokážou přístroj bezpečně používat.
- Zařízení může obsluhovat vždy pouze jedna osoba.
- Nepřenášejte obsluhu drtiče na jinou osobu, aniž byste se ujistili, že tato osoba zná provozní řád a bezpečnostní předpisy.
- Při prodeji nebo převodu zařízení je nutné předat i tento návod k obsluze.
- **Udržujte všechny části těla v dostatečné vzdálenosti od řezacího mechanismu, řezných nožů a jakýchkoli rotujících nebo nebezpečných částí.**
- Během provozu zařízení by se neměly provádět jiné procesy související s drtičem (např. údržba).
- Uvolněné prvky by měly být utaženy a poškozené prvky by měly být okamžitě vyměněny.
- Při práci používejte osobní ochranné prostředky, ochranný oděv těsně přiléhající k tělu, bez volných, vyčnívajících prvků, popruhů atd.
- Zařízení by mělo být kvůli chlazení umístěno v dobře větrané místnosti. Spínač pohonu by měl být vždy snadno přístupný. Používejte skartovačku pouze v uzavřených místnostech při teplotách mezi 10 C° a 40 C°!
- Nepoužívejte zařízení v prostředí s nebezpečím výbuchu nebo v blízkosti hořlavých kapalin a plynů.
- Nepřetěžujte zařízení. Používejte zařízení pouze k určenému účelu.
- V případě poruchy zařízení, servisu nebo údržby stroje musí být zařízení vyřazeno z provozu, chráněno proti náhodnému zapnutí a příslušně označeno.

Nesprávné použití zařízení může způsobit vážné zranění.

Osobní ochranné prostředky

Při práci se skartovacím mechanismem používejte:

- ochranné brýle nebo obličejovou masku
- chrániče sluchu



- bezpečnostní obuv
- ochranný oděv, který těsně přiléhá k tělu, bez volných popruhů nebo rukávů.
- ochranné rukavice, které nejsou určeny pro jiné práce.

Věci, které je třeba udělat před zahájením práce



1. Přečtěte si obsah tohoto návodu k použití a dodržujte doporučení v něm obsažená, seznámte se s konstrukcí stroje, jeho účelem a principem činnosti.
2. Před každým použitím zařízení zkontrolujte, zda nemá vady. V případě potřeby vyřadte částečně dokončený stroj z provozu, dokud nebude závada odstraněna.
3. Před zahájením prací je nutné se přesvědčit, že je zařízení správně připevněno k rámu nebo základně, jsou připevněny potřebné ochranné prvky, jako je násypka a výsypka, a všechny prvky jsou řádně připevněny (zkontrolovat dotažení šroubů).
4. Než začnete se skartováním, ujistěte se, že se v blízkosti stroje nenacházejí žádné osoby nebo zvířata.
5. Zkontrolujte/promažte všechna mazací místa.
6. Používejte ochranné brýle, ochranu sluchu a ochranný oděv. Osoba obsluhující stroj by neměla nosit šátek, kravatu nebo příliš volné oblečení (doporučuje se oblečení těsně přiléhající k tělu). Dlouhé vlasy by měly být svázané, aby se zabránilo jejich zachycení rotujícími prvky mechanismu.

Pravidla pro bezpečný výkon práce



1. Před zahájením práce se ujistěte, že vstupní a výstupní násypky jsou na stroji správně nainstalovány a jsou prázdné a že řezací mechanismus není zablokovaný.
2. **Při práci** ihned po vypnutí se nedotýkejte vkladacího kanálu, nevkládejte ruce do vstupní násypky nebo mechanismu (i po vypnutí zařízení ještě krátkou chvíli funguje).
3. **Zatímco je částečně dokončený stroj v provozu, všechny kolemjdoucí a zvířata nesmí být blíže než 3 m od částečně dokončeného stroje. V opačném případě může dojít k jejich zranění odhozeným materiálem.**
4. Obsluha obsluhující částečně dokončený stroj by měla neustále sledovat pracovní oblast a okamžitě zastavit práci, pokud se v blízkosti stroje objeví kolemjdoucí nebo zvířata.
5. Pracujte pouze za denního světla nebo velmi dobrého umělého osvětlení.
6. Obsluha musí také zajistit dobrou rovnováhu a stabilitu. Při vkládání materiálu se ne-naklánějte dopředu ani nestůjte nad zařízením.
7. **Při práci držte hlavu, vlasy a tělo mimo vkladací otvoru** používejte ochranné brýle, ochranu sluchu a ochranný oděv.
8. Před vložením drceného materiálu do vstupní násypky se ujistěte, že v materiálu nejsou žádné tvrdé cizí prvky, jako jsou kameny, lana, řetězy, silné kusy šrotu atd., které by mohly poškodit nože nebo celý řezací mechanismus. , což může následně vést k nebezpečné nehodě ohrožující život a zdraví obsluhy a dalších přihlížejících.
9. Pokud dojde k zablokování řezacího mechanismu, okamžitě vypněte zdroj pohonu (např. odpojte napájení elektromotoru).
10. Pokud se podávaný materiál zachytí na oděvu obsluhy a táhne jej směrem ke vstupu podavače, obsluha musí okamžitě zastavit mechanismus.
11. Abyste zabránili náhodné aktivaci pohonu mechanismu, odpojte zdroj pohonu.

12. Pokud sekací systém pokračuje v činnosti po stanovenou dobu po vypnutí pohonu, je zakázáno přepravovat nebo provádět jakékoli činnosti související s údržbou, čištěním nebo opravou stroje.
13. Vypněte pohon mechanismu, když všechen materiál prošel drtičem. V opačném případě se může zařízení zaseknout.
14. Částečně dokončený stroj smí být používán pouze tehdy, pokud nebyly zjištěny žádné závady. Pokud je některá z částí poškozena, nezapomeňte ji před dalším použitím opravit.

Popracovní činnosti

1. Po vypnutí pohonu chvíli počkejte, protože rotační prvky mechanismu ještě nějakou dobu po vypnutí pohonu fungují.
2. Ujistěte se, že je stroj úplně zastavený, a poté proveďte čištění a údržbu.
3. Kontrolu technického stavu, seřízení a ad hoc opravy a údržbářské práce, jakož i čištění dílů a pracovních jednotek lze provádět pouze při vypnutém pohonu zařízení.
4. Pravidelně kontrolujte, zda jsou všechny šrouby a matice utaženy.

Pravidla chování v mimořádných situacích

1. Po zjištění závad, poškození nebo nesprávné činnosti stroje nebo jeho součástí zařízení ihned vypněte a znehybněte a informujte svého nadřízeného. Obnovení práce bez odstranění poškození nebo příčiny poruchy je nepřijatelné.
2. Pokud je nutné nechat zařízení bez dozoru, vypněte zdroj pohonu a znehybněte stroj.
3. V případě pochybností o splnění podmínek bezpečnosti práce má zaměstnanec právo přerušit práci a požádat nadřízeného o vysvětlení situace a rozhodnutí.
4. V případě pracovního úrazu vypněte pohon nedokončeného stroje (např. vypněte elektromotor), nahlase nehodu svému nadřízenému, případně zavolejte sanitku. Opusťte pracoviště ve stejném stavu, v jakém k úrazu došlo.
5. Pokud máte nějaké pochybnosti o tom, jak vykonávat práci, měli byste přestat pracovat a požádat svého nadřízeného o radu.
6. Řezací mechanismus, který je vadný, poškozený nebo v opravě, by měl být vyřazen z používání, zřetelně označen informačními tabulemi a zajištěn tak, aby nemohlo být použito.



Informace o zbytkovém riziku

Informace pro uživatele o rizicích přetrvávajících po použití bezpečnostních opatření:

Protože bezpečné používání strojů závisí na kombinaci konstrukčních a konstrukčních opatření používaných výrobcem a ochranných opatření používaných uživatelem, podrobné informace o zbytkových rizicích a zásadách prevence, jako je vhodná organizace práce, používání osobních ochranných prostředků (např. , atd.), periodické prohlídky včetně kontroly strojních prvků a podsestav, zajištění školení zaměstnanců o bezpečném provozu.

Takto prováděná opatření směřují ke snížení pravděpodobnosti vzniku havárie při obsluze daného neúplného stroje, které jsou rovněž obsaženy v návodu k obsluze.

Společnost REMET CNC TECHNOLOGY Společnost M&P Piekut sp. Existuje však určité zbytkové riziko, které může vést k nehodě, zejména související s níže popsányými činnostmi:

- Používání stroje v rozporu s jeho určením,
- Být na stroji nebo pod strojem, když je zařízení v provozu,
- Provozování zařízení s odstraněnými nebo vadnými nebo poškozenými kryty,
- Provoz zařízení bez nainstalované vhodné násypky a výsypky, bez krytů nebezpečných prvků, např.
- Obsluha stroje neoprávněnými osobami nebo pod vlivem alkoholu nebo jiných omamných látek,
- Čištění, údržba a technická kontrola při běžícím zdroji pohonu.

Zbytkové riziko lze snížit na minimum uplatněním následujících doporučení:

- Obezřetný a inteligentní provoz stroje, žádný spěch,
- rozumné uplatňování poznámek a doporučení obsažených v uživatelských příručkách,
- Provádění údržby a oprav v souladu s pravidly bezpečnosti provozu,
- Provádění údržby a oprav proškolenými osobami,
- Používejte těsně přiléhající ochranný oděv,
- Zajištění stroje proti přístupu nepovolaných osob, zejména dětí,
- Dodržování bezpečné vzdálenosti od zakázaných a nebezpečných míst,
- Je zakázáno zdržovat se na stroji, když je v provozu.

Poznámky a první pomoc

1. Každý pracovní úraz nahlaste svému nadřízenému a opusťte pracoviště ve stejném stavu, v jakém k úrazu došlo.
2. Buďte vždy připraveni. Zásobte se podle níže uvedených tipů:
 - **Plně vybavená lékárnička** snadno přístupné obsluze a lidem v okolí. Lékárnička by měla obsahovat přiměřené množství obvazů na řezné a řezné rány.
 - Vyčistěte ručníky a utěrky, abyste zastavili krvácení.
 - Účinný **práškový hasicí přístroj**.
 - **mobilní telefon** nebo jiné zařízení, které vám umožní rychle přivolat pomoc.
3. **Nepracujte sami!** V blízkosti by měla být osoba, která ví, jak poskytnout první pomoc. Pomocník musí zůstat v bezpečné vzdálenosti od pracovního prostoru, ale vždy by měl dávat pozor na obsluhu. Přístroj používejte pouze na místech, kde můžete rychle zavolat sanitku! Pokud dojde ke zranění, poskytněte první pomoc a v případě potřeby vyhledejte další lékařskou pomoc.



7. ZAKÁZANÉ ČINNOSTI

1. **Je to zakázáno** provozovat zařízení po požití alkoholu nebo drog, psychotropních látek nebo drog, které zhoršují schopnost reakce.
2. **Je to zakázáno** použití zařízení:
 - Neoprávněné, neproškolené osoby, neobeznámené s návodem k obsluze,
 - Děti (do minimálního věku obsluhy stanoveného místními předpisy),
 - těhotné ženy,
 - Lidé s omezenými duševními schopnostmi.



3. **Je to zakázáno** uvedení skartovacího mechanismu do provozu, dokud nebude konečný stroj, do kterého má být zabudován, deklarován v souladu s ustanoveními směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES, je-li to vhodné.
4. **Je to zakázáno** zahájení prací bez kontroly technického stavu zařízení.
5. Operátoři **je to zakázáno** vzdálit se od zařízení bez předchozího vypnutí zdroje pohonu a zajištění stroje proti náhodnému zapnutí (např. odpojením zdroje pohonu od elektrické sítě).
6. **Je to zakázáno** provádění jakýchkoliv úprav, úprav, údržby nebo oprav zařízení v době, kdy je nedokončený stroj v provozu.
7. **Je to zakázáno** používání stroje bez nainstalovaných ochranných zařízení, jako jsou kryty a kryty, vkladací a vykládací násypky.
8. **Je to zakázáno** používat zařízení k jiným účelům, než ke kterým je určeno.
9. **Je to zakázáno** používání zařízení během přepravy.
10. **Je to zakázáno** provedení jakýchkoliv změn nebo úprav na nedokončeném stroji má za následek provedení změn nebo úprav okamžitou ztrátu záruky. Kromě toho výrobce neručí za žádné škody na majetku nebo nehody (zranění osob, smrt obsluhy) vyplývající ze změn nebo úprav zařízení.

8. PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ PŘÍSTROJE

Zařízení by mělo být přepravováno řádně zajištěné na paletě. Před uskladněním musí být přístroj zcela vychladlý. PSkladujte mimo dosah dětí na suchém místě při teplotách mezi 10°C a +40°C.

Před uložením dodržujte tento postup:

1. Vypněte stroj, počkejte, dokud se všechny prvky nezastaví, a odpojte zařízení od elektrické sítě.
2. Odstraňte ze stroje veškerý nahromaděný materiál.
3. Zkontrolujte všechny rotující části a v případě potřeby odstraňte zamotaný materiál.
4. Proveďte údržbu celého zařízení a především promažte mechanismus.
5. Opravte všechny škrábance, abyste je ochránili před korozí.

9. ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ

Před prováděním jakékoli údržby nebo oprav je nutné zařízení vypnout, vychladit, zajistit proti náhodnému spuštění a postavit na stabilní, rovný, neklouzavý povrch. Zařízení by mělo být vyčištěno před a po každém použití a je třeba zkontrolovat pevné utažení šroubů zajišťujících kryty.

Zkontrolujte všechny kryty a ochranné součásti, zda nejsou poškozené. V případě potřeby vyměňte. Používejte pouze originální náhradní díly. Jiné náhradní díly nejen ruší záruku, ale mohou také představovat hrozbu pro uživatele a životní prostředí.

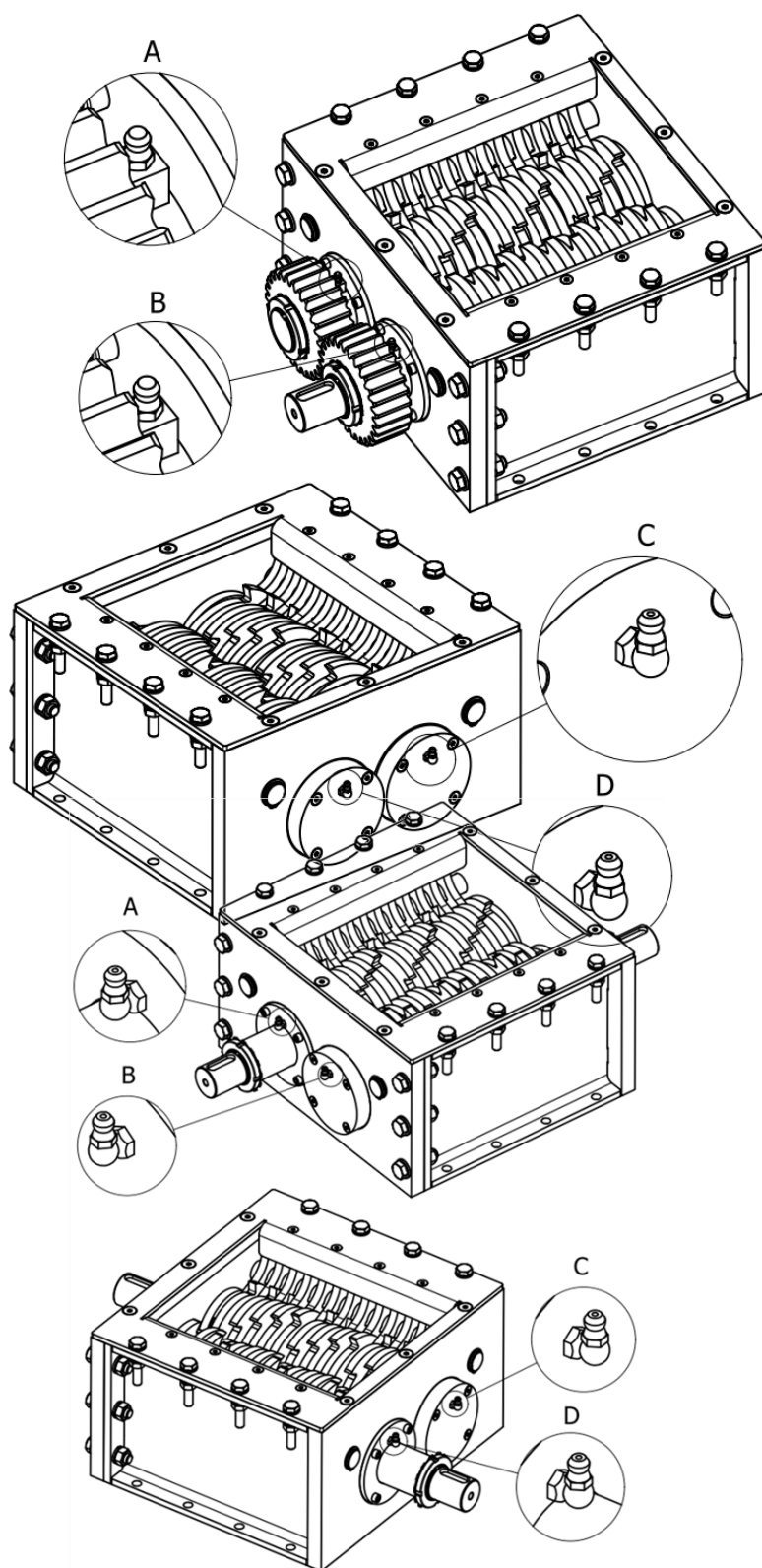
Mazání

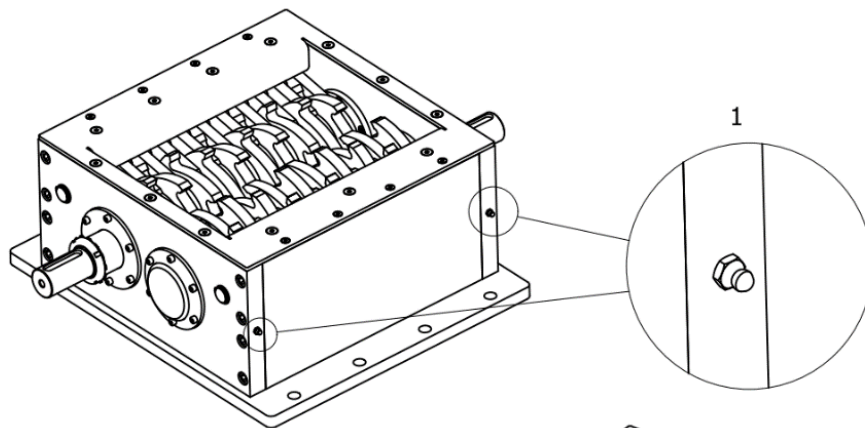
Všechny mechanismy mají maznice pro mazání ložisek. **Vše** mazací body (maznice/maznice) by měly být **promažte vždy před zahájením práce nebo každých 8 hodin provozu mechanismu.**

Doporučené mazivo: LT-43, EP-2 nebo jiný se stejnými nebo lepšími vlastnostmi pro vysoce zatížená valivá ložiska.

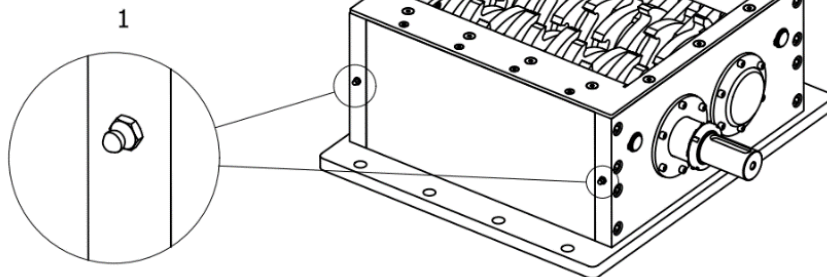
Mazání mechanismu SR-200, SR-300

Mazání mechanismu SR-300 DOUBLE, SR-400 DOUBLE





Smarować co 8 mth lub zawsze przed rozpoczęciem pracy
 Zalecany smar: ŁT-43; EP-2
 Grease every 8 operating hours or always before starting work
 Recommended grease: ŁT-43; EP-2



10. LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

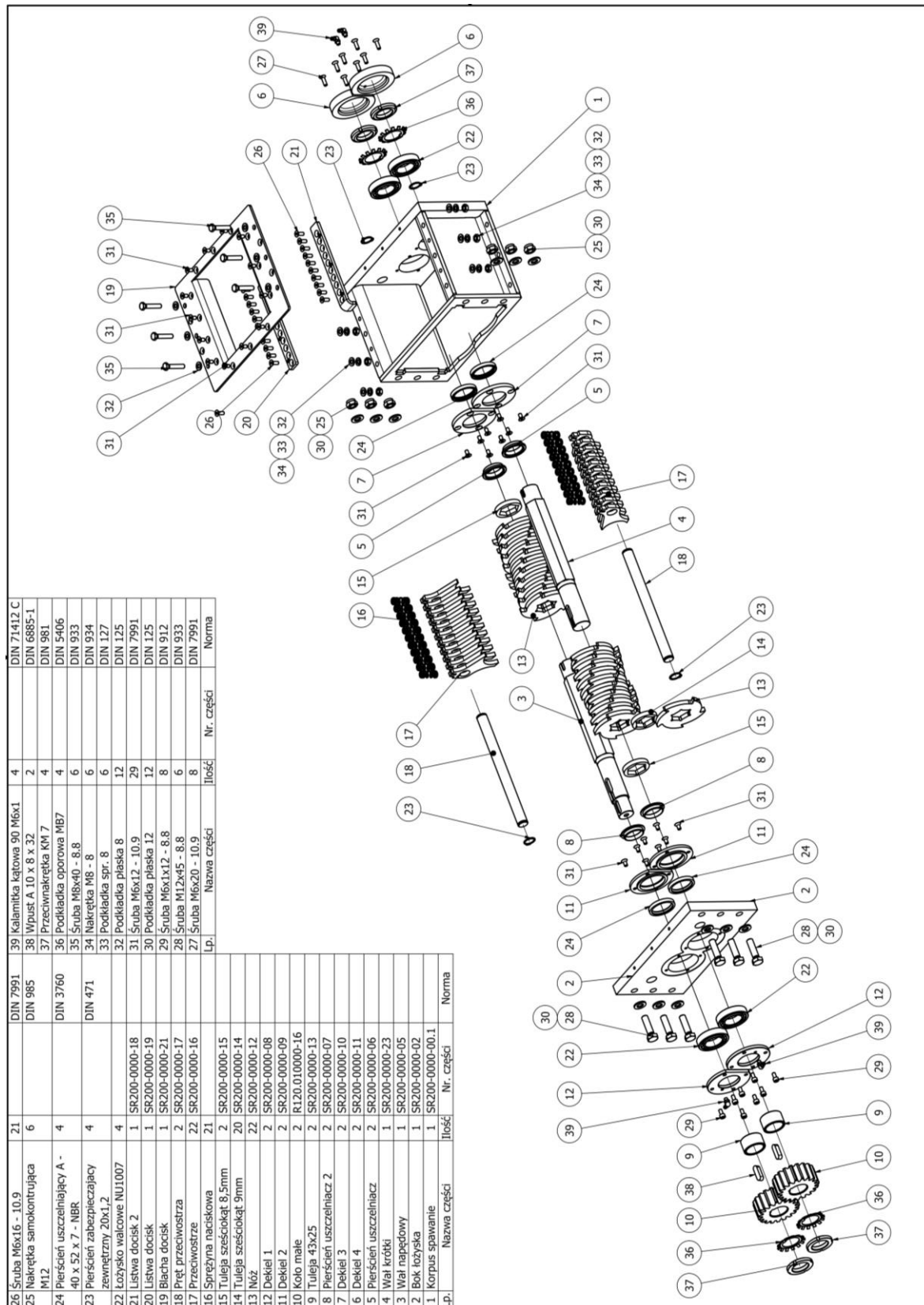
Zařízení, příslušenství a obal zlikvidujte v souladu s požadavky na ochranu životního prostředí na specializovaných sběrných místech.

Zařízení nesmí být likvidováno s domovním odpadem. Chraňte životní prostředí. Zařízení je třeba odevzdat na místní sběrné místo odpadu. Likvidace je zdarma. Více informací získáte na sběrném místě. Nesprávná likvidace může být penalizována podle místních předpisů.

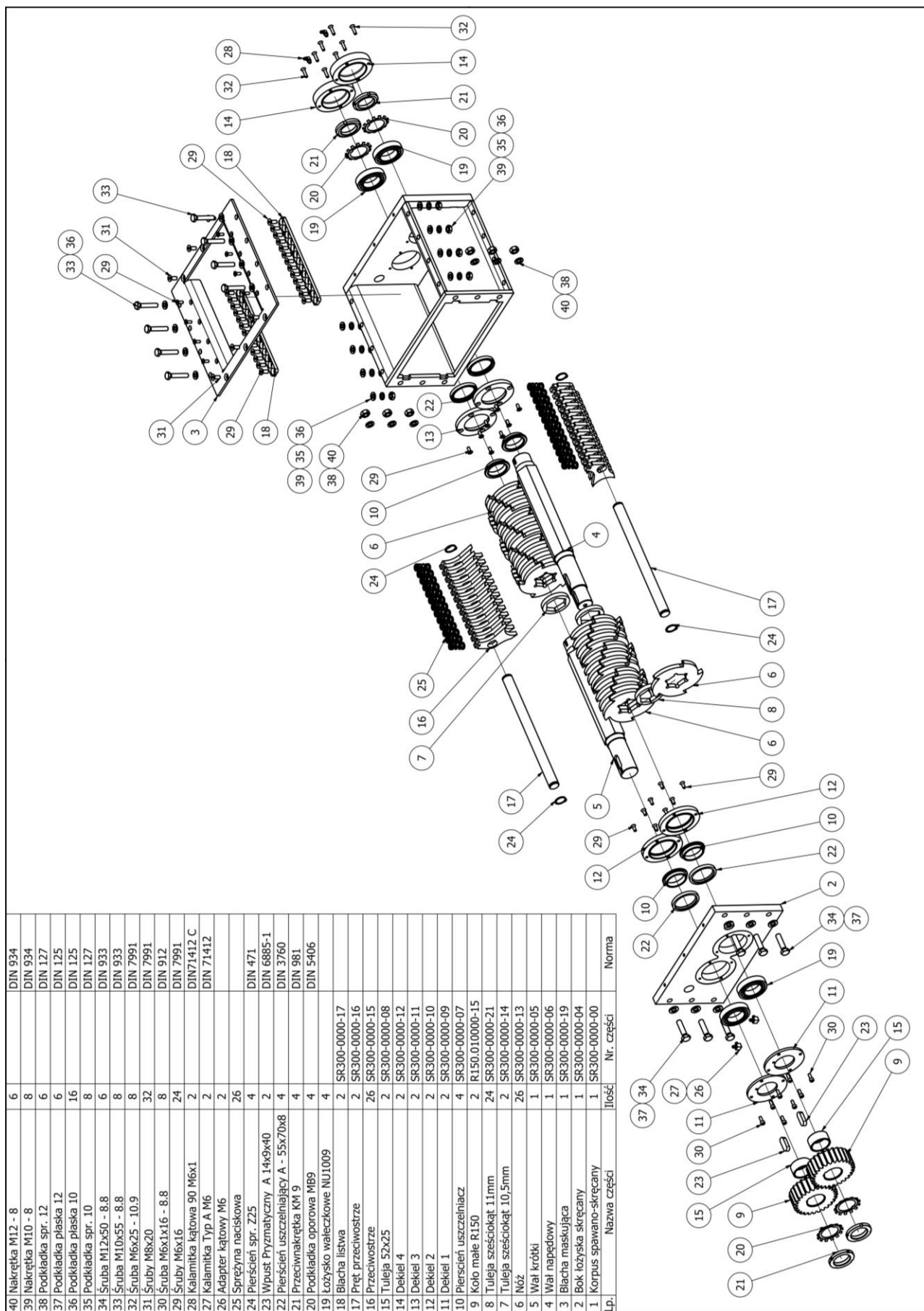
11. NÁHRADNÍ DÍLY

Náhradní díly lze objednat přímo u výrobce. Při objednávce prosím uveďte model a rok výroby zařízení.

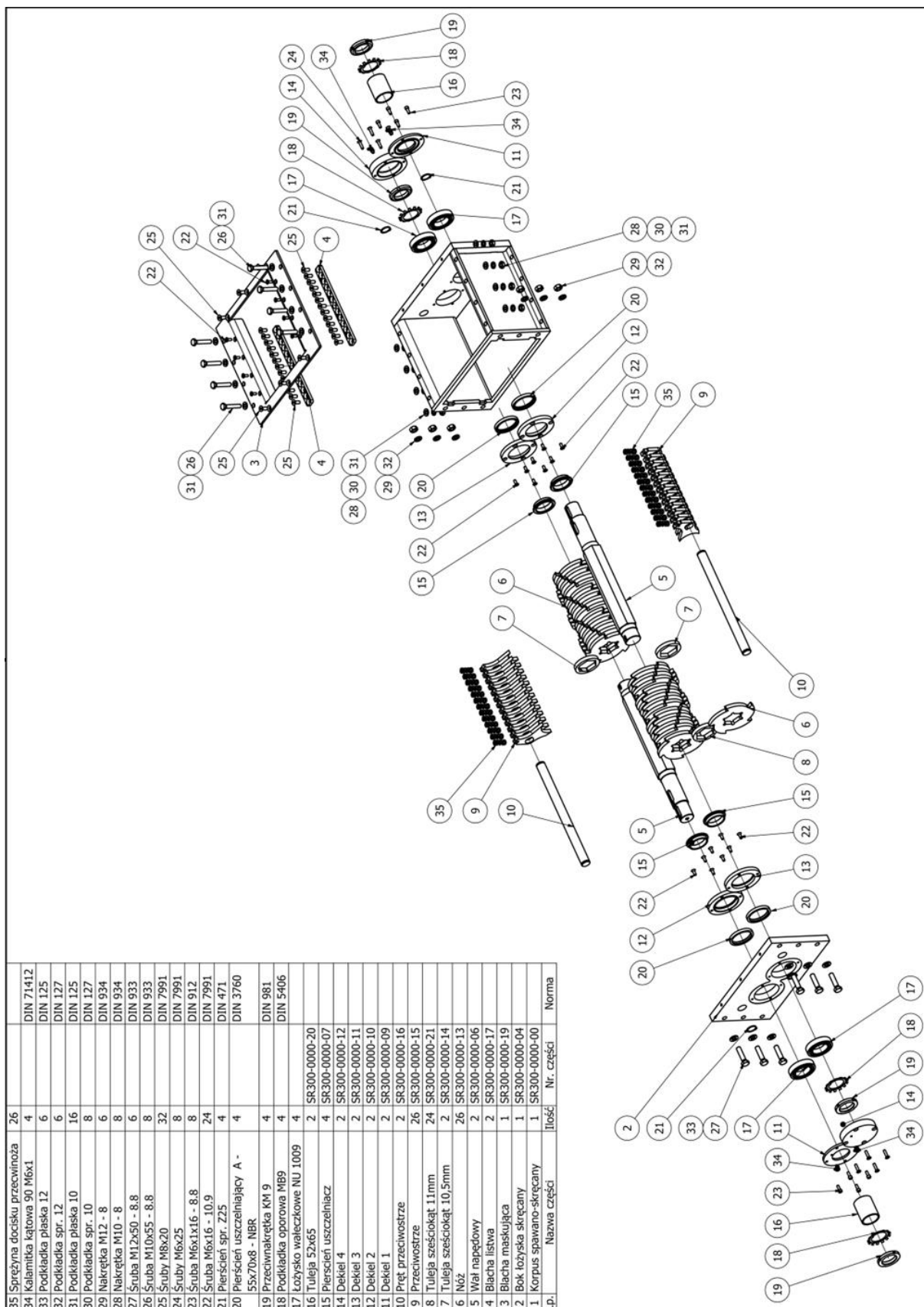
Mechanismus SR-200

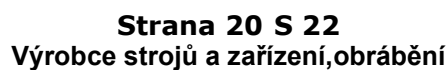


Mechanismus SR-300



Mechanismus SR-300 DOUBLE





12. ZÁRUČNÍ KARTA

Symbol zařízení:.....
 sériové číslo:.....
 Datum výroby: 202....
 Datum prodeje:.....
 Podpis prodejce:.....

_____ Razítko

Záruka/omezené záruční postupy výrobce:

1. Na toto zařízení se vztahuje záruka 24 nebo 12 měsíců.
 - Záruka 24 měsíců (individuální použití pouze pro soukromé účely)
 - Záruka 12 měsíců (obchodní činnost - použití pro průmyslové účely)
2. Záruční doba začíná běžet od data nákupu prvním koncovým uživatelem.
3. Škody způsobené přirozeným opotřebením, přetížením, nesprávnou obsluhou a předměty vyloučené ze záruky jsou:
 - nože,
 - protinože,
 - ložiska,
 - pružiny.
4. Podmínkou uplatnění záručních práv je dodržování pokynů uvedených v návodu k obsluze zařízení ohledně obsluhy, kontroly, čištění, údržby, skladování a přepravy zařízení.
5. Škody způsobené materiálovými nebo výrobními vadami budou bezplatně opraveny dodáním nového zařízení nebo opravou.
6. Podmínkou uplatnění záruky je doručení kompletního zařízení spolu s nákupním dokladem do servisního střediska v sídle společnosti.
6. Garant se zavazuje opravit zařízení včas, do třiceti (30) dnů ode dne předání zařízení Garantovi, a řádně uplatnit záruční reklamaci.
7. Záruční oprava nemá vliv na záruční dobu.
8. Záruka se nevztahuje na ušlý zisk v důsledku nízké nebo žádné výroby v důsledku jakékoli poruchy stroje nebo zpoždění dodávky náhradních dílů a poškození třetí stranou z těchto důvodů. Záruka se nevztahuje na náklady na pronájem náhradního stroje.
9. Záruka se nevztahuje na poškození po nehodě ani na škody z toho vyplývající.
10. Záruka se nevztahuje na následky vyplývající ze ztráty schopnosti používat vyřazený stroj při poruše nebo servisní opravě (ztráta času, peněz, zisku atd.)
11. Povinnosti majitele/uživatele stroje:
 - Skartovací mechanismus nesmí být uveden do provozu, dokud nebude konečné strojní zařízení, do kterého má být zabudováno, prohlášeno za vyhovující ustanovením směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES, kde je to vhodné.
 - vlastník neúplného stroje odpovídá za jeho používání v souladu s pravidly a doporučeními obsaženými v návodu k obsluze poskytnutém výrobcem,
 - Změnu vlastnictví zařízení během záruční doby je nutné nahlásit výrobcí pod sankcí ztráty záruky
 - stroj smí obsluhovat pouze obsluha, která si přečetla návod k obsluze.
12. Jakékoli závady v provozu stroje je třeba hlásit ihned po jejich vzniku na e-mailovou adresu:
service@remetcnc.com
13. Povinnosti ručitele:
 - výrobce odpovídá za poskytování záručních a pozáručních služeb údržby, každá závada, na kterou se vztahuje záruka ve výše uvedeném rozsahu, bude odstraněna co nejdříve (max. 30 pracovních dnů od obdržení písemného protokolu o závadě) pouze s použitím originálních dílů a v souladu s technologií opravy specifikovanou výrobcem,
 - V případě nutnosti dovozu náhradních dílů ze zahraničí nebo provedení jiných dříve zahájených servisních zakázek může být termín opravy posunut.
14. Poruchy a škody způsobené:
 - používání zařízení v rozporu s návodem k obsluze a zamýšleným použitím,
 - náhodné nebo jiné události, za které ručitel nenese odpovědnost,
15. Ručitel nemusí uznat záruku, pokud:
 - zavádění úprav,
 - zavádí změny designu,
 - v případě nesystematičnosti nebo nedostatku mazání,
 - použití neoriginálních náhradních dílů,
 - nedostatek požadovaných údajů a záznamů nebo jejich úprava v záručním listě,
 - používání skartovacího mechanismu v rozporu s návodem k obsluze a zamýšleným použitím.
16. Opravy, na které se nevztahuje záruka, lze za poplatek objednat v našem servisním středisku. K opravě budou přijata pouze zařízení, která byla dodána v odpovídajícím balení a nákladech na dopravu.
17. V případě záruční opravy kontaktujte servisní kancelář. Zde naleznete další informace týkající se vaší stížnosti.
18. Likvidace zařízení se provádí zdarma.

13. PROHLÁŠENÍ O ZAČLENĚNÍ ČÁSTEČNĚ KOMPLETNÉHO STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ

DEKLARACJA WŁĄCZENIA MASZYNY NIEUKOŃCZONEJ

w stosunku do maszyn przeznaczonych do wbudowania w inną maszynę,
w rozumieniu dyrektywy maszynowej 2006/42/WE, załącznik II, 1.B,

Producent

nazwa: **REMET CNC TECHNOLOGY M&P Piekut Sp. k.**
adres: **36-053 Kamień, Łowisko 320A**

niniejszym deklaruje, że maszyna nieukończona:

marka (nazwa handlowa): **Niszczarka-shredder (mechanizm do zabudowy)**
funkcja: **rozdrabnianie odpadów przeznaczonych do recyklingu**
typ/model: **SR-200, SR-300, SR-300 DOUBLE, SR-400 DOUBLE**

spełnia następujące wymagania zasadnicze **dyrektywy maszynowej (2006/42/WE)**:
Dla maszyny nieukończonoj sporządzono dokumentację techniczną zgodnie z załącznikiem VII część B.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Piekut
REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

Powyższa maszyna nieukończona spełnia wymagania następujących dyrektyw europejskich:

- Dyrektywa maszynowa 2006/42/EC

Powyższa maszyna nieukończona spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

- PN-EN ISO 12100:2012

Producent (ew. upoważniony przedstawiciel / importer) zobowiązuje się do przekazania, na uzasadniony wniosek władz krajowych, odpowiednich informacji na temat maszyny nieukończonoj. Zobowiązanie to nie narusza praw własności intelektualnej producenta do maszyny nieukończonoj.

Ważna uwaga! Maszyna nieukończona nie może zostać oddana do użytku do momentu, gdy maszyna finalna, do której ma zostać wbudowana, uzyska deklarację zgodności z przepisami dyrektywy maszynowej 2006/42/WE, jeżeli jest to właściwe.

Data: 2.01.2024

Miejsce: Łowisko

Imię i nazwisko: Paweł Piekut

REMET CNC TECHNOLOGY
M&P Piekut
Spółka Komandytowa
36-053 Kamień, Łowisko 320A
www.remetcnc.com
NIP: 5170374653 REGON: 364147735
Podpis:.....