

**TECHNICKÁ A PROVOZNÍ DOKUMENTACE UŽIVATELSKÁ
PŘÍRUČKA
ZÁRUČNÍ LIST KATALOG
NÁHRADNÍCH DÍLŮ**

Vertikální lis: B-500



Před použitím přístroje si pečlivě přečtěte všechny pokyny a seznamte se se všemi ovládacími prvky. V případě pochybností se obraťte na výrobce.

Tuto příručku si uložte na bezpečném místě, kde budete mít kdykoli přístup k potřebným informacím.



**REMET CNC TECHNOLOGY M&P Piekut
Komanditní společnost
36-053 Kamień, Łowisko 320A NIP
5170374653
Původní pokyny**



Obsah

1.	NEJDŮLEŽITĚJŠÍ INFORMACE	3
	Účel zařízení.....	3
	Zabezpečení	3
2.	RECYKLACE A LIKVIDACE	3
3.	VÝSTRAŽNÉ PIKTOGRAMY	3
4.	BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	4
	Provoz lisu.....	4
	Ochranné oděvy	5
	Elektrická bezpečnost	5
	Odpojte napájení	6
	Požární prevence	6
	Žehlicí materiál	6
	Ergonomie a bezpečnost práce.....	6
	Poznámky a první pomoc.....	6
	Údržba a čištění	7
	Nebezpečné oblasti strojů	7
	Ochrana životního prostředí.....	7
	Informace o zbytkovém riziku.....	8
5.	TECHNICKÉ ÚDAJE.....	9
	Podmínky použití	9
	První použití / spuštění ve stroji:	9
	Elektrické požadavky	9
6.	Obecné schéma stroje	10
7.	OBSAH SADY, INSTALACE A MONTÁŽ.....	11
	Instalace a skladování na místě	11
	Sestava vozíku na balíky	12
8.	TRANSPORT	13
9.	Práce a IRONING.....	13
	Příprava na žehlení	14
	Vkládání materiálu do stroje	15
	Vázání balíku	15
	Vyjmutí stlačeného balíku.....	16
10.	OBSLUHA BALÍKŮ	17
	Plán údržby a kontrol technického stavu.....	18
	Utahovací momenty šroubů	18
11.	ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ	19
12.	Katalog náhradních dílů	20
	Model B-500	20
13.	ZÁRUČNÍ KARTA (na základě dokladu o koupi).....	24
	Záruční postup/omezená záruka výrobce	24
14.	ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	25

1. MOST INFORMACE

DŮLEŽITÉ

Účel zařízení

Zařízení je určeno ke stlačování obalového odpadu, jako je odpadní papír, lepenka, kartonové krabice, papírové útržky, fólie, sáčky, plastové obaly atd.

Je zakázáno žehlit kov, dřevo, sklo nebo jiné pevné materiály, obaly od nebezpečných materiálů, předměty, které představují riziko výbuchu, včetně tlakových nádob, plechovek s barvou a sprejů.



Jakékoli jiné použití, než je schváleno v tomto návodu k použití, může vést k poškození přístroje a nebezpečí pro obsluhu. Provozovatel nebo uživatel nese veškerou odpovědnost za zranění a škody způsobené třetím osobám a jejich majetku. Výrobce neodpovídá za žádné da- mages nebo nehody způsobené nesprávným používáním a provozem zařízení, včetně jakýchkoli změn a úprav provedených uživateli a provozovateli, které rovněž vedou k okamžité ztrátě war- ranty.

Zabezpečení:

- ❖ Před zahájením používání stroje si musí uživatel pečlivě přečíst obsah návodu k obsluze a záručního listu.
- ❖ Při práci se strojem je nutné dodržovat všechna doporučení uvedená v návodu.
- ❖ Pokud stroj dále prodáváte, předejte návod k obsluze novému uživateli.
- ❖ Před zahájením práce se ujistěte, že se v prostoru, kde se bude práce provádět, nebo v blízkosti soupravy stroje nenachází žádné okolní osoby ani zvířata.
- ❖ Obsluha musí zajistit dostatečnou viditelnost stroje a pracovního prostoru.

2. RECYKLACE ZNEŠKODŇOVÁNÍ

A



Toto označení znamená, že tento výrobek by neměl být likvidován společně s ostatním domovním odpadem. Aby se zabránilo možnému poškození

životního prostředí nebo lidského zdraví v důsledku nekontrolované likvidace odpadu, recyklujte zodpovědně. Chcete-li zajistit bezpečnou a ekologickou likvidaci odpadu, plec- ase:

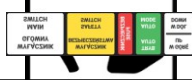
- ❖ Hydraulický olej vypusťte do nádoby a odneste jej do místního recyklačního střediska k likvidaci.
- ❖ Stroj rozeberte a rozdělte na jednotlivé materiály.
- ❖ Prodej ocelových prvků do sběrný šrotu.
- ❖ Veškeré měděné dráty/elektrické součásti/rubky odevzdejte k likvidaci na místní recyklační stanici.

Pro vrácení použitého zařízení použijte systémy zpětného odběru a sběru nebo se obraťte na místní úřad či místní obchod, kde vám poradí, jak recyklovat zařízení bezpečně pro životní prostředí.

3. VÝSTRAŽNÉ PIKTOGRAMY

Každý stroj má sadu informačních a výstražných pictogramů. Před zahájením práce s lisem si pečlivě přečtěte tento návod k obsluze a význam jednotlivých pictogramů. Poškozené nebo chybějící pictogramy je nutné nahradit novými.

Před použitím si pečlivě přečtěte návod k použití	
Používejte ochranu nohou. Noste bezpečnostní obuv!	
Používejte ochranu rukou a paží. Používejte ochranné rukavice!	
Používejte ochranu očí! Používejte ochranu sluchu!	

Do lisovací komory je zakázáno vkládat ruce.	
Otevřený oheň není povolen! (žehlený materiál může být hořlavý) Stlačený hydraulický olej je hořlavý! Pozor! Horký povrch! (Motor a olejová nádrž)	  
Pozor: Nebezpečí rozdrčení nebo přetržení končetin, zejména rukou a prstů. Nevkládejte ruce do lisovací komory ani nestrkejte tyče nebo předměty do otvorů v lisovací komoře, pokud je stroj v chodu a píst se pohybuje.	  
Pozor, Elektrické zařízení, nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Buďte opatrní.	
Označení modelu: B-500	
Vysvětlení tlačítek na ovládacím panelu.	
Pozor na nebezpečí!	
Pozor! Vysoký tlak oleje! Používejte osobní ochranné prostředky.	
Po prvních 8 hodinách provozu zkontrolujte těsnost všech šroubových a hydraulických spojů.	

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před zahájením používání lisu si musí uživatel pečlivě přečíst obsah tohoto návodu k obsluze a záruční list. Nezapomeňte se seznámit se strojem, jeho konstrukcí, životností a možnými nebezpečími.

Důkladně se seznámte s ovládacími prvky stroje a jejich správnou obsluhou. Při práci se strojem dodržujte všechny pokyny uvedené v příručce.

Nesprávné nebo neopatrné používání a obsluha zařízení, nedodržování doporučení obsažených v tomto návodu ohrožuje život a zdraví obsluhy, okolních osob a zvířat.

Stroj plní svůj úkol co nejbezpečněji a nejrychleji ve stavu, v jakém byl navržen a vyroben. Provádění úprav se rovná ztrátě záruky. Je zakázáno stroj upravovat a používat k jiným účelům, než ke kterým byl určen.

Provoz lisu

- ❖ Lis obsluhuje jedna osoba.
- ❖ Zaměstnanec obsluhující lis musí mít odpovídající kvalifikaci a projít příslušným školením, aby si osvojil zásady bezpečné a správné obsluhy.
- ❖ **Předvídat potenciální hrozby a předcházet jim.**
- ❖ **Každý stroj je potenciálně nebezpečný, pokud je ovládán nevyškoleným personálem.**
- ❖ Stroj je zakázáno používat nezletilým osobám (mladším plnoletosti v dané zemi), těhotným ženám, opilým osobám, osobám pod vlivem silných léků, drog, omamných látek nebo látek omezujících psychofyzické schopnosti.
- ❖ **Lis musí být nainstalován, vyrovnán a ukotven k drážce v suché, kryté místnosti na tvrdém, neklouzavém povrchu (např. na koberecové podlaze).**
- ❖ Montáž stroje - Je důležité, aby byl stroj připevněn ke stabilnímu, rovnému povrchu, aby se během provozu nepohyboval. Stroj je těžký, zejména v horní části, a má vysoké těžiště.



- ❖ Před zahájením prací vyzkoušejte funkčnost všech systémů stroje a těsnost hydraulických spojů.
- ❖ Nedovolte, aby došlo k prasknutí hydraulických hadic, pokud je systém pod tlakem a v provozu.
- ❖ Před každým spuštěním lisu jej zkontrolujte. Zkontrolujte správnou montáž a kompletnost součástí, jakož i celkový technický stav, zda nedošlo k poškození a netěsnosti.
- ❖ Ochranné kryty udržujte na místě a v dobrém stavu. Před použitím vyměňte chybějící nebo poškozené díly za nové.
- ❖ Ujistěte se, že jsou všechny matice, šrouby, vruty, hydraulické spoje, svorky atd. řádně dotaženy. Pravidelně a často kontrolujte hladinu oleje v nádrži hydraulického oleje.
- ❖ **Zabraňte náhodnému spuštění přístroje!** Chraňte jej před přístupem neoprávněných osob. Vždy odpojte stroj od napájení a zavřete horní a dolní dvířka stroje, pokud jej ponecháte bez dozoru.
- ❖ Je zakázáno používat lis na mokřích nebo vlhkých místech nebo jej vystavovat vlhkosti, dešti nebo sněhu.
- ❖ Kolem lisu musí být dostatek prostoru (viz Instalace na pracovišti a na stánku), aby bylo možné volně pracovat s ma- chinem, podávat materiál do lisovací komory, vázat balíky a ukládat svázané balíky.
- ❖ Obsluha lisu musí neustále sledovat pracovní prostor a okamžitě přerušit práci se strojem, pokud se objeví jakékoli nebezpečí nebo pokud do pracovního prostoru vstoupí kolemjdoucí osoby nebo zvířata.
- ❖ V blízkosti stroje a v pracovním prostoru uvedeném v této příručce se smí zdržovat pouze obsluha.
- ❖ Obsluha musí udržovat pracovní prostor v čistotě. Abyste předešli nebezpečí zakopnutí, nenechávejte nářadí, žehlicí materiál ani jiné předměty ležet v okolí pracovního prostoru.
- ❖ Pracujte pouze za denního světla nebo velmi dobrého umělého osvětlení.
- ❖ K zavírání dvířek stroje, ovládání ovládacích tlačítek ma- chinu používejte pouze ruce. Nikdy nepoužívejte nohy, kolena nebo jiné výsuvné předměty.
- ❖ Nikdy nepodávejte materiál do stroje, když se válec pohybuje nebo když není v nejvyšší poloze. Stohování jemateriál na

na drtící desku a ne pod ni - hrozí nebezpečí poškození stroje!

- ❖ Materiál v lisovací komoře rozdělte rovnoměrně! Nerovnoměrně rozložený materiál v komoře může vychýlit lisovací desku v jednom ze směrů a způsobit trvalé poškození stroje, na které se nevztahuje záruka.
- ❖ Udržujte končetiny a oděv mimo dosah pohyblivých částí.



Ochranné oděvy

Pro snížení pracovních rizik spojených s expozicí hlukupři **práci se strojem by se měly používat osobní ochranné prostředky (ochrana sluchu)**. Nenoste volný oděv, kravaty nebo šperky (prsteny, hodinky), rukavice určené pro jinou práci (např. svařování). Při práci se doporučuje používat nevodivé ochranné rukavice, neklouzavou obuv a ochranu sluchu, obličejovou masku/bezpečnostní

brýle. Dlouhé

Vlasy musí být svázané, aby se nezamotaly do částí stroje. **Vždy používejte ochranné brýle.** Brýle určené pro každodenní použití nejsou ochranné brýle.

Nezapomeňte!



Bezpečnost je na prvním místě!

Elektrická bezpečnost

Použití nevhodných prodlužovacích šňůr nebo jejich nesprávné použití může mít za následek neefektivní provoz přístroje.

lis. Prodlužovací šňůry navinuté na bubnu musí být před připojením stroje zcela odvinuty. Ponechání části šňůry navinuté na bubnu může mít za následek přehřátí šňůry a představuje riziko úrazu elektrickým proudem. Lis musí být připojen ke standardnímu napětí 230 V/50 Hz. Síťová přípojka a prodlužovací kabel musí mít 3 žíly = L + N + PE. Každá žíla musí mít průřez 2,5 mm² nebo větší.

Napájecí obvod by měl být chráněn pojistkou 16 A. Doporučuje se také, aby byl obvod jištěn diferenčním jističem 30 mA.

Nepoužívejte volné a nedostatečně izolované spoje. Nedotýkejte se prodlužovacího kabelu mokřima rukama nebo v mokřích rukavicích.

Zkontrolujte, zda je elektrický obvod řádně chráněn a zda výkon, napětí a frekvence odpovídají parametrům motoru. Nikdy neotvírejte spínací skříňku. V případě potřeby se obraťte na kvalifikovaného elektrikáře. Při připojování nebo



odpojení lisu dávejte pozor, abyste se prsty nedotkli kovových kolíků zástrčky.

1. Pokud dojde k poškození napájecího kabelu během provozu, okamžitě přístroj vypněte a vyjměte zástrčku ze zásuvky.
zásuvka. Nedotýkejte se kabelu a nikdy nepracujte, pokud je kabel poškozený.
2. Používejte pouze plně funkční, nepoškozené prodlužovací šňůry s průřezem jádra minimálně 2,5 mm². Před použitím kabel vždy odviňte z kabelového bubnu. Vždy zkontrolujte, zda není kabel poškozen.
3. Nevytahujte zástrčku ze zásuvky zatažením za kabel. Chraňte kabel před kontaktem s oleji, kyselinami, palivy a před kontaktem s ostrými hranami a vystavením vysokým teplotám.



Odpojení napájení

Odpojte zařízení od napájení, když:

- ❖ se nepoužívá,
- ❖ před provedením úprav,
- ❖ výměna dílů,
- ❖ čištění,
- ❖ údržbářské práce.

Před údržbou si přečtěte návod k obsluze.



Požární prevence

Při provozu nebo údržbě/re- párování poruch nekuřte a nepoužívejte otevřený oheň. Nikdy nepoužívejte lis v blízkosti plamene nebo jiskry. Hydraulický olej je hořlavý a může explodovat.

Žehlicí materiál

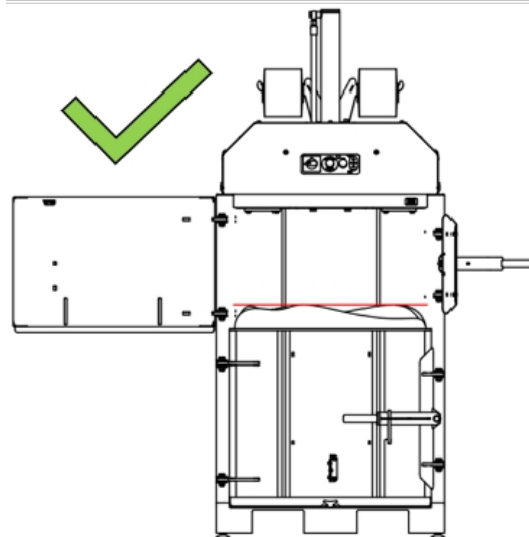
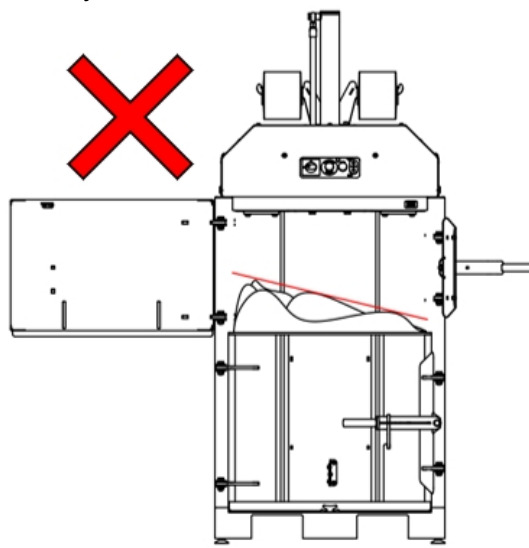
Do lisovací komory **je zakázáno** vkládat kameny, sklo, kosti, kov, plechovky od sprejů, plechovky od deodorantů, jiné obaly s nebezpečnými materiály, dřevo a jiné tvrdé materiály.

Zařízení je určeno ke stlačování obalového odpadu, jako je odpadní papír, kartonové krabice, papírové útržky, fólie, sáčky, plastové obaly a pásy atd.

Před spuštěním stroje se vždy ujistěte, že se v komoře nenacházejí žádné předměty, které by tam být neměly.

Dbejte na rovnoměrné rozložení materiálu v lisovací komoře stroje. Nerovnoměrné rozložení (např. více kartonů na levé straně než na pravé straně lisovací komory).

může způsobit trvalé poškození stroje, na které se nevztahuje záruka.



Ergonomie a bezpečnost práce

Během práce udržujte správný postoj a rovnováhu. Během provozu a přepravy je zakázáno na stroji stát. Při převrácení stroje může dojít k vážnému zranění. Neukládejte žádné předměty (nářadí, rukavice atd.) nad lisem nebo v jeho blízkosti. Pracujte opatrně. Dělejte si pravidelné přestávky v práci.

Poznámky a první pomoc

Pracovní stanice musí být vybavena:

- Kompletně vybavená **lékárnička**, která je obsluze přístupná, a lidi v okolí. Lékařnička by měla obsahovat dostatečné množství obvazů na řezné rány a poranění.
- **Účinný práškový hasicí přístroj.**



- Čisté ručníky a utěrky, které pomáhají zastavit krváčení.
- **Mobilní telefon** nebo jiné zařízení umožňující rychlé přivolání pomoci.

Nepracujte sami! V blízkosti by měl být někdo, kdo zná zásady první pomoci. Pomocník musí být v bezpečné vzdálenosti od pracovního prostoru, ale vždy by měl dávat pozor na obsluhu. Pokud dojde k úrazu, je třeba poskytnout první pomoc a případně zajistit další lékařskou pomoc.

Údržba a čištění

Před čištěním, opravou, kontrolou nebo úpravou stroj vypněte, ujistěte se, že se všechny pohyblivé části zastavily, a odpojte jej od elektrické sítě.

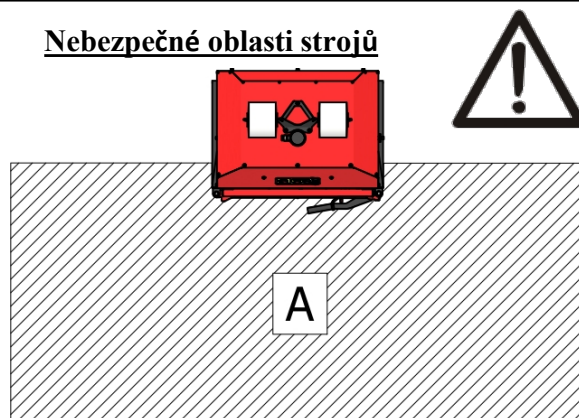
Při údržbě a opravách je třeba dodržovat předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci.

Po každém použití stroj vždy vyčistěte. Pro zajištění nejlepšího a nejbezpečnějšího provozu udržujte lis v čistotě.

Po každém použití stroje zkontrolujte všechny hadice a spoje, zda nejsou netěsné. Ovládací páky a vypínač musí být čisté, suché a zbavené oleje a mastnoty.

Zkontrolujte úplnost ochranných prvků, technický stav a správnou montáž. Po dokončení výměny oleje je třeba přebytečný olej odstranit. Olej ponechaný venku zvyšuje nebezpečí požáru.

Nebezpečné oblasti strojů



**STREFY
BEZPIECZEŃSTWA
SAFETY ZONES**

Oblast:

A- nebezpečná zóna, riziko nárazu, materiál vložený do vnitřního prostoru, pracovní zóna obsluhy při vkládání materiálu do komory stroje; zákaz vstupu vedlejších osob nebo zvířat.

Ochrana životního prostředí

Při údržbě nebo opravách by měla být omezena možnost úniku oleje a všechny práce by měly být prováděny na povrchu s povrchem odolným vůči oleji. V případě úniku oleje by měl být nejprve zajištěn zdroj úniku a uniklý olej by měl být pokud možno zachycen. Zbýlý uniklý olej by měl být smíchán s absorpčními materiály, např. pilinami nebo pískem. Sesbíraný materiál ve vhodném kontejneru a použitý olej by měly být převezeny na místo likvidace odpadu.

Informace o zbytkovém riziku

Všechny kroky výrobce stroje směřují k co největší eliminaci rizika. Použití všech opatření ke snížení rizika, která jsou v souladu se stavem znalostí, však nestačí k odstranění všech nebezpečí, kterým se při používání lisu nelze vyhnout.



Největší nebezpečí hrozí, když:

- obsluhu lisu osobami, které nejsou seznámeny s návodem k obsluze, a nezletilými osobami,
- používat stroj k jiným účelům, než pro které je určen,
- obsluha stroje osobami pod vlivem alkoholu nebo jiných omamných a toxických látek,
- nezachování se ostřeji při přepravě a provozu lisu,
- carryWithtation osob na stroji,
- pracovat se zařízením s odstraněnými nebo vadnými kryty,
- přítomnost osob a zvířata vaše skutečné ovládání stroje nebo uvnitř lisovací komory,
- vykonávání činností, které jsou vázány a od služeb, technické kontroly a regulace na a chod motoru, nebo při provádění servisních prací bez použití další podpory hrozí nebezpečí rozdrčení.

1) Nebezpečí zachycení nebo zachycení pohyblivými částmi:

Nebezpečné výkony úderů při změně polohy Withbaler, při práci s pohyblivými částmi pracovními prvky, při práci bez ochranných krytů nebo s poškozenými kryty. Při práci, údržbě a seřizování, vždy reprotektivní rukavice, uzavřenou obuv a oděv s ochranným wi- thout bez luWithny partěsthose, řemeny atd. Vždy používejte Withandř (piktogramy) umístěné na lisu.

2) Nebezpečí rozdrčení, rozbití a pořezání:

Výkonost při vytahování a přepravě balíků, práce s vadným bezpečnostním systémem, vkládání materiálů do komory, nesprávné umístění stroje na pracovišti, nedostatečné ukotvení k podlaze, které se může poškodit při nesprávném používání lisu. Při všech opravách a údržbě, slive vždy reprotektivní rukavice.

Zbytkové riziko lze snížit na minimum dodržováním níže uvedených doporučení:

- Opatrné a rozvážené ovládání stroje, žádný spěch,
- Přiměřené používání poznámek a doporučení obsažených v návodu k obsluze,
- Provádění údržby a oprav v souladu se zásadami bezpečného provozu,
- Používání těsně přiléhajících ochranných oděvů,
- Zabezpečení stroje proti přístupu nepovolaných osob, zejména dětí,
- Dodržování bezpečné vzdálenosti od zakázaných a nebezpečných míst,
- Je zakázáno zdržovat se na stroji nebo v jeho pracovním prostoru, pokud je v provozu.

Výrobce pomocí postupů kontroly kvality a kontroly montáže zajistí, aby byl stroj plně funkční. Toto ustanovení však nezabývá uživatele povinností zkontrolovat a zkontrolovat stroj po dodání a před prvním uvedením do provozu. Stroj dodaný uživateli by měl obsahovat všechny díly nezbytné pro jeho montáž a správnou funkci.

5. TECHNICKÉ ÚDAJE

Model	B-500
Výkon motoru*	1,5 kW
Napájení	1~230V 50Hz
Tlaková síla	4 tuny
Aktuátor	60x40x600 mm
Rozměry balíků	700x500x700 mm
Hmotnost balíku** - lepenka	50 kg
Hmotnost balíku** - fólie	65 kg
Doba cyklu	28 s
Rozměry drážky Š x V	710x450 mm
Vnitřní rozměry komory Š x H x V	710x500x1100mm
Vnější rozměry stroje Š x H x V	850 x 720 x 1970 mm
Počet dluhopisů	2
Doporučená páskovací páska	9 mm (WG-30) nebo širší
Nastavení nožiček pro polohování stroje	Ano (nastavení až o 20 mm)
Práce v ručním režimu	Ano
Práce v automatickém režimu	Ano
Váhy	265 kg

❖ *S3, přerušovaný provoz (výkon motoru při přerušovaném provozu s přestávkami na zastavení). Doba jednoho zátěžového cyklu - 10 minut, kde: provozní doba při stálém zatížení 1 minuta a doba klidu motoru 9 minut. Příliš časté spouštění motoru způsobí jeho předčasné opotřebení a poruchu.

**Hmotnost stlačeného balíku závisí na stlačovaném materiálu a stupni stlačení.

Podmínky použití

Tento lis je určen pro provoz při teplotách okolí od -25 °C do 60 °C v suchých, krytých prostorách. na tvrdé, suché a neklouzavé podlaze (např. betonové).

Do lisovací komory **je zakázáno** vkládat kameny, sklo, kosti, kov, plechovky od sprejů, plechovky od deodorantů, jiné obaly s nebezpečnými materiály, dřevo a jiné tvrdé materiály.

Zařízení je určeno ke stlačování obalového odpadu, jako jsou: odpadní papír, kartonové krabice, papírové útržky, fólie, molitany, sáčky, lehké plastové obaly, plastové pásy atd.

První použití / spuštění ve stroji:

Přestože při prvním spuštění lisu neexistují žádná provozní omezení, doporučujeme provést následující kontroly:

Před prvním použitím a po 1 hodině provozu:

- ❖ Zkontrolujte utažení všech šroubů,
- ❖ Zkontrolujte hladinu hydraulického oleje a těsnost hydraulického systému,
- ❖ Zkontrolujte stav drtící desky a vodicích kluzných ploch.
- ❖ Zkontrolujte funkci celého řídicího systému. Po

každých dalších 8 hodinách práce:

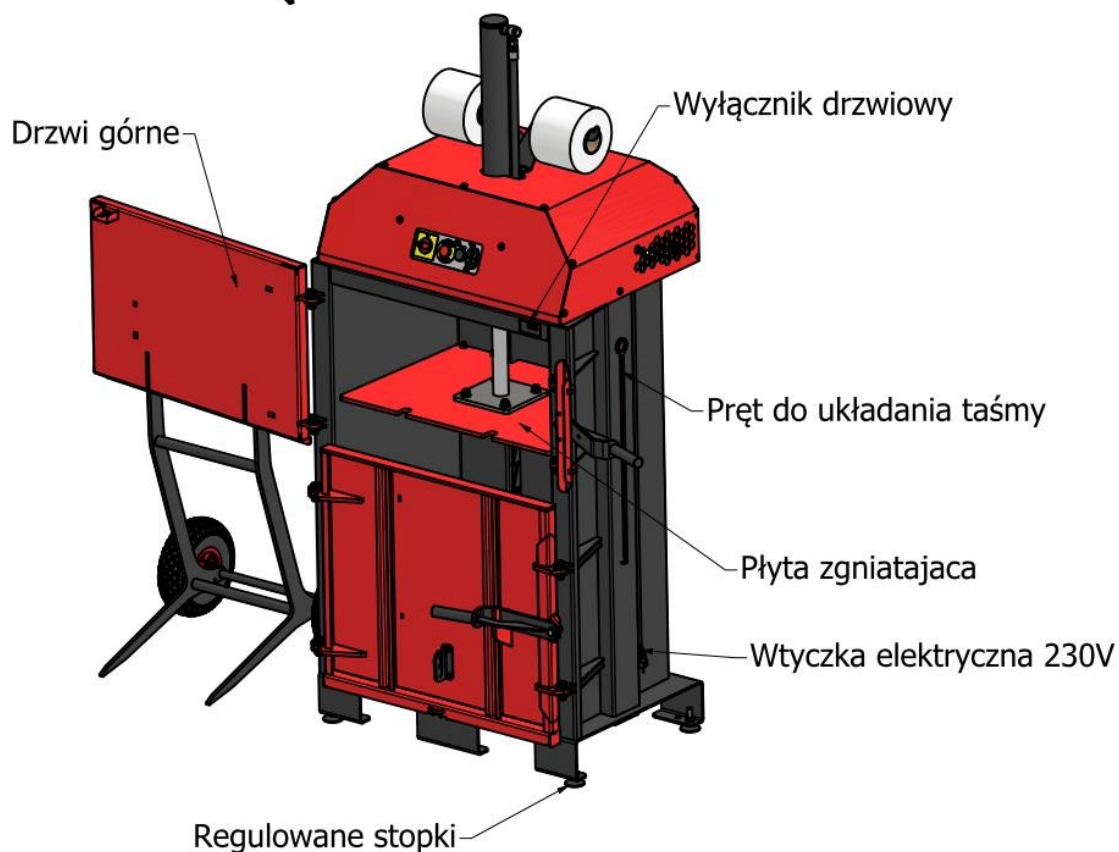
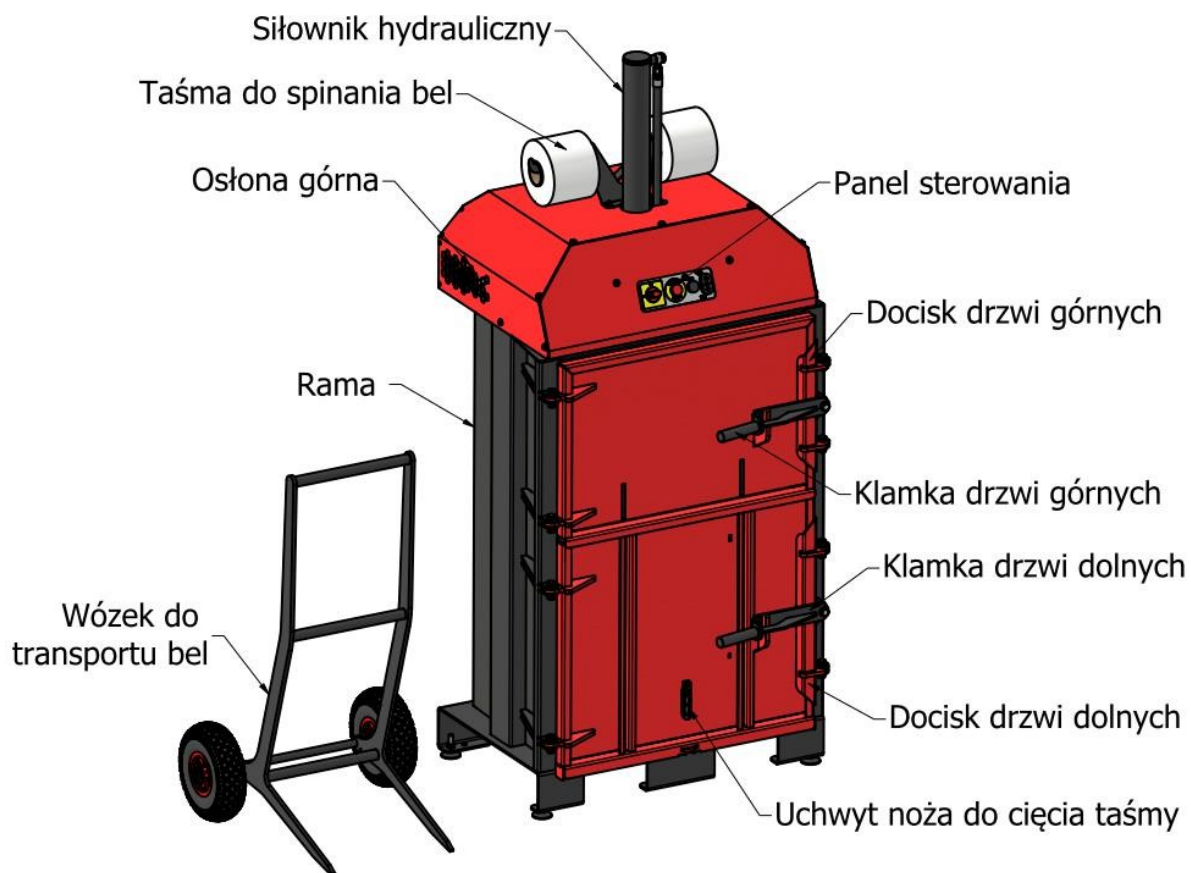
- ❖ Zopakujte výše uvedené kroky.

Elektrické požadavky

Lis by měl být připojen ke standardnímu napětí 230V/50Hz. Síťová přípojka a prodlužovací kabel musí mít 3 vodiče= L+ N+ PE. Každý o průřezu nejméně 2,5 mm². Napájecí obvod by měl být chráněn pojistkou C16A. Doporučuje se také, aby byl obvod chráněn diferenčním spínačem 30 mA.



6. OBECNÉ SCHÉMA STROJE



7. OBSAH SADY, INSTALACE A MONTÁŽ

Instalace a skladování na místě

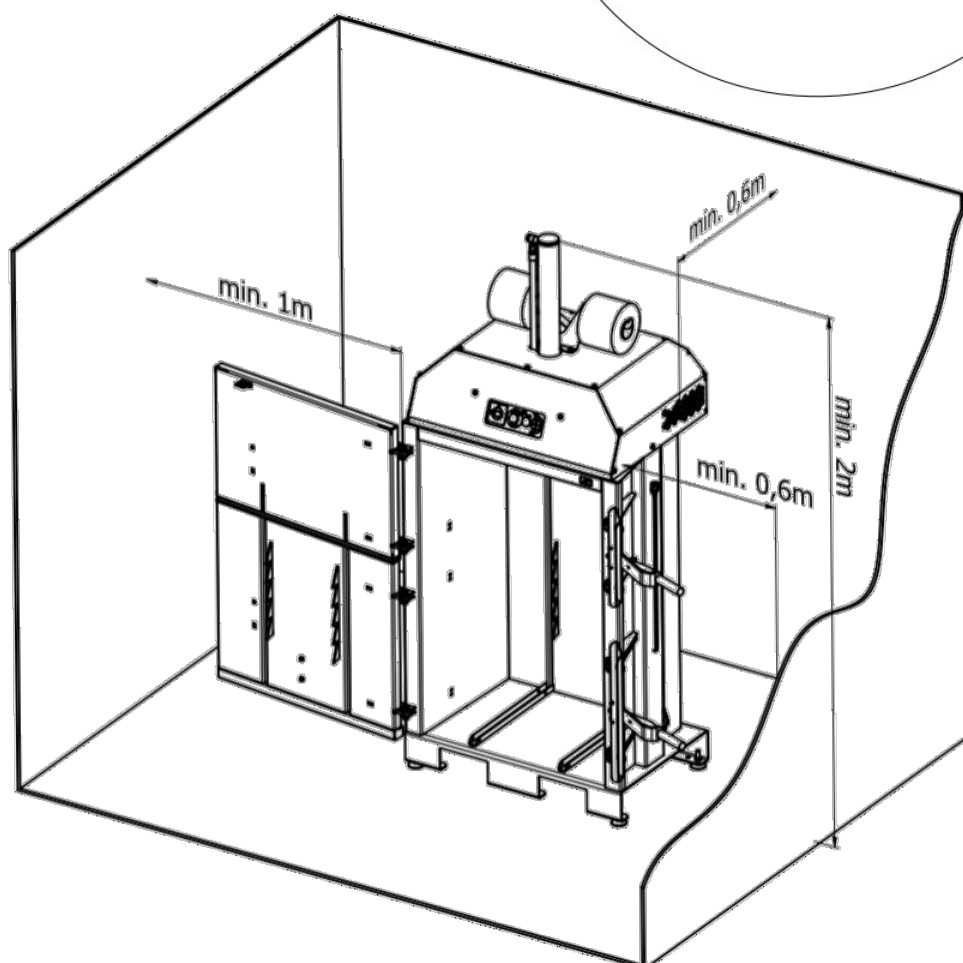
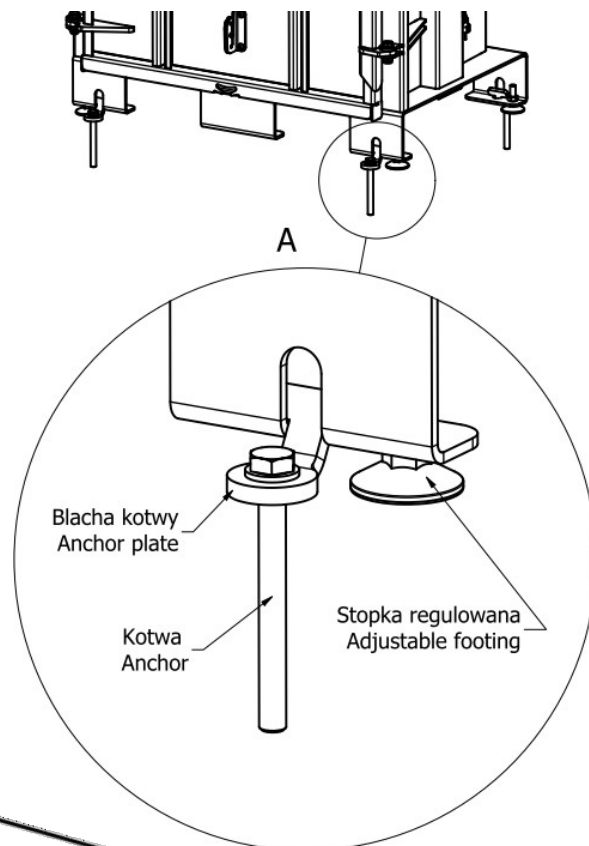
Přístroj by měl být skladován mimo dosah dětí na suchém, uzavřeném a zakrytém místě při teplotě od - 25 °C do + 60 °C. Pokud se přístroj delší dobu nepoužívá, musí se celé zařízení udržovat.

Lis musí být instalován, vyrovnán a ukotven k zemi v suché, kryté místnosti na tvrdém, neklouzavém povrchu (např. betonová podlaha). K vyrovnání stroje použijte šroubovací patky v rozích základny stroje. Nedovolte, aby se patky zcela vyšroubovaly ze základny. Maximální rozsah nastavení je 20 mm na každou patku.

Upevnění stroje - Je důležité, aby byl stroj upevněn na stabilním, rovném povrchu, aby se během provozu nepohyboval. Stroj je těžký, zejména v horní části, a má vysoké těžiště.

Stroj musí být na pracovišti umístěn ve vzdálenosti od nejbližších stěn, polic, strojů apod. větší nebo rovné:

- 1 m na levé straně,
- 0,6 m vzadu,
- 0,6 mšice vpravo.



Sestava vozíku na balíky

Stroj je dodáván s přívěsným vozíkem (který je třeba sestavit podle níže uvedeného návodu) uvnitř lisovací komory.

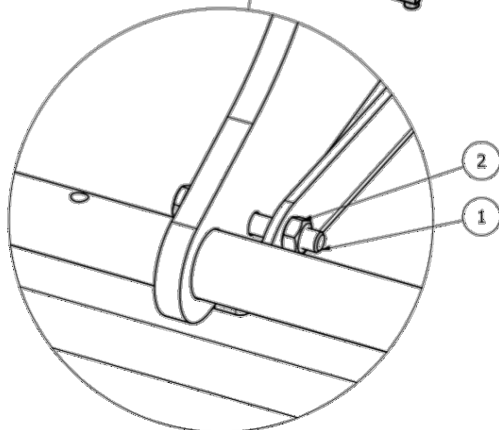
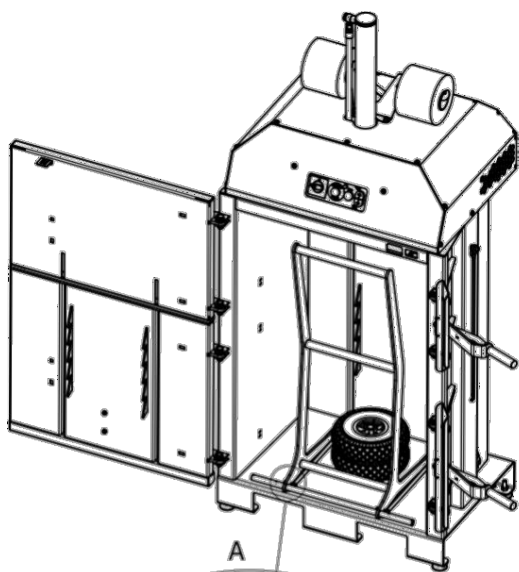
Před spuštěním ma- chinu se vždy ujistěte, že se v komoře nenacházejí žádné předměty, které by neměly být v komoře.



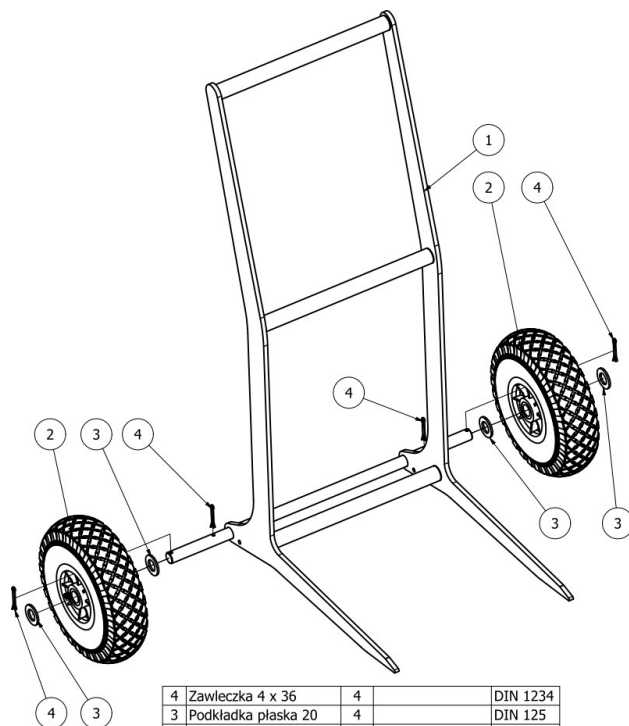
být u toho.

Obsah montážní sady kočárku:

1. Umístěte stroj na tvrdý, rovný a neklouzávý povrch. Nepřipojujte stroj k elektrické síti ani jej nespouštějte!
2. Otevřete horní a dolní dveře. Vyšroubujte 2 šrouby M6 ve spodní části těla stroje (detail A).
3. Vytáhněte rám vozíku a další součásti zevnitř komory.
4. Sestavte kočárek a dbejte na správné ohnutí závlaček.



Lp.	Nazwa części	Ilość	Nr. części	Norma	Miniatura
1	Wózek do bel	1	B-450 05.000-00		
2	Koło 260x85 (3.00-4)	2	Koło 260x85 (3.00-4)		
3	Podkładka płaska 20	4		DIN 125	
4	Zawlecza 4 x 36	4		DIN 1234	



4	Zawlecza 4 x 36	4		DIN 1234
3	Podkładka płaska 20	4		DIN 125
2	Koło 260x85 (3.00-4)	2		
1	Wózek do bel	1	B-450 05.000-00	
Lp.	Nazwa części	Ilość	Nr. części	Norma

8. TRANSPORT

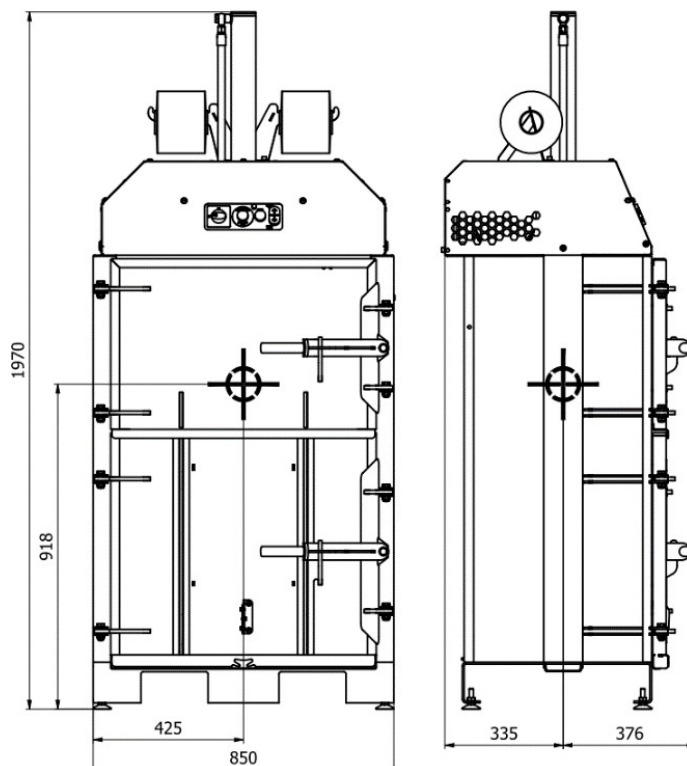
Lis je vhodný pro přepravu pomocí paletových vozíků nebo vysokozdvizných vozíků pouze ve svislé poloze. **Při přepravě stroje je třeba dbát zvláštní opatrnosti. Stroj má vysoké těžiště.**



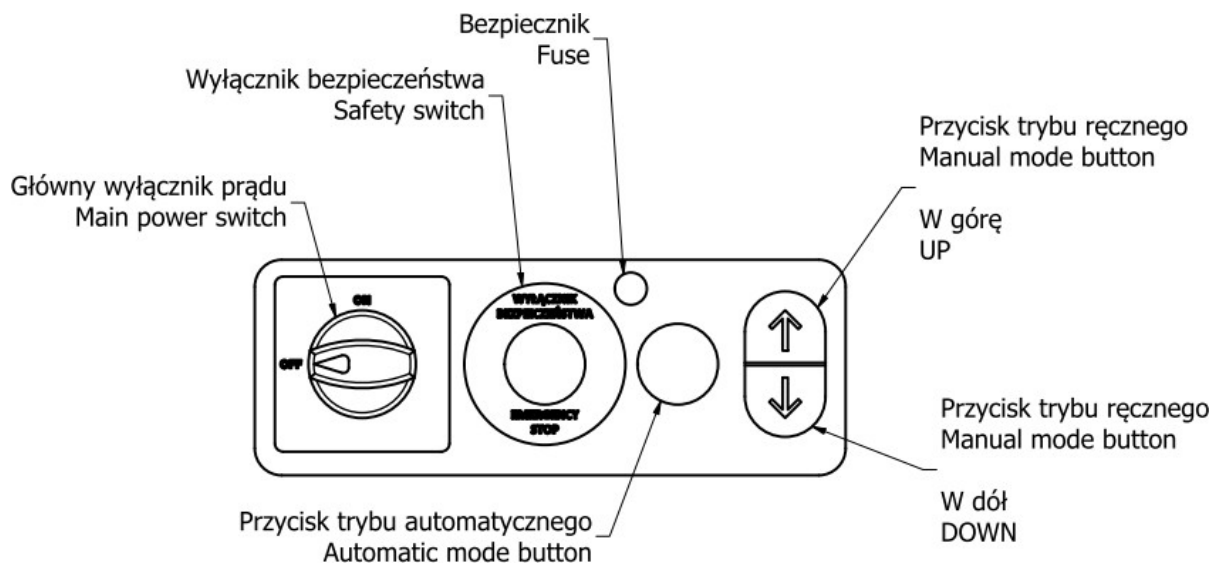
Lis je určen k přepravě pomocí paletového vozíku nebo vysokozdvizného vozíku. Zvedání stroje pomocí jiných zvedacích bodů může dojít k poškození lisu.



Při přepravě na dlouhé vzdálenosti připevněte lis k přepravnímu prostředku (např. přívěsu). přivázáním k dopravnímu prostředku na základně. Tím se zabrání tomu, aby stroj z volného pohybu během přepravy.



9. PRÁCE A ŽEHLENÍ



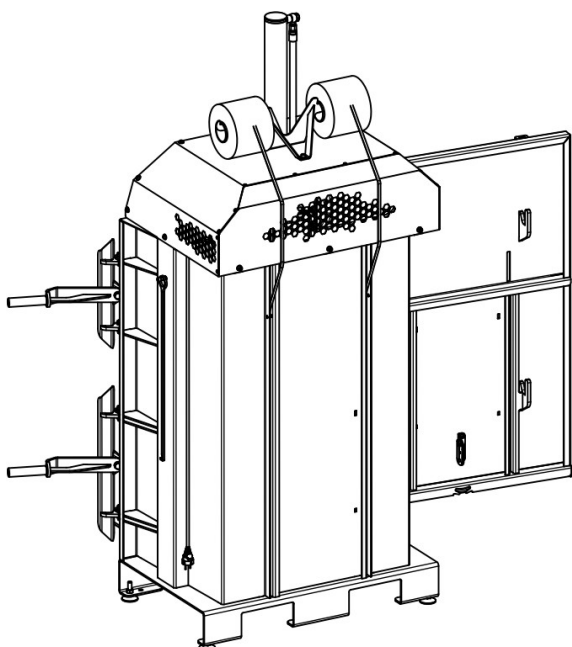
- ❖ Před zahájením práce umístěte stroj do suché a kryté místnosti, na tvrdý, rovný a neklouzavý povrch, vyrovnejte jej a ukočvěte k zemi pomocí šroubů.
- ❖ Abyste stroj připravili k provozu, musíte jej připojit k elektrické síti (zapojte zástrčku 230 V do zásuvky). Kabel od stroje do zásuvky vedte tak, abyste o něj nezakopli nebo jej nepoškodili během provozu. Napájecí kabel chraňte před nárazy, taháním a korozivními látkami.
- ❖ Naplánujte si pracovní prostor. Plánujte si práci předem bezpečně a šetřete energii. Balený materiál umístěte na snadno přístupné místo. Najděte si místo, kam budete odkládat slisované balíky.
 - Chcete-li stroj zapnout, otočte hlavní vypínač do polohy označené "I" nebo "ON".
 - Chcete-li stroj vypnout, otočte hlavní vypínač do polohy označené "O" nebo "OFF".
- ❖ **Elektromotor ve stroji je konstruován pro 10minutové cykly (S3, přerušovaný provoz), tj. 1 minuta provozu při konstantní teplotě.**

zatížení, 9 minut klidu. Příliš časté spouštění motoru způsobuje jeho předčasné opotřebení a možnou poruchu.

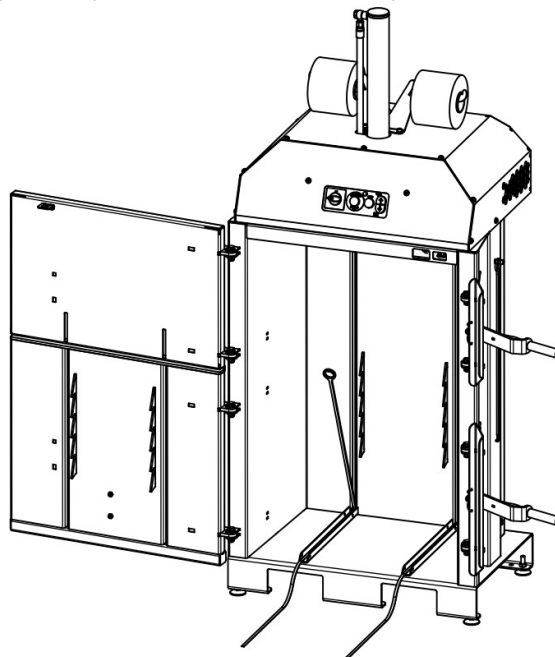
- ❖ Před prvním použitím zkontrolujte, zda automatický a ruční ovládací systém, vypínač napájení a bezpečnostní spínač správně fungují stisknutím příslušných tlačítek na ovládacím panelu.
- ❖ **Před spuštěním stroje se vždy ujistěte, že se v komoře nenacházejí žádné předměty, které by tam být neměly.**
- ❖ Na závěsy na horním krytu umístěte dvě role pásy o šířce nejméně 9 mm.

Příprava na žehlení

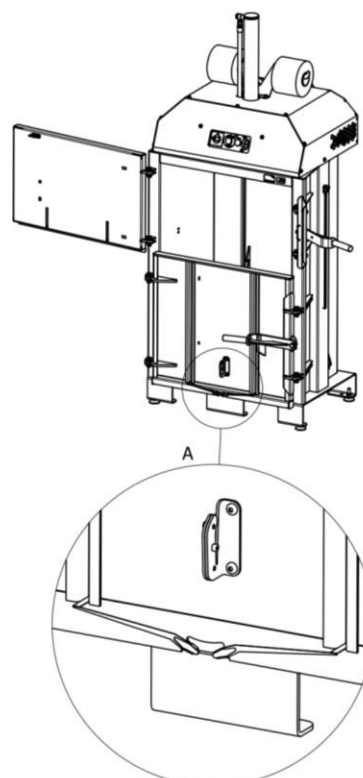
Krok 1. Otevřete horní a spodní dvířka; pomocí tyče s háčkem a smyčkou provlékněte upevňovací pásek zadní částí stroje a drážkami v zadní části rámu.



Krok 2. Pomocí tyče umístěte pásku do kanálků na spodním povrchu těla uvnitř komory.



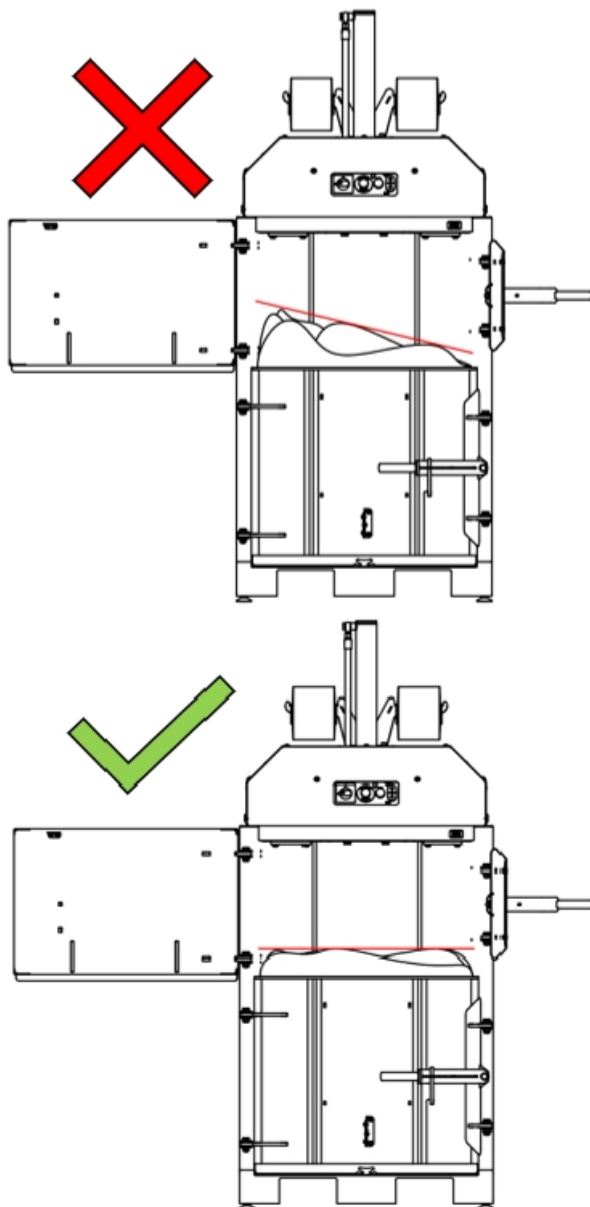
Krok 3. Provlékněte pásku drážkami ve spodních dvířkách, na koncích pásy udělejte smyčky a zahákněte je za výstupky na spodní hraně spodních dvířek.



Krok 4. Nyní můžete začít vkládat materiál do lisovací komory. Při vkládání prvního kusu kartonu nebo fólie dbejte na to, aby páska zůstala v kanálech, do kterých byla právě vložena.

Vkládání materiálu do stroje

Krok 5. Ujistěte se, že je materiál v lisovací komoře stroje rovnoměrně rozložen. Nerovnoměrné rozložení (např. více kartonů na levé straně než na pravé straně lisovací komory) může způsobit trvalé poškození stroje, na které se nevztahuje záruka.



Krok 6. Po vložení materiálu do interiéru můžete začít metodicky žehlit materiál. Chcete-li materiál žehlit v automatickém režimu, stiskněte zelené tlačítko na ovládacím panelu.

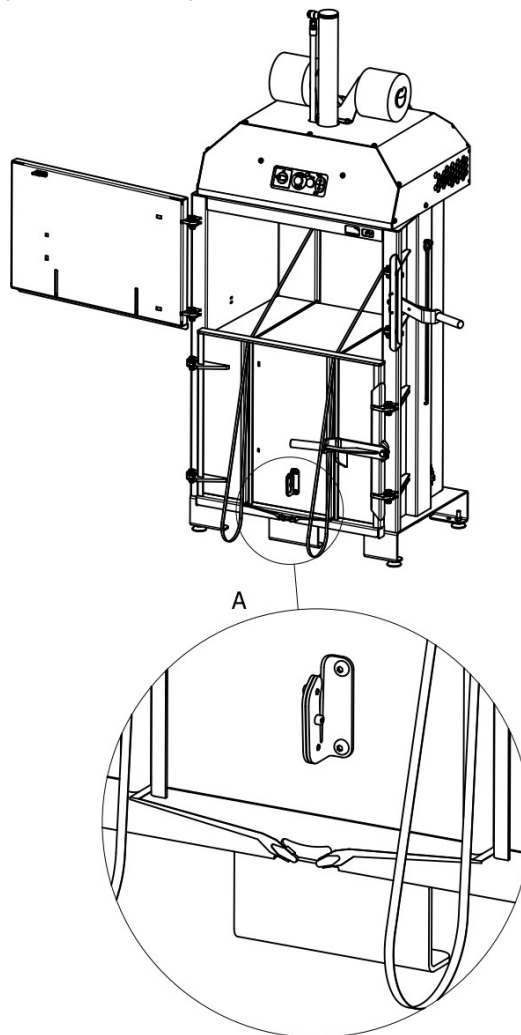
Krok 7. Po dokončení lisovacího cyklu otevřete horní dvířka, přidejte další materiál a znovu lisujte. Opakujte, dokud není balík plný a maximálně slisovaný.

Vázání balíku

Krok 8. Chcete-li zahájit proces vázání balíků, ujistěte se, že je pohon v horní poloze. Otevřete horní dvířka.

Krok 9. Pomocí tyče s háčkem a smyčkou vytáhněte vázací pásku ze zadní drážky s přiměřeným množstvím přebytků. Pásku zatím neodstříhujte.

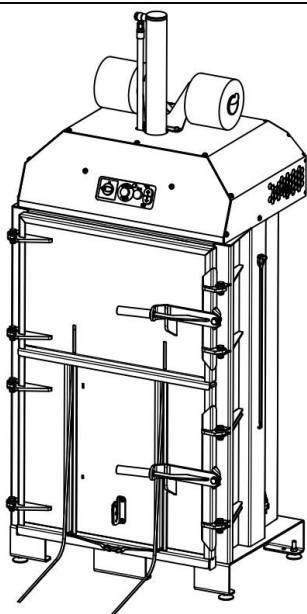
Krok 10. Provlékněte pásku drážkami ve spodních dveřích. Ponechte si asi 0,5 m přebytku, abyste mohli balík pohodlně svázat.



Krok 11. Pásku přeřízněte tak, že ji prostrčíte držákem nože připevněným ke spodním dvířkům. Buďte opatrní, hrozí nebezpečí pořezání! Při řezání pásky buďte velmi opatrní.

Krok 12. V jedné ruce držte dva ustřižené kousky pásky a druhé dva (vycházející ze zadních štěrbin, připojené k válečku) vhodte do komory. Tímto způsobem nezaměňte konce pásky, které budete muset za chvíli svázat.

Krok 13. Zavřete horní dvířka a pomocí manuálního režimu stlačte materiál v komoře a vypněte napájení.

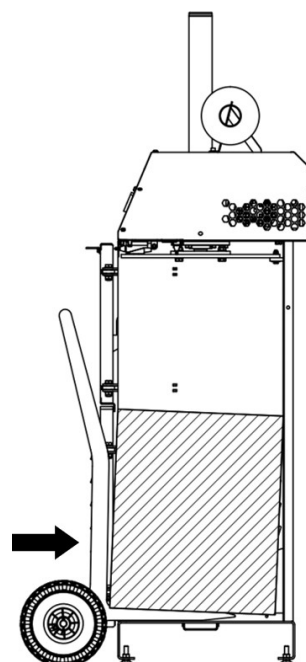
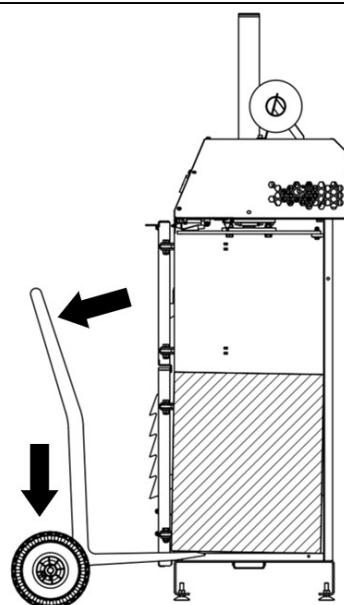


Krok 14. Začněte vázat balík. Rozpojte konce pásky se smyčkami na koncích a držte jeden konec pásky v jedné ruce a druhý (se smyčkou) v druhé ruce, vytáhněte pásku co nejdále a svažte oba konce k sobě. Stejně tak svažte konce druhé upevňovací pásky.

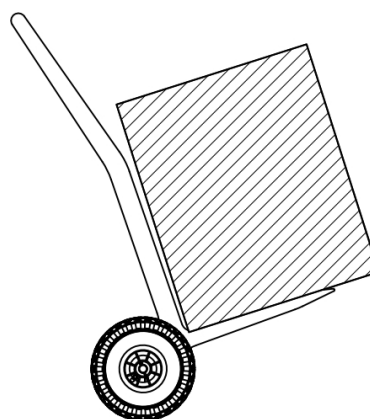
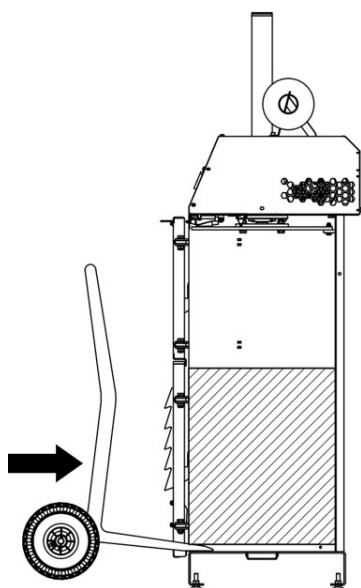
Vyjmutí stlačeného balíku

Krok 15. Pomocí ručního režimu z a s u ň t e pohon do nejvyšší polohy.

Krok 16. Otevřete horní a dolní dveře. **Krok 17.** Pomocí vozíku na balíky vytáhněte hotový balík z lisovací komory. Za tímto účelem zasuňte drápy vozíku do žlábků ve spodní části stroje (v místě, kde byla původně umístěna páska na vázání). Poté podepřete nohou osu vozíku, uchopte rukojeť na horní straně vozíku a nakloňte ji směrem k sobě. Balík by měl snadno vyjet z lisovací komory.



Krok 18. Balík odvezte na místo dočasného uložení zhuštěného odpadu.



10. OBSLUHA BALÍKŮ

Hydraulický systém lisu je uzavřený systém s olejovou nádrží, olejovým čerpadlem a ovládacími ventily. Provozní tlak každého hydraulického agregátu byl přesně nastaven výrobcem stroje a neměl by se upravovat. Nízká hladina oleje může poškodit olejové čerpadlo. Pravidelně kontrolujte hladinu oleje. Olej by se měl měnit podle plánu popsaného v Plánu údržby a in- spekce.

První výměna oleje by měla proběhnout po 100 mth a každá další výměna oleje každé 2 roky při intenzitě práce 2 balíky denně, 5 dní v týdnu.

Doporučujeme následující hydraulický olej nebo jeho ekvivalent: L-HL 46

Olej vyměňte následujícím způsobem:

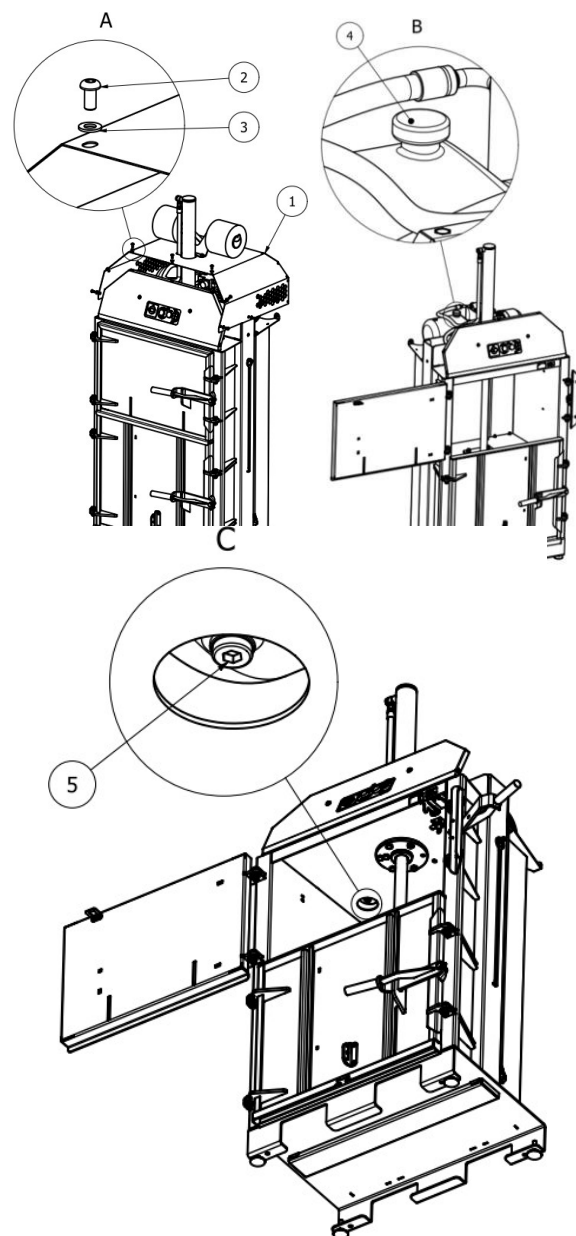
1. Ujistěte se, že je lisovací komora stroje prázdná, poté spusťte drtící desku do nejnižší možné polohy a vypněte napájení. Poté lis odpojte od elektrické sítě a ujistěte se, že se pohyblivé části zastavily.
2. Odstraňte horní kryt (1) vyšroubováním 12 šroubů M8 (2),(3) (detail A).
3. Uvolněte víčko plnicího otvoru oleje (4).
4. Umístěte nádobu na olej na desku pod zátku, vyšroubujte vypouštěcí zátku oleje (5) a vypusťte olej do pánve nebo nádoby.
5. Abyste předešli budoucím problémům, zkontrolujte vypuštěný olej, zda neobsahuje kovové piliny nebo třísky a jiné nečistoty.
6. Sací potrubí čerpadla je vybaveno filtrem s oky 60 µm a mělo by se čistit při každé výměně oleje.
7. Utáhněte vypouštěcí zátku (5). Při každé výměně oleje vyměňte podložku pod vypouštěcí zátkou za novou.
8. Naplňte systém novým hydraulickým olejem přes víčko plnicího otvoru oleje a víčko plnicího otvoru oleje utáhněte.

Stroj krátce spusťte, pak jej vypněte a zkontrolujte hladinu oleje. Zkontrolujte celý rozsah pohybu pohonu a znovu zkontrolujte hladinu oleje, v případě potřeby olej doplňte.



Pokud během provozu začne hydraulická jednotka náhle hlasitě pracovat nebo uslyšíte rušivý kovový zvuk.

zvuky, okamžitě přerušete práci! Vypněte stroj, odpojte jej od napájení a zkontrolujte hladinu oleje v nádrži pohonné jednotky.



Plán údržby a kontrol technického stavu

		Postupujte podle toho, co přijde dříve:			
Popis	Akce	Před každým použitím	Každých 6 měsíců	Wh na 8 ho-urs	Po 100 hodinách
Stav utažení šroubových spojů	Zkontrolujte, zda jsou šrouby utažené, a v případě potřeby je dotáhněte. Zkontrolujte ukotvení stroje na podlahu.	X		X	
Stav hydraulického systému	Zkontrolujte těsnost a praskliny.	X			
Hladina hydraulického oleje	Zkontrolujte hladinu oleje v převodovce a v případě potřeby doplňte hydraulický olej podle bodu 10. BA- LER SERVICE		X	X	
První hydraulická podzimní servis.	Vyměňte hydraulickou kapalinu, vyčistěte filtr, propláchněte systém.				X
Stav pneumatik na vozíku pro přepravu balíků	Zkontrolujte tlak v pneumatikách - maximálně 2 bary (30 psi), stav pneumatik, zda nejsou proříznuté nebo jinak poškozené.	X		X	
Stav sklíček křížové desky	Posuďte technický stav a vůli mezi tělesem lisu a drtící deskou.	X		X	

Útahovací momenty šroubů			
Vlákn	Třída vlastností podle ISO 898/1		
	8.8	10.9	12.9
M5	5.7	8.1	9.7
M6	9.8	14	17
M8	24	22	40
M10	47	65	79
M12	81	114	136
M14	128	181	217
M16	197	277	333
M18	275	386	463
M20	385	541	649
M22	518	728	874
M24	665	935	1120

11. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Před zahájením jakýchkoli servisních prací, oprav nebo seřizování musí být stroj vypnutý, vypínač musí být nastaven do polohy "O" nebo "OFF" a zajištěn proti náhodnému spuštění, nejlépe odpojením stroje od sítě. Osoba provádějící servis, opravy nebo seřizování musí mít na sobě požadovaný ochranný oděv a používat osobní ochranné pomůcky (ochranné brýle, rukavice atd.). V případě potíží s diagnostikou problému nebo se způsobem odstranění závady se obraťte na místního prodejce, distributora nebo servisní středisko výrobce.

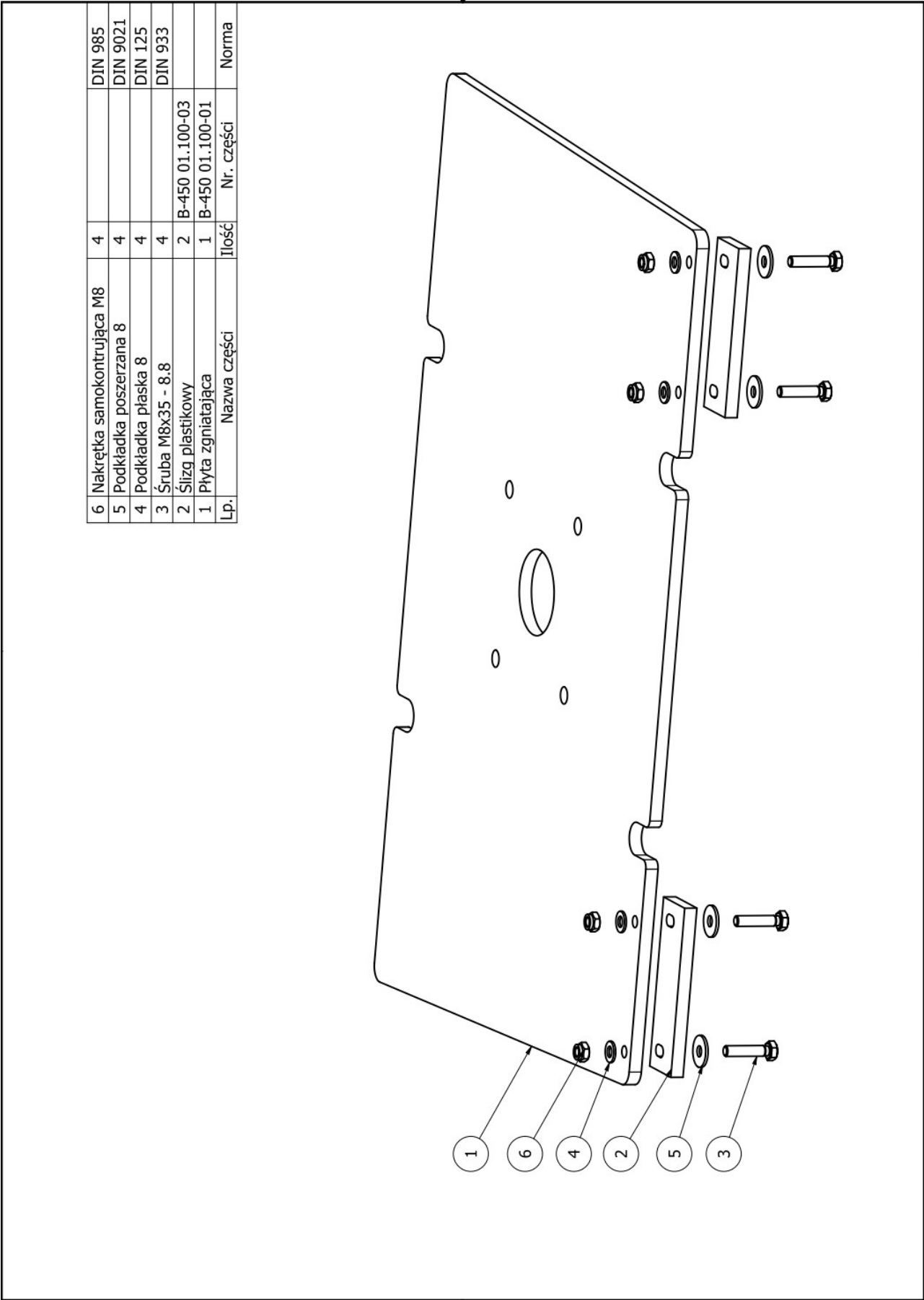
Problém	Možná příčina	Řešení
Žádné napájení, motor se nespustí	Hlavní vypínač v poloze "O" nebo "OFF" - swi-vypnuto	Otočte hlavní vypínač do polohy "I" "ON". - zapnuto
	Stroj odpojen ze zdroje napájení	Zapojte přístroj do elektrické zásuvky
	Bezpečnostní spínač je přednastaven	Zkontrolujte, proč byl stisknut nouzový spínač a zda je bezpečné pokračovat v provozu stroje. Otáčením spínače jej odemkněte.
	Horní dveře nejsou správně uzavřeny	Překážka, která brání správnému a úplnému zavření dveří, musí být odstraněna, aby se dveře mohly zavřít. koncový spínač umožňuje provoz stroje.
	Pojistka se vypnula	Vynulujte pojistku na rozvodné desce stroje.
		Pokud resetování pojistky nepomůže, odpojte přístroj od sítě, sejměte horní kryt, přední kryt a otevřete elektrickou skříňku. V místě, kde je pojistka, se nachází zásuvka možná došlo k přepálení pojistky.
	Žádné napájení v zásuvce	Zkontrolujte příslušný diferenciální jistič pro obvodu, ke kterému je stroj připojen.
Motor funguje, aku- tuátor se pohybuje, ale velmi špatně lisuje odpad. orly	Příliš málo oleje v systému nebo žádný olej v hydraulickém systému	Vypněte stroj, odšroubujte horní kryt, zkontrolujte hladinu oleje a doplňte správný olej.
	Poškozený hydraulický agregát	Obraťte se na prodejce nebo servisní středisko výrobce.
Motor běží, ale deska se nepohybuje nahoru. nebo dolů.	Příliš málo oleje nebo žádný olej v hydraulický systém.	Vypněte přístroj, odšroubujte horní kryt, zkontrolujte hladinu oleje, doplňte správný olej.
	Poškozený hydraulický agregát	Stroj vyřadte z provozu a odneste jej k opravě do servisního střediska výrobce.
Volně svázaný balík	Páska je příliš volně ten- před svázáním	Před svázáním balíku pevně utáhněte popruh.
	Špatně stlačený odpad v době vázání balíků	Před svázáním balíku materiál vždy pevně zažehlete.
	Nerovnoměrný balík	Při vkládání lisovaného materiálu do lisovací komory stroje by měl být materiál rozložen co nejrovnoměrněji po celé ploše. Tím se zajišťuje, že balík bude lisován rovnoměrně a po svázání se nerozpadne. Předejde se tak riziku poškození stroje.

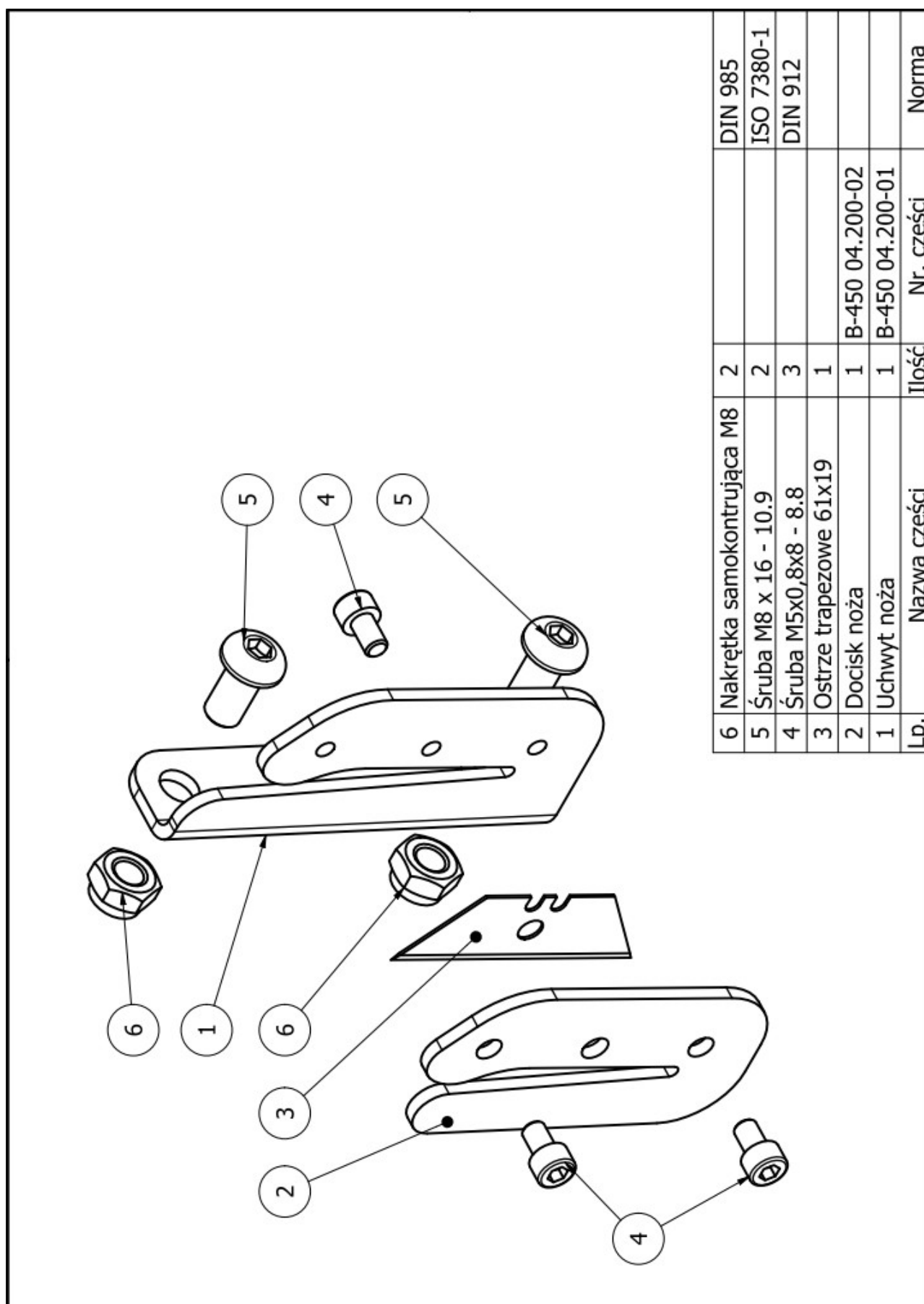
12. KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Náhradní díly lze objednat přímo u výrobce. Při objednávce uveďte model zařízení a číslo dílu.

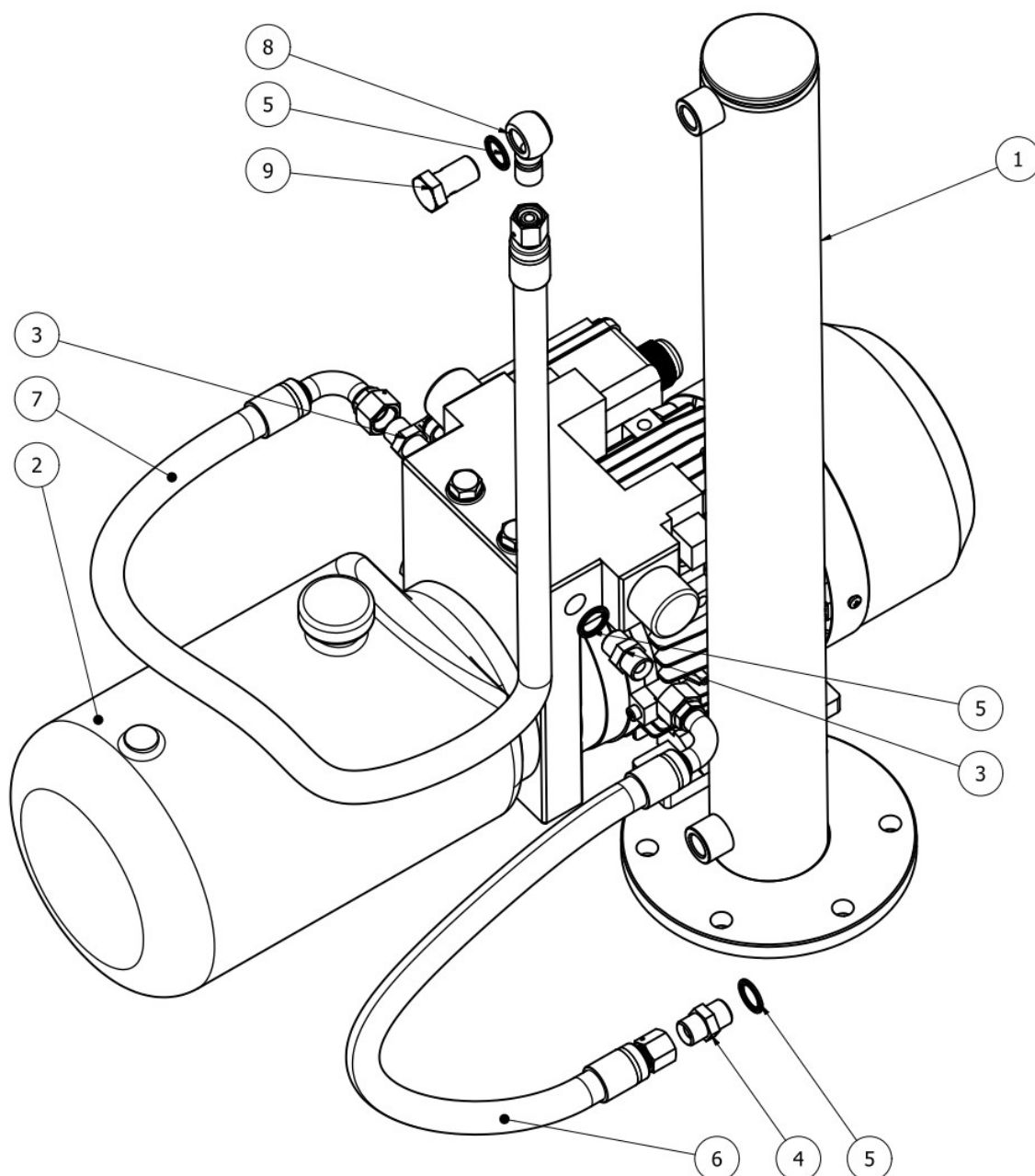
Model B-500

Lp.	Nazwa części	Ilość	Nr. części	Norma
43	Nakrętka samokontruująca M12	20	DIN 985	DIN 912
42	Nakrętka samokontruująca M10	1	DIN 985	ISO 7380-1
41	Nakrętka samokontruująca M8	1	DIN 985	DIN 933
40	Nakrętka M6 - 8	1	DIN 934	DIN 985 (Z)
39	Nakrętka M6 - 8	2	DIN 934	
38	Nakrętka M4 - 8	2	DIN 934	
37	Podkładka A 4,3	2	DIN 125	
36	Podkładka płaska 12	38	DIN 125	
35	Podkładka płaska 10	2	DIN 125	
34	Podkładka płaska 8	27	DIN 125	
33	Podkładka płaska 6	4	DIN 125	
32	Śruba M12x40 - 8.8	10	DIN 933	
31	Śruba M12x35 - 8.8	10	DIN 933	
30	Śruba M10x30 - 8.8	1	DIN 933	
29	Śruba M8x25 - 8.8	2	DIN 912	
Lp.	Nazwa części	Ilość	Nr. części	Norma
28	Śruba M8x16 - 8.8	16		
27	Śruba M8 x 16 - 10.9	11		
26	Śruba M6x16 - 8.8	2		
25	Wkręt M4x30-Z	4		
24	Przelotka gumowa f125	2		
23	Wylącznik krafcowy	2		
22	Taśma WG30 9mm 500m	2		
21	Rekojesć gumowa okrągła	2		
20	Sopa niewłochliwa M12x50	4		
19	Puszka hermetyczna IP66 300x220x120mm	1		
18	Zamek	1	B-450 03.500-01	
17	Skobel drzwi górnych	1	B-450 01.300-01	
16	Mocowanie zamka	1	B-450 01.200-03	
15	Mocowanie skrzynki	1	B-450 01.400-00	
14	Pręt do rozkładania taśmy	1	B-450 04.000-03	
13	Osiłona górna	1	B-450 04.000-01	
12	Układ hydrauliczny	1	4	
11	Osiłona tył znitowana	1	B-450 04.000-00	
10	Uchwyt noża złożenie	1	3	
9	Mocowanie krafcówki	1	B-450 01.200-01	
8	Wieszak szpul	2	B-450 04.100-00	
7	Rączka	2	B-450 03.000-00	
6	Docisk drzwi górnych	1	B-450 03.400-00	
5	Docisk drzwi dolnych	1	B-450 03.300-00	
4	Drzwi górne	1	B-450 03.200-00	
3	Drzwi dolne	1	B-450 03.100-00	
2	Płytka zginiatająca	1	2	
1	Rama	1	B-450 01.000-00	
Lp.	Nazwa części	Ilość	Nr. części	Norma





9	Šruba oczkowa M16x1,5	1	
8	Przylącze oczkowe M16x1.5	1	
7	Wąż 2SN DKL M16x1.5 DN10 DKOL 90 3.8"	1	
6	Wąż 2SN DKL M16x1.5 DN10 P01 3.8"	1	
5	Podkładka met-gum 3/8"	5	
4	Nypel M16x1,5	1	
3	Nypel 3.8" na M16x1,5	2	
2	Zasilacz 1,5kW 1~	1	
1	Siłownik hydrauliczny 40x60x600	1	B-450 02.000
Lp.	Nazwa części	Ilość	Nr. części



13. ZÁRUČNÍ LIST (NA ZÁKLADĚ DOKLADU O KOUPI)

Symbol zařízení:.....

Sériové číslo:.....

Datum výroby:202....

Datum

prodeje:.....

Podpis prodávajícího:.....

Gumové razítko

Záruční postup/omezená záruka výrobce:

- Na toto zařízení se vztahuje záruka 24 nebo 12 měsíců.
 - 24měsíční záruka (individuální použití pouze pro soukromé účely)
 - 12měsíční záruka (obchodní činnost - použití pro průmyslové účely)
- Záruční doba začíná běžet od data nákupu prvním koncovým uživatelem.
- Poškození způsobená přirozeným opotřebením, přetížením nebo nesprávným zacházením a položky vyloučené ze záruky jsou:
 - Drticí deskové skluzy,
 - Hydraulické hadice a potrubí,
 - Nůž na řezání pásky.
- Podmínkou pro uplatnění práv ze záruky je dodržování pokynů obsažených v návodu k obsluze přístroje, které se týkají provozu, kontroly, čištění, údržby, skladování a přepravy přístroje.
- Poškození způsobené vadou materiálu nebo výrobní vadou bude bezplatně odstraněno dodáním nového zařízení nebo opravou. Podmínkou pro využití záručního servisu je vrácení kompletního zařízení spolu s nákupním dokladem do servisního střediska v sídle společnosti.
- Ručitel se zavazuje provést opravu přístroje včas, nejpozději do třiceti (30) dnů ode dne doručení přístroje ručiteli a řádného uplatnění reklamace.
- Záruční opravy nemají vliv na záruční dobu.
- Záruka se nevztahuje na ušlý zisk z důvodu nízké nebo žádné výroby v důsledku poruchy stroje nebo zpoždění dodávky náhradních dílů a na škody způsobené třetím stranám z těchto důvodů. Záruka se nevztahuje na náklady spojené s pronájmem náhradního stroje.
- Záruka se nevztahuje na poškození způsobené nehodou nebo na škody, které z ní vznikly.
- Záruka se nevztahuje na následky vyplývající ze ztráty možnosti používat stroj, který není v provozu během poruchy nebo servisní opravy (ztráta času, peněz, zisku atd.).
- Povinnosti vlastníka/uživatele stroje:
 - majitel stroje je odpovědný za jeho používání v souladu se zásadami a doporučeními uvedenými v návodu k obsluze dodaném výrobcem,
 - změna vlastníka stroje během záruční doby musí být nahlášena výrobcí - pod sankcí ztráty záruky.
 - Stroj smí obsluhovat pouze osoba, která je seznámena s návodem k obsluze.
- Jakékoli závady na stroji je třeba ihned po jejich vzniku nahlásit na následující e-mailovou adresu: serwis@remetcnc.com
- Povinnosti ručitele:
 - za provádění záručního a pozáručního servisu odpovídá výrobce, každá závada, na kterou se vztahuje záruka ve výše uvedeném rozsahu, bude odstraněna v nejkratším možném termínu (max. 30 pracovních dnů od obdržení písemného oznámení závady) s použitím výhradně originálních dílů a v souladu s technologií opravy stanovenou výrobcem,
 - Pokud je nutné dovézt náhradní díly ze zahraničí nebo dokončit jiné již zahájené servisní zakázky, může být termín opravy posunut.
- Záruční opravy se nevztahují na poruchy a poškození způsobené:
 - používání přístroje v rozporu s návodem k obsluze a určeným použitím,
 - náhodné nebo jiné události, za které ručitel neodpovídá,
- Ručitel nemusí záruku uznat, pokud se zjistí, že:
 - zavádění úprav,
 - zavádění změn designu,
 - nedostatečná nebo nepravdivá údržba (nedodržování doporučení výrobce),
 - použití neoriginálních náhradních dílů,
 - nedostatek požadovaných informací a záznamů nebo jejich změna v záručním listu,
 - používání lisu v rozporu s návodem k obsluze a určením.
- Opravy, na které se nevztahuje záruka, lze za poplatek zadat našemu servisnímu středisku. K opravě budou přijata pouze zařízení, která byla dodána v odpovídajícím obalu a byly zaplacený náklady na jejich přepravu.
- V případě záruční reklamace se obraťte na servisní kancelář. Obdržíte další informace týkající se reklamace.
- Likvidace zařízení je prováděna zdarma.

14. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ



REMET CNC Technology
M&P Piekut Sp.k.
www.remetcnc.com

Łowisko, 06.08.2024

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE – 24

numer deklaracji: 01/B/2024

1. Nazwa urządzenia:

rodzaj: Belownica hydrauliczna pionowa na napęd elektryczny
model: B-500

2. Producent:

REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

4. Przedmiot deklaracji to maszyna do prasowania lekkich odpadów opakowaniowych.

5. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego.

2006/42/WE	DYREKTYWA 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2014/30/UE	DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, zastępuje dyrektywę 2004/108/WE
2014/35/UE	DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/35/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia

6. Odniesienia do norm zharmonizowanych oraz norm krajowych (lub ich fragmentów), które zastosowano, w stosunku do których deklarowana jest zgodność:

PN-EN 16500:2014-10	Maszyny do zgniatania materiałów odpadowych lub frakcji do recyklingu -- Pionowe prasy do belowania -- Wymagania bezpieczeństwa
PN-EN 60204-1:2018-12	Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne
PN-EN 614-1+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn -- Ergonomiczne zasady projektowania -- Część 1: Terminologia i zasady ogólne
PN-EN 614-2+A1:2010	Bezpieczeństwo maszyn -- Ergonomiczne zasady projektowania -- Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
PN-EN ISO 4413:2011	Napędy i sterowania hydrauliczne -- Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów
PN-EN ISO 13851:2019-05	Bezpieczeństwo maszyn -- Urządzenia oburęcznego sterowania -- Zasady projektowania i doboru
PN-EN ISO 13857:2020-03	Bezpieczeństwo maszyn -- Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych
PN-EN ISO 12100:2012	Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 13854:2020-01	Bezpieczeństwo maszyn -- Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka

7. Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Piekut
REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

8. Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem .

Deklaracja wystawiona w oparciu o przeprowadzony proces oceny zgodności. Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

W imieniu producenta podpisał:
Łowisko, 6 sierpnia 2024
(miejsce i data wystawienia)


Piekut Marek
KOMPLEMENTARIUSZ
(podpis)


Piekut Paweł Tadeusz
KOMPLEMENTARIUSZ
(podpis)

REMET CNC Technology
M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053
Kamień, POLSKA

REMET CNC
TECHNOLOGY

tel. +48 17 583 63 87
info@remetcnc.com
www.remetcnc.com